

# Atlas Copco

## Oil-injected rotary screw compressors



### GA 15, GA 18, GA 22

Инструкция по эксплуатации

*Atlas Copco*



# Atlas Copco

## Oil-injected rotary screw compressors

### GA 15, GA 18, GA 22

Начиная со следующего серийного номера и далее по порядку: API 459 000

## Инструкция по эксплуатации

Перевод первоначальных инструкций

### Уведомление об авторских правах

Несанкционированное использование или копирование содержания данного документа или любой его части запрещается.

Особенно это касается торговых марок, названий моделей, номеров деталей и чертежей.

Данная инструкция по эксплуатации применима для машин как с маркировкой CE, так и без маркировки CE. Она отвечает требованиям к инструкциям, приведенным в соответствующих Директивах ЕС, как это указано в Заявлении о соответствии.

2013 - 04

№ 2996 7083 32

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

The logo consists of the text "Atlas Copco" in a stylized, italicized serif font, centered between two thick, solid black horizontal bars.

## Содержание

<b>1</b>	<b>Правила техники безопасности.....</b>	<b>7</b>
1.1	Пиктограммы безопасности.....	7
1.2	Общие правила техники безопасности.....	7
1.3	Меры техники безопасности во время установки.....	8
1.4	Меры техники безопасности во время эксплуатации.....	9
1.5	Меры безопасности во время технического обслуживания и ремонта.....	11
<b>2</b>	<b>Общее описание.....</b>	<b>13</b>
2.1	Введение.....	13
2.2	Расход воздуха.....	16
2.3	Система смазки.....	18
2.4	Система охлаждения.....	20
2.5	Конденсатная система.....	21
2.6	Система регулировки.....	22
2.7	Электрическая система.....	23
2.8	Электрические схемы.....	24
2.9	Осушитель воздуха.....	26
<b>3</b>	<b>Регулятор Elektronikon®.....</b>	<b>28</b>
3.1	Регулятор ELEKTRONIKON®.....	28
3.2	Панель управления.....	29
3.3	Используемые значки экрана.....	31
3.4	Основное изображение экрана.....	33
3.5	Предупреждение об аварийном отключении.....	33
3.6	Аварийное отключение.....	35
3.7	Сервисное предупреждение.....	36
3.8	Прокрутка информации на всех экранах.....	38
3.9	Вывод показаний температуры на выходе и температуры точки росы.....	42

3.10	Вывод показаний счетчика рабочих часов.....	43
3.11	Вывод показаний счетчика пусков двигателя.....	44
3.12	Вывод показаний счетчика часов работы модуля.....	45
3.13	Вывод показаний счетчика часов загрузки.....	45
3.14	Вывод показаний реле нагрузки.....	45
3.15	Вывод показаний/переустановка таймера сервисного обслуживания .....	46
3.16	Выбор режима управления: местный, дистанционный или LAN.....	47
3.17	Вывод показаний/изменение управления адресацией шины CAN.....	48
3.18	Вывод показаний/изменение IP АДРЕСА, ШЛЮЗА И МАСКИ ПОДСЕТИ.....	49
3.19	Вывод показаний/изменение настроек диапазона давления.....	51
3.20	Изменение диапазона давлений .....	53
3.21	Вывод/изменение настроек таймера сервисного обслуживания.....	53
3.22	Вывод показаний/изменение единиц измерения температуры.....	54
3.23	Вывод показаний/изменение единиц измерения давления.....	54
3.24	Автоматический перезапуск в случае неисправности электрической сети.....	55
3.25	Выбор между режимом пуска Y-D или DOL.....	55
3.26	Изменение времени задержки запуска.....	56
3.27	Изменение показателя минимального времени останова.....	56
3.28	Активация пароля защиты.....	57
3.29	Включите функцию дистанционного измерения давления при нагрузке/разгрузке.....	57
3.30	Вывод показаний/изменение уставок защиты.....	58
3.31	Контрольные окна.....	60
3.32	Веб-сервер.....	61
3.33	Программируемые уставки.....	70
<b>4</b>	<b>Регулятор Elektronikon® Graphic.....</b>	<b>75</b>
4.1	Регулятор ELEKTRONIKON® GRAPHIC.....	75
4.2	Панель управления.....	77
4.3	Используемые значки.....	78
4.4	Основной экран.....	81

4.5	Вызов меню.....	86
4.6	Меню входов.....	87
4.7	Меню выходов.....	90
4.8	Счетчики.....	92
4.9	Выбор режима управления.....	94
4.10	Сервисное меню.....	95
4.11	Меню настроек.....	99
4.12	Меню истории событий.....	102
4.13	Изменение общих настроек.....	103
4.14	Меню информации.....	105
4.15	Меню недельного таймера.....	106
4.16	Меню проверки.....	115
4.17	Меню пароля пользователя.....	117
4.18	Веб-сервер.....	118
4.19	Программируемые уставки.....	126
<b>5</b>	<b>Установка.....</b>	<b>131</b>
5.1	Размерные чертежи.....	131
5.2	Рекомендации по установке.....	135
5.3	Электрические соединения.....	137
5.4	Пиктограммы.....	139
<b>6</b>	<b>Руководство по эксплуатации.....</b>	<b>141</b>
6.1	Первичный пуск.....	141
6.2	Перед запуском компрессора.....	144
6.3	Пуск .....	144
6.4	Во время эксплуатации.....	145
6.5	Проверка показаний экрана.....	148
6.6	Методика останова .....	149
6.7	Вывод из эксплуатации.....	150

<b>7</b>	<b>Техническое обслуживание.....</b>	<b>151</b>
7.1	План профилактического технического обслуживания.....	151
7.2	Технические требования к маслу.....	154
7.3	Хранение после установки.....	155
7.4	Ремонтные комплекты.....	155
7.5	Утилизация отработанных материалов.....	155
<b>8</b>	<b>Регулировки и сервисные процедуры.....</b>	<b>156</b>
8.1	Приводной электродвигатель .....	156
8.2	Воздушный фильтр.....	156
8.3	Замена масла и масляного фильтра.....	157
8.4	Замена маслоотделителя.....	158
8.5	Охладители.....	159
8.6	Предохранительные клапаны.....	160
8.7	Инструкции по обслуживанию осушителя.....	161
<b>9</b>	<b>Решение проблем.....</b>	<b>162</b>
<b>10</b>	<b>Технические характеристики.....</b>	<b>166</b>
10.1	Показания на экране.....	166
10.2	Типоразмеры электрических кабелей и основные предохранители.....	167
10.3	Уставки реле перегрузки двигателя.....	169
10.4	Переключатели осушителя.....	170
10.5	Стандартные условия и ограничения.....	170
10.6	Характеристики компрессоров с GA 15 по GA 22.....	171
10.7	Технические характеристики регулятора ELEKTRONIKON®.....	178
<b>11</b>	<b>Правила пользования.....</b>	<b>180</b>
<b>12</b>	<b>Директивы по осмотру.....</b>	<b>181</b>
<b>13</b>	<b>Директивы об использовании оборудования высокого давления.....</b>	<b>182</b>


**14      Заявление о соответствии.....183**



# 1 Правила техники безопасности

## 1.1 Пиктограммы безопасности


### Пояснение

	Опасно для жизни
	Предупреждение
	Важное примечание

## 1.2 Общие правила техники безопасности

### Общие меры безопасности

1. Пользователи оборудования должны применять безопасные способы работы и соблюдать все местные правила и нормативные документы, регламентирующие вопросы техники безопасности.
2. Если какие-либо положения данного руководства противоречат нормам местного законодательства, необходимо руководствоваться более строгим предписанием.
3. Установка, эксплуатация, обслуживание и ремонт должны осуществляться только специально обученными специалистами, имеющими соответствующий допуск.
4. Считается, что компрессор не может создавать воздух такого качества, который необходим для дыхания. Чтобы его можно было вдыхать, сжатый воздух должен пройти процедуру очистки в соответствии с местными нормами и стандартами.
5. Перед проведением работ по техническому обслуживанию, ремонту, регулировке, за исключением обычного обслуживания, остановите компрессор, нажмите кнопку аварийного останова, выключите питание от сети и сбросьте давление из компрессора. Кроме того, размыкатель электропитания должен быть разомкнут и заблокирован.  
Если установка оснащена преобразователем частоты, перед началом работ в электрической системе необходимо выждать 10 минут.

	Если устройство оснащено системой автоматического запуска после перебоя напряжения и если данная функция активирована, помните, что перезапуск системы произойдет автоматически, как только питание будет восстановлено, если система работала до момента перебоя питания!
---	--

6. Никогда не играйте со сжатым воздухом и связанным с ним оборудованием. Не направляйте струю сжатого воздуха на себя и других людей. Не используйте струю сжатого воздуха для чистки одежды. Все операции с использованием сжатого воздуха для очистки оборудования производите с предельной осторожностью; пользуйтесь средствами защиты глаз.
7. Владелец отвечает за поддержание безопасного рабочего состояния устройства. Детали и принадлежности, не способные обеспечить безопасность работ, подлежат обязательной замене.
8. Запрещается ходить по оборудованию и его узлам или стоять на них.

## 1.3 Меры техники безопасности во время установки



Компания-производитель не несет ответственность за повреждение оборудования или травмы, вызванные невыполнением указаний, содержащихся в настоящем документе, или неосторожностью и отсутствием надлежащей внимательности при монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании или ремонте оборудования, даже если такие требования не сформулированы в этой инструкции.

### Меры безопасности при установке

1. Подъем оборудования должен осуществляться только с применением подходящих подъемных устройств в соответствии с действующими правилами безопасности. Перед подъемом незакрепленные или поворачивающиеся детали должны быть надежно закреплены. Категорически запрещается находиться в опасной зоне под поднимаемой установкой. Ускорение и замедление подъема допускается только в безопасных пределах. Персонал, производящий работы в зоне подъемного оборудования, должен носить защитные каски.
2. Оборудование предназначено для эксплуатации в закрытом помещении. Если оно устанавливается на открытом воздухе, необходимо принять соответствующие меры предосторожности. Проконсультируйтесь с поставщиком.
3. Располагайте установку в таком месте, где воздух окружающей среды максимально холоден и чист. При необходимости смонтируйте воздухопровод на стороне всасывания. Никогда не создавайте препятствий для забора воздуха. Следует минимизировать попадание в установку влаги вместе с всасываемым воздухом.
4. Перед присоединением труб снимите все пробки, заглушки, колпачки, выньте пакеты с адсорбентом.
5. Воздушные шланги должны быть подходящих размеров и соответствовать рабочему давлению. Никогда не используйте изношенные, поврежденные и отработанные шланги. Используйте только распределительные трубопроводы надлежащего размера, способные выдерживать рабочее давление.
6. Всасываемый воздух не должен содержать паров и воспламеняющихся веществ, например, растворителей краски, которые могут стать причиной возгорания или взрыва внутри установки.
7. Организуйте забор воздуха так, чтобы свободная одежда, которую носит персонал, не могла попасть в установку.
8. Убедитесь, что отводной трубопровод, соединяющий компрессор с добавочным охладителем или воздушной сетью, может расширяться под воздействием тепла и что он не соприкасается и не находится в непосредственной близости от легковоспламеняющихся веществ.
9. Никакие внешние силы не должны воздействовать на выпускной клапан воздуха; соединительная труба не должна испытывать растягивающих нагрузок.
10. Если используется дистанционное управление, на установке должна быть четко видимая надпись: **ОПАСНО!**: Эта установка управляется дистанционно и может запускаться без предупреждения. Перед проведением любых работ по техническому обслуживанию или ремонту оператор должен удостовериться, что установка остановлена, давление сброшено, электрический изолирующий переключатель разомкнут, заблокирован и помечен временной предупреждающей надписью. В дальнейшем для обеспечения безопасности, лица, включающие/выключающие установку дистанционно, должны принимать надлежащие меры предосторожности, чтобы обеспечить отсутствие на установке персонала, производящего работы или проверку. Наконец, к пусковому оборудованию должно быть прикреплено соответствующее письменное предупреждение.
11. Установки с воздушным охлаждением следует монтировать так, чтобы обеспечить достаточный поток охлаждающего воздуха и избежать рециркуляции выпускаемого воздуха к впускному отверстию компрессора или воздуха охлаждения.

12. Электрические соединения должны выполняться в соответствии правилам. Установки должны быть заземлены и защищены от короткого замыкания с помощью предохранителей во всех фазах. Рядом с компрессором должен быть установлен блокируемый изолирующий выключатель сети.
13. На установках с системой автоматического пуска/останова или при включении автоматического перезапуска после аварийного выключения напряжения возле приборной панели должна быть прикреплена табличка с надписью: "Эта установка может быть включена без предупреждения".
14. В системах, объединяющих несколько компрессоров, для изоляции каждого отдельного компрессора должны быть установлены клапаны с ручным управлением. Обратные клапаны недостаточно надежны, чтобы использовать их для изоляции системы давления.
15. Никогда не демонтируйте и не выводите из строя приборы безопасности, щитки или изоляцию, установленные в машине. Каждый сосуд высокого давления или смонтированное снаружи установки вспомогательное оборудование, содержащее воздух под давлением выше атмосферного, должно быть защищено необходимыми устройствами сброса давления.
16. Трубопроводы и другие части, температура которых превышает 70 °C (158 °F) и к которым могут случайно прикоснуться люди при проведении работ в нормальном режиме эксплуатации, должны иметь ограждения или теплоизоляцию. Остальные трубы с высокой температурой должны иметь четкую маркировку.
17. В установках с водяным охлаждением смонтированная снаружи система охлаждающей воды должна быть оснащена предохранительным устройством с заданной уставкой давления согласно максимальному впускному давлению охлаждающей воды.
18. Если основание не ровное или на нем могут образоваться какие-либо разнонаправленные уклоны, проконсультируйтесь с изготовителем.



Также изучите следующие документы: [Правила техники безопасности при эксплуатации](#) и [Правила техники безопасности при техническом обслуживании](#). Эти предостережения распространяются на работу машины или на потребляемый воздух или инертный газ. Выработка любого другого газа требует дополнительных предохранительных мер, характерных для применения, которое не рассматривается в данной инструкции. Некоторые меры предосторожности носят универсальный характер и относятся к оборудованию разного типа, однако, некоторые из них могут не относиться к модели вашего оборудования.

## 1.4 Меры техники безопасности во время эксплуатации



Компания-производитель не несет ответственность за повреждение оборудования или травмы, вызванные невыполнением указаний, содержащихся в настоящем документе, или неосторожностью и отсутствием надлежащей внимательности при монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании или ремонте оборудования, даже если такие требования не сформулированы в этой инструкции.

### Меры безопасности при эксплуатации

1. Запрещается касаться трубопроводов и других элементов компрессора во время его работы.
2. Используйте только правильные типы и размеры концевых фитингов шлангов и соединений. При продувке воздуха через шланг или трубопровод надежно закрепите свободный конец. Незакрепленный конец шланга под давлением может вырваться, причинив травму. Перед тем, как отсоединять шланг, убедитесь, что давление в нем сброшено.
3. В качестве дополнительной меры безопасности оператор, отключающий машины с дистанционным управлением, должен принять соответствующие меры, чтобы убедиться, что их

никто не будет осматривать или использовать. С этой целью оборудование с дистанционным управлением необходимо снабдить соответствующими предупреждающими табличками.

4. Никогда не работайте с оборудованием, если существует возможность возгорания или появления токсичного дыма, испарений или частиц.
5. Никогда не нагружайте оборудование ниже или выше его номинальных характеристик.
6. Во время работы держите все дверцы конструкции закрытыми. Разрешается открывать дверцы на короткое время, например, для текущих проверок. Вставляйте в уши беруши, когда открываете дверцы.  
При работе вблизи компрессоров, не оснащенных корпусом, необходимо использовать средства защиты органов слуха.
7. Работники, находящиеся в помещениях, где уровень звукового давления достигает или превышает 80 дБ(А), должны пользоваться противошумными наушниками.
8. Периодически проверяйте, что:
  - Все защитные щитки находятся на своих местах и надежно закреплены
  - Все шланги и/или трубки внутри машины находятся в хорошем и надежном состоянии и не истираются
  - Отсутствие утечек
  - Плотность затяжки всех крепежных элементов
  - Все электрические проводники закреплены и находятся в хорошем состоянии
  - Предохранительные клапаны и другие устройства для сброса давления не забиты грязью или краской
  - Выходной клапан воздуха и воздушная сеть, т.е. трубы, муфты, коллекторы, клапаны, шланги и т.д., находятся в хорошем состоянии, не изношены и правильно эксплуатируются
  - Воздушные фильтры охлаждения электрического шкафа не засорены
9. В том случае, если теплый охлаждающий воздух, выходящий из компрессора, используется в воздушно-отопительных системах (например, для отопления рабочих цехов), необходимо принять соответствующие меры предосторожности против загрязнения воздуха или возможного отравления атмосферы.
10. На компрессорах с водяным охлаждением, использующих колонны охлаждения с открытым контуром, необходимо принять защитные меры для предотвращения размножения вредных бактерий, таких как *Legionella pneumophila*.
11. Не удаляйте и не разрушайте звукоизолирующие материалы.
12. Никогда не демонтируйте и не выводите из строя приборы безопасности, щитки или изоляцию, установленные в машине. Каждый сосуд или вспомогательное устройство для сбора воздуха, установленное снаружи машины и находящееся под давлением, величина которого выше атмосферного, должен быть защищен прибором или приборами для сброса давления, согласно требованиям.
13. Воздушный ресивер следует проверять ежегодно. Должна соблюдаться минимальная толщина стенки, указанная в инструкции по эксплуатации. Требования местных норм применяются, если они более строгие.



Также изучите документы: "[Правила техники безопасности при монтаже](#)" и "[Правила техники безопасности при техническом обслуживании](#)".

Эти предостережения распространяются на работу машины или на потребляемый воздух или инертный газ. Выработка любого другого газа требует дополнительных предохранительных мер, характерных для применения, которое не рассматривается в данной инструкции.

Некоторые меры предосторожности носят универсальный характер и относятся к оборудованию разного типа, однако, некоторые из них могут не относиться к модели вашего оборудования.

## 1.5 Меры безопасности во время технического обслуживания и ремонта



Компания-производитель не несет ответственность за повреждение оборудования или травмы, вызванные невыполнением указаний, содержащихся в настоящем документе, или неосторожностью и отсутствием надлежащей внимательности при монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании или ремонте оборудования, даже если такие требования не сформулированы в этой инструкции.

### Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте

1. Необходимо всегда использовать соответствующие защитные средства (защитные очки, перчатки, обувь и др.).
2. Для технического обслуживания и ремонтных работ используйте только подходящие инструменты.
3. Используйте только фирменные запасные части.
4. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться только после того, как оборудование остынет.
5. Пусковую аппаратуру необходимо оборудовать предупредительными табличками с надписью "Оборудование ремонтируется; не запускать!".
6. В качестве дополнительной меры безопасности оператор, отключающий машины с дистанционным управлением, должен принять соответствующие меры, чтобы убедиться, что их никто не будет осматривать или использовать. С этой целью оборудование с дистанционным управлением необходимо снабдить соответствующими предупреждающими табличками.
7. Закройте клапан для выпуска воздуха из компрессора и сбросьте давление перед тем, как подсоединить или отсоединить трубу.
8. Перед снятием любого находящегося под давлением компонента надежно изолируйте установку от всех источников давления и сбросьте давление во всей системе.
9. Никогда не применяйте воспламеняющиеся растворители или четыреххлористый углерод для чистки деталей. Принимайте меры предосторожности, чтобы не отравиться ядовитыми парами чистящих жидкостей.
10. Тщательно соблюдайте чистоту при выполнении технического обслуживания или ремонта. Избегайте загрязнения, укрывая детали и открытые отверстия чистой тканью, бумагой или лентой.
11. Никогда не применяйте сварку и не выполняйте никаких работ, требующих подогрева, рядом с масляной системой. Перед проведением подобных операций масляные резервуары нужно полностью продуть, например, очистить их с помощью пара. Никогда не выполняйте сварку, и ни в коем случае не изменяйте конструкцию сосудов, работающих под давлением.
12. Если имеется признак или какое-либо подозрение, что какая-то внутренняя деталь установки перегрета, то установка должна быть остановлена, но не должны открываться никакие крышки для обследования, пока не истечет время, достаточное для охлаждения. Это необходимо, чтобы избежать неожиданного воспламенения паров масла при контакте с воздухом.
13. Никогда не применяйте источник света с открытым пламенем для обследования внутреннего пространства машины, сосудов высокого давления и т. д.
14. Убедитесь, что никакие инструменты, лишние запасные детали или ветошь не оставлены внутри установки или на ней.
15. Все регулирующие и предохранительные устройства должны содержаться в исправности, это обеспечит их бесперебойную работу. Их нельзя выводить из рабочего процесса.
16. Перед чисткой установки для ее использования после технического обслуживания или капитального ремонта убедитесь, что все уставки рабочих давлений, температур и времени выбраны правильно. Проверьте, чтобы все устройства контроля и аварийного отключения были

- смонтированы и правильно функционировали. Если они удалены, проверьте, чтобы защита соединительной муфты вала привода компрессора была вновь поставлена на место.
17. Каждый раз при замене маслоотделительного элемента проверяйте выпускную трубу и внутренние поверхности резервуара маслоотделителя на отложения сажи; удаляйте чрезмерно накопившуюся сажу.
  18. Защищайте двигатель, воздушный фильтр, электрическую и регулируемую аппаратуру и т.д. от попадания на них влаги, например, при очистке паром.
  19. Убедитесь, что все звукоизолирующие материалы и вибродемпферы, например, виброизоляционный материал облицовки и блоков компрессора для всасывания и выпуска воздуха, находятся в хорошем состоянии. Если они повреждены, замените их материалом, полученным от изготовителя, чтобы не допустить повышения уровня звукового давления.
  20. Никогда не применяйте каустических растворителей, которые могут испортить материал воздушной сети, например, стаканы из поликарбоната.
  21. **При работе с хладагентом следует соблюдать следующие меры предосторожности:**
    - Не вдыхайте пары хладагента. Убедитесь, что рабочее место хорошо проветривается, если нужно, используйте респиратор.
    - Используйте специальные перчатки. В случае попадания хладагента на кожу ее следует немедленно промыть водой. Если жидкий хладагент попадет на кожу через одежду, не трите участок и не снимайте одежду; обильно поливайте одежду свежей водой, пока не будет смыт весь хладагент, а затем обратитесь за медицинской помощью.



Изучите документы: [Правила техники безопасности при монтаже](#) и [Правила техники безопасности при эксплуатации](#).

Эти предостережения распространяются на работу машины или на потребляемый воздух или инертный газ. Выработка любого другого газа требует дополнительных предохранительных мер, характерных для применения, которое не рассматривается в данной инструкции.

Некоторые меры предосторожности носят универсальный характер и относятся к оборудованию разного типа, однако, некоторые из них могут не относиться к модели вашего оборудования.

## 2 Общее описание

### 2.1 Введение

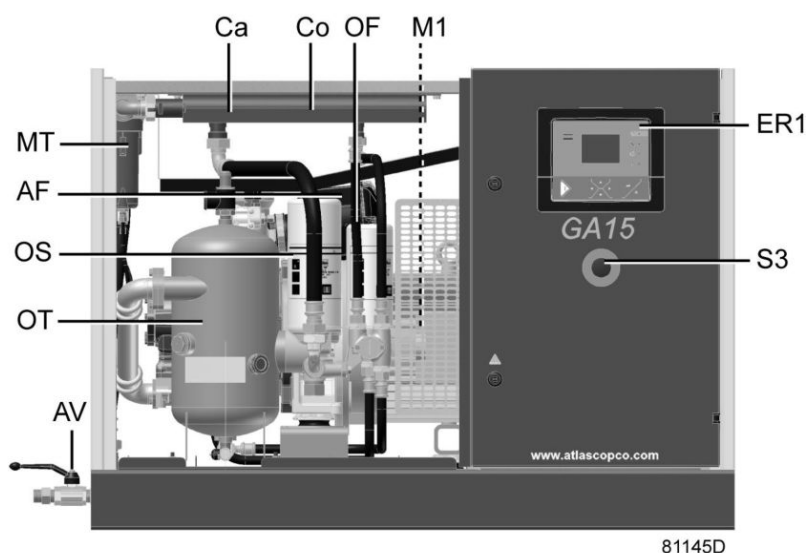
Компрессоры GA 15, GA 18 и GA 22 представляют собой одноступенчатые маслозаполненные винтовые компрессоры с механическим приводом от электродвигателя. Компрессоры имеют воздушное охлаждение.

Управление компрессорами осуществляется при помощи регулятора Elektronikon®.

#### Компрессоры GA Pack

Компрессоры GA Pack установлены в звукоизолирующем корпусе. Управление компрессорами осуществляет регулятор Elektronikon® (стандартная модификация) или регулятор Elektronikon® Graphic (опционально). Модуль управления расположен на передней части двери. В электрическом шкафу находится стартер, расположенный за этой панелью.

Компрессоры напольной установки предназначены для установки непосредственно на полу:



*Компрессоры напольной установки с GA 15 по GA 22 Pack, вид спереди*

Компрессоры для установки на резервуаре монтируются на воздушном ресивере большого размера (AR), объемом 500 л (125 галл., 4,5 куб. футов):



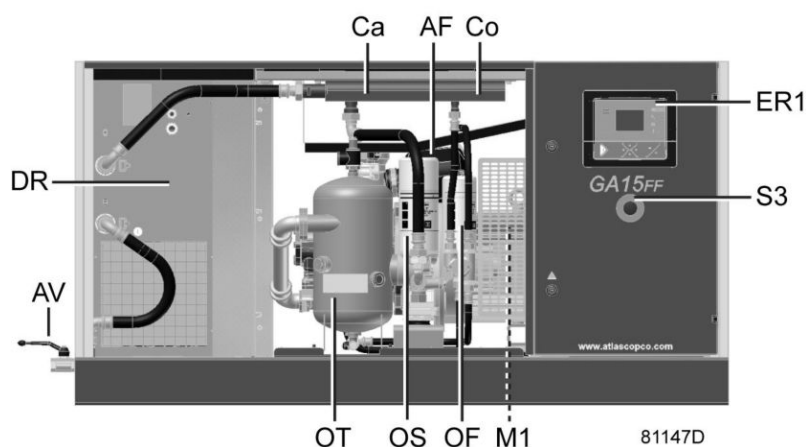
81146D

Компрессоры для установки на резервуаре с GA 15 по GA 22 Pack, вид спереди

### Компрессоры GA Full-Feature

Управление компрессорами GA Full-Feature (FF) осуществляет регулятор Elektronikon® (стандартная модификация) или регулятор Elektronikon® Graphic (опционально) производства компании Атлас Копко. Они оснащены осушителем воздуха, помещенным в звукоизолирующий корпус. Осушитель автоматически удаляет конденсат из сжатого воздуха после его охлаждения до температуры близкой к уровню температуры замерзания воды.

Компрессоры напольной установки предназначены для установки непосредственно на полу:



81147D

Компрессоры напольной установки с GA 15 по GA 22 Full-Feature, вид спереди

Компрессоры для установки на резервуаре монтируются на воздушном ресивере большого размера (AR), объемом 500 л (125 галл., 4,5 куб. футов):





Компрессоры для установки на резервуаре с GA 15 по GA 22 Full-Feature, вид спереди

Обозначение	Значение
AF	Воздушный фильтр
AR	Воздушный ресивер
AV	Выпускной воздушный клапан
Ca	Охладитель воздуха
Co	Охладитель масла
Dm1	Ручной дренаж конденсата, воздушный ресивер
DR	Осушитель
ER1	Регулятор Elektronikon® (в стандартной комплектации) или регулятор Elektronikon® Graphic (по дополнительному заказу)
M1	Электродвигатель
MT	Уловитель конденсата (комплектация GA)
OF	Масляный фильтр
OS	Картридж маслоотделителя
OT	Резервуар маслоотделителя
S3	Кнопка аварийного останова

## 2.2 Расход воздуха

### Схемы потоков

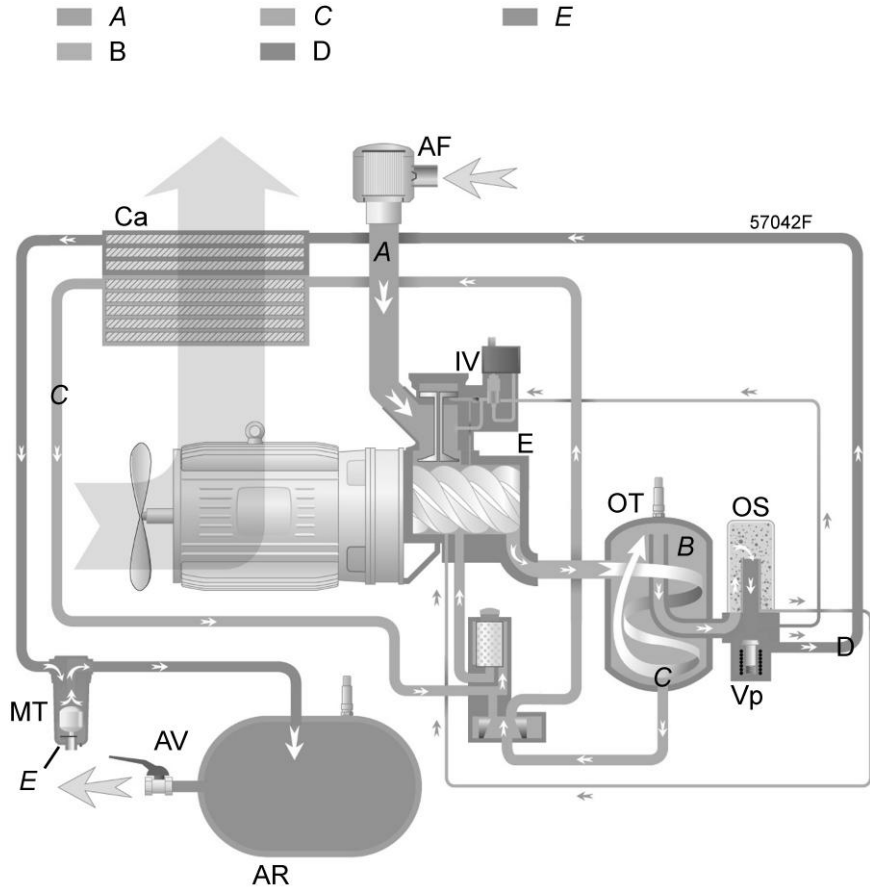


Схема потока, компрессоры GA Pack

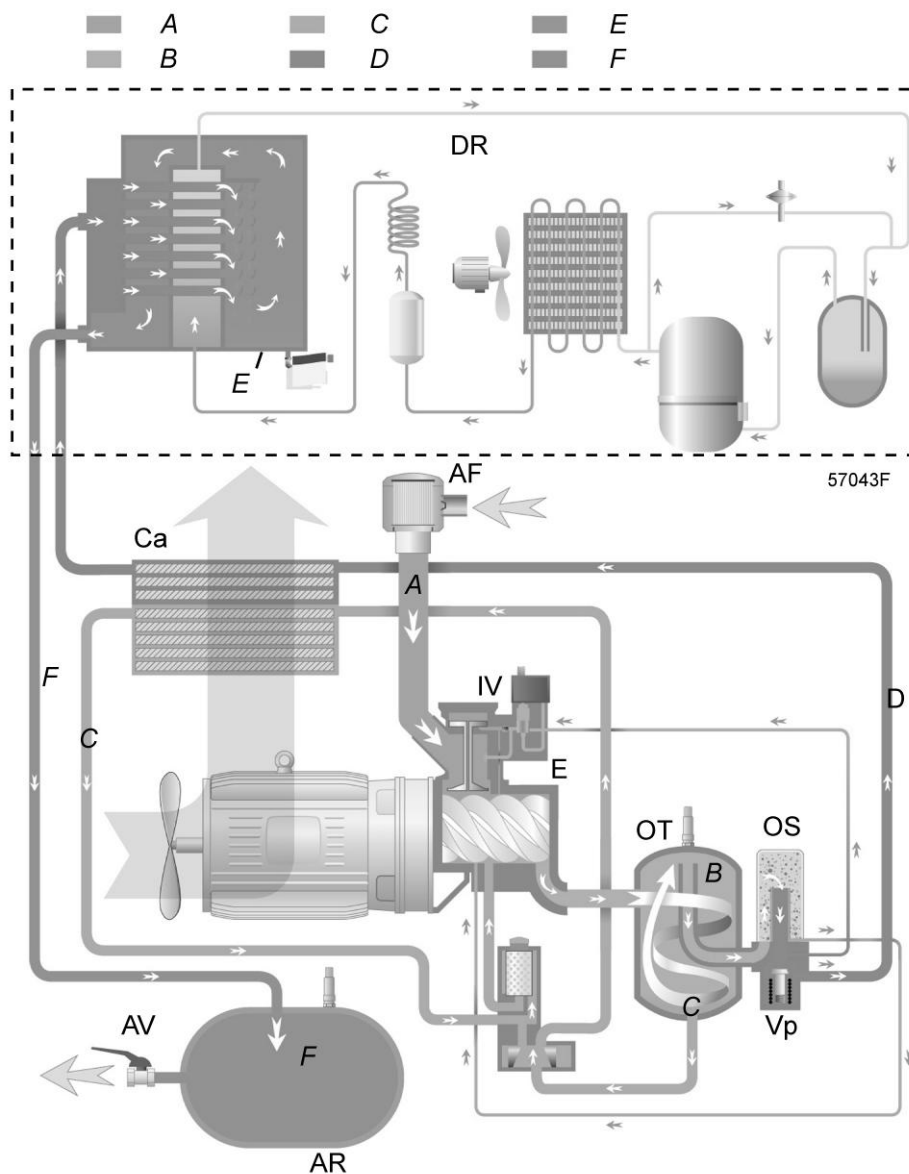


Схема потока, компрессоры GA Full-Feature

Обозначение	Описание
A	Вход воздуха
B	Воздушно-масляная смесь
C	Масло
D	Влажный сжатый воздух
E	Конденсат
F	Сухой сжатый воздух

## Описание

Воздух, всасываемый через воздушный фильтр (AF) и открытый впускной клапан (IV) сжимается в компрессорном элементе (E). Сжатый воздух с примесью масла попадает в воздушно-масляный

резервуар (OT). Сжатый воздух проходит клапан минимального давления ( $V_p$ ), воздухоохладитель (Ca) и выходит из компрессора через выпускной клапан (AV).

Во время работы под нагрузкой клапан минимального давления ( $V_p$ ) поддерживает давление в резервуаре маслоотделителя (OT) выше минимального значения, необходимого для обеспечения смазки. Встроенный обратный клапан предотвращает выход сжатого воздуха после клапана в атмосферу во время работы под нагрузкой.

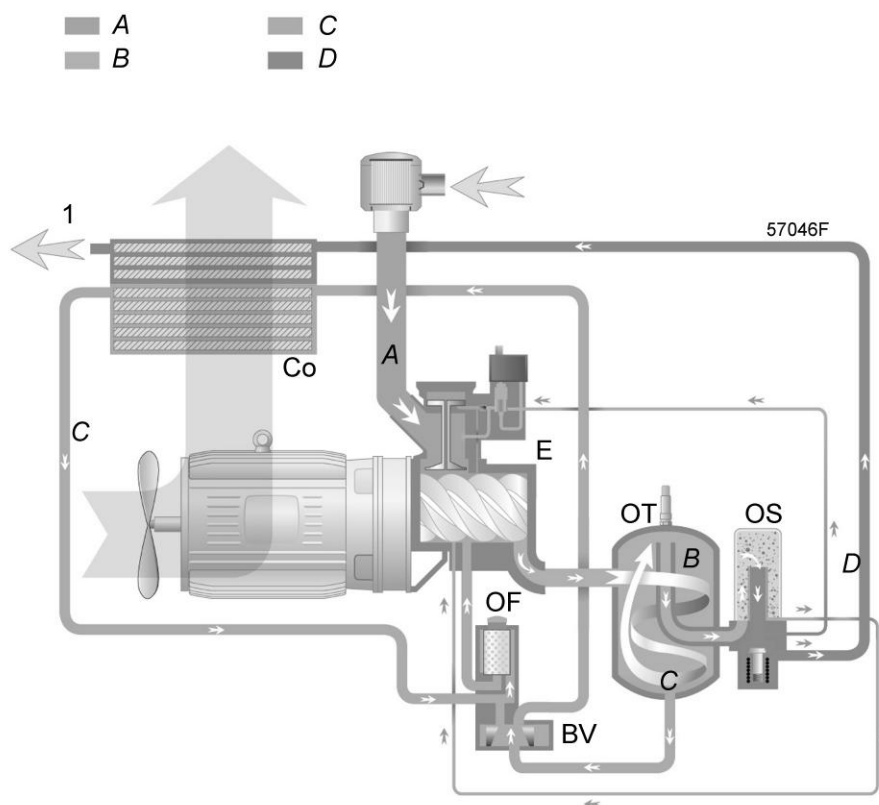
Когда подача сжатого воздуха прекращается, впускной клапан (IV) закрывается, предотвращая попадание сжатого воздуха и масла в воздушный фильтр.

Предусмотрено наличие уловителя конденсата (MT), который устанавливается после воздухоохладителя.

В компрессорах полнофункциональной модификации поток воздуха перед выходом через выпускной клапан (AV) проходит через осушитель (DR). См. также раздел [Осушитель воздуха](#).

## 2.3 Система смазки

### Схема потока



Система смазки

Позиция	Описание
1	Сжатый воздух поступает к уловителю конденсата (компрессоры Pack). Сжатый воздух поступает к осушителю воздуха (компрессоры со встроенным осушителем воздуха)
A	Вход воздуха
B	Воздушно-масляная смесь
C	Масло
D	Влажный сжатый воздух

## Описание

В масляном резервуаре (OT) основное количество масла удаляется из воздушно-масляной смеси под действием центробежных сил. Остатки удаляются маслоотделителем (OS). Масло собирается в нижней части масляного резервуара (OT).

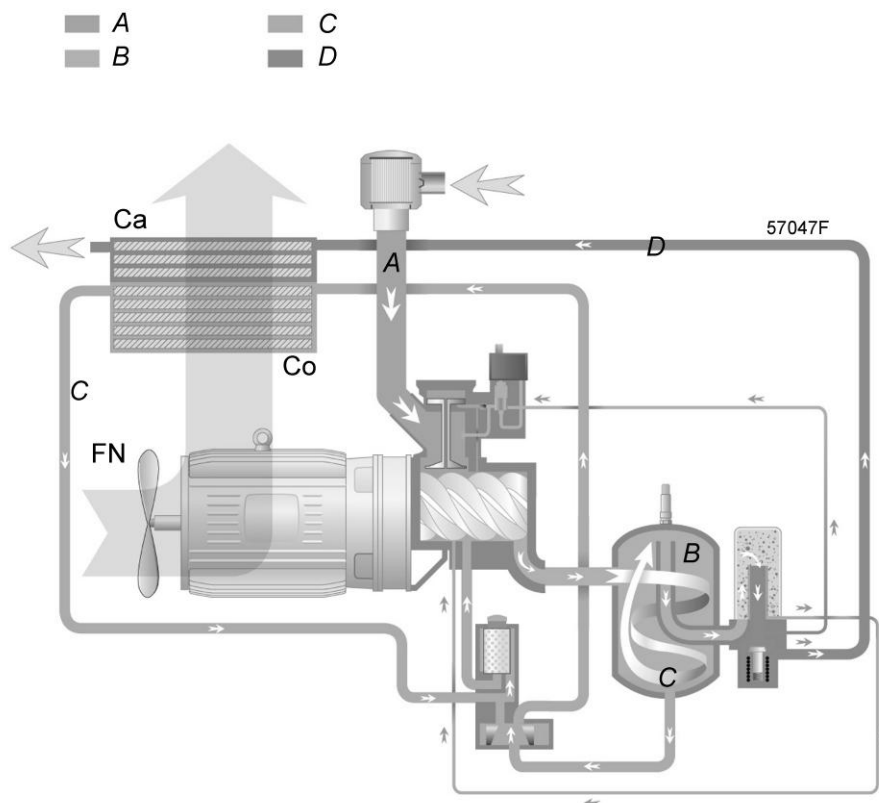
Под воздействием давления сжатого воздуха масло из масляного резервуара (OT) поступает в компрессор (E) через охладитель масла (Co) и фильтр (OF).

Система смазки оснащена термостатическим байпасным клапаном (BV). Когда температура масла опускается ниже уставки, перепускной клапан (BV) перекрывает подачу масла в охладитель масла (Co), и масло подается в обход охладителя масла.

Термостатический перепускной клапан (BV) начинает пропускать масло от охладителя масла (Co), когда температура масла повысится до заданной уставки. Когда температура масла превысит уставку приблизительно на 15 °C (27 °F), через охладитель масла будет проходить весь поток масла.

## 2.4 Система охлаждения

### Схема потока



Система охлаждения

Позиция	Описание
A	Вход воздуха
B	Воздушно-масляная смесь
C	Масло
D	Влажный сжатый воздух

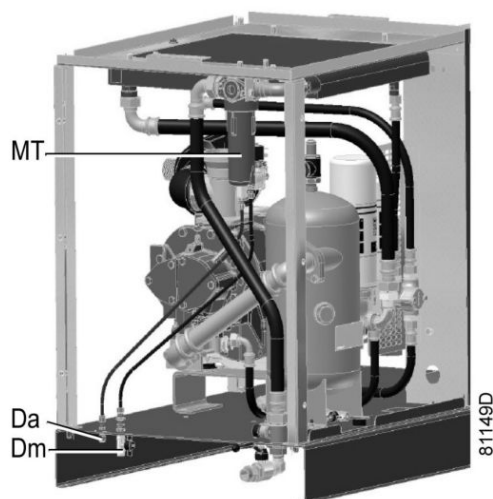
### Описание

В состав системы охлаждения входят воздухоохладитель (Ca) и охладитель масла (Co).

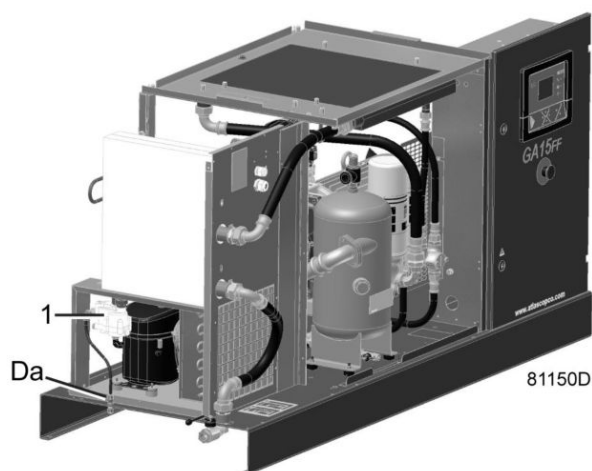
В компрессорах с воздушным охлаждением поток охлаждающего воздуха нагнетается вентилятором (FN).

## 2.5 Конденсатная система

### Дренажи конденсата



*Дренажи конденсата, компрессоры Rack*



*Система дренажа конденсата, компрессоры полнофункциональной модификации Full-Feature*

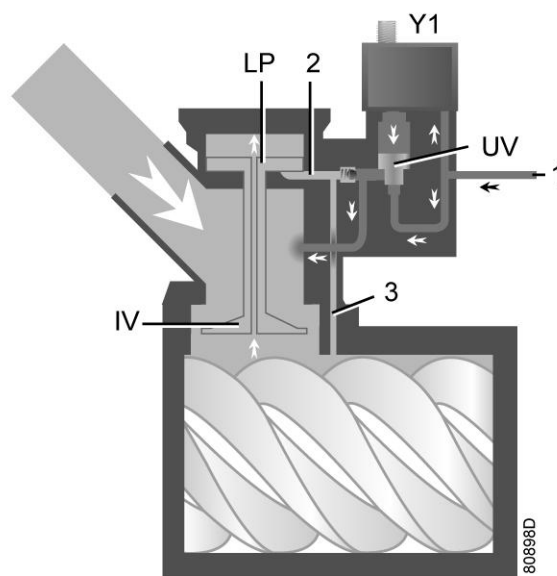
Компрессоры Rack оснащаются уловителем конденсата (MT), который устанавливается после воздухоохладителя. Уловитель конденсата оснащен клапанами для ручного дренажа конденсата (Dm) и автоматического дренажа конденсата (Da).

Осушители компрессоров полнофункциональных модификаций Full-Feature оснащаются блоком дренажа с электронным управлением (1). Блок дренажа конденсата с электронным управлением оснащен клапаном автоматического дренажа конденсата (Da).

Компрессоры, устанавливаемые на резервуаре, оснащены дополнительным клапаном для ручного дренажа конденсата, установленным на резервуаре.

## 2.6 Система регулировки

### Схема потока



Система регулирования (нагруженное состояние)

### Загрузка

Если давление в сети воздуха упадет ниже давления загрузки, будет подано питание на электромагнитный клапан (Y1). Результаты:

- Зона над разгрузочным клапаном/выпускным клапаном (UV) находится под давлением в резервуаре маслоотделителя, (1) с которым соединена через электромагнитный клапан.
- Разгрузочный клапан/выпускной клапан (UV) опускается, закрывая соединения с каналами (2) и (3).
- Разрежение от элемента компрессора вызывает опускание плунжера нагрузки (LP) и полное открытие впускного клапана (IV).

Подача воздуха составляет (100%), компрессор работает с полной нагрузкой.

### Разгрузка

Если потребление воздуха меньше производительности компрессора, давление в сети повышается. Когда давление в сети достигает давления разгрузки, снимается электропитание с электромагнитного клапана (Y1). Результаты:

- Давление над разгрузочным клапаном/выпускным клапаном (UV) выпускается в атмосферу и зона над клапаном (UV) перекрыта от резервуара маслоотделителя и больше не находится под давлением в нем (1).
- Разгрузочный клапан/выпускной клапан (UV) поднимается, передавая давление в резервуаре маслоотделителя (1) через каналы (2) и (3).
- Давление в канале (2) приводит к поднятию плунжера нагрузки (LP), приводя к открытию впускного клапана (IV), при этом давление постепенно сбрасывается в атмосферу.



- Давление в резервуаре маслоотделителя стабилизируется на низком уровне. Небольшое количество воздуха остается внутри для обеспечения минимального давления, необходимого для смазки при работе без нагрузки.

Выход воздуха прекращается, компрессор работает без нагрузки.

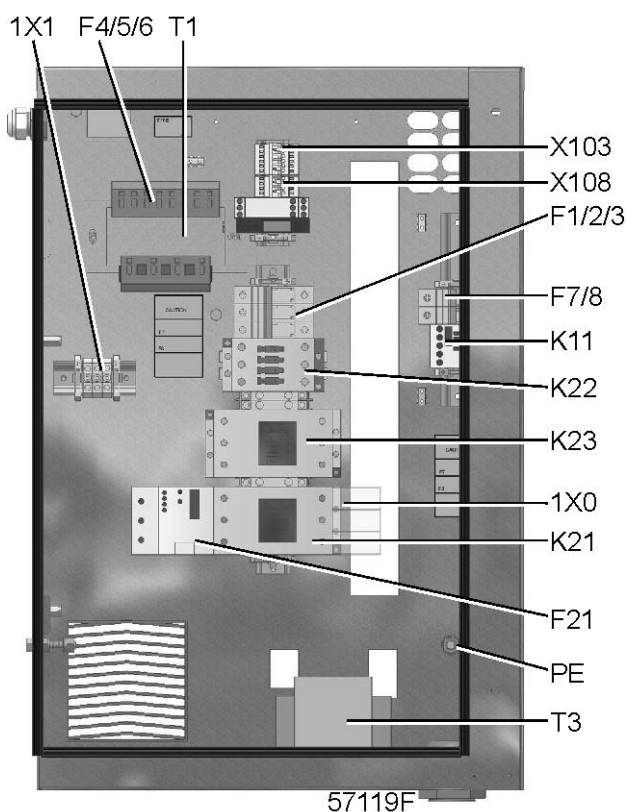
## 2.7 Электрическая система

### Общая информация

См. также разделы [Электрические схемы](#) и [Электрические подключения](#).

### Электрические элементы

Электрооборудование состоит из следующих элементов:



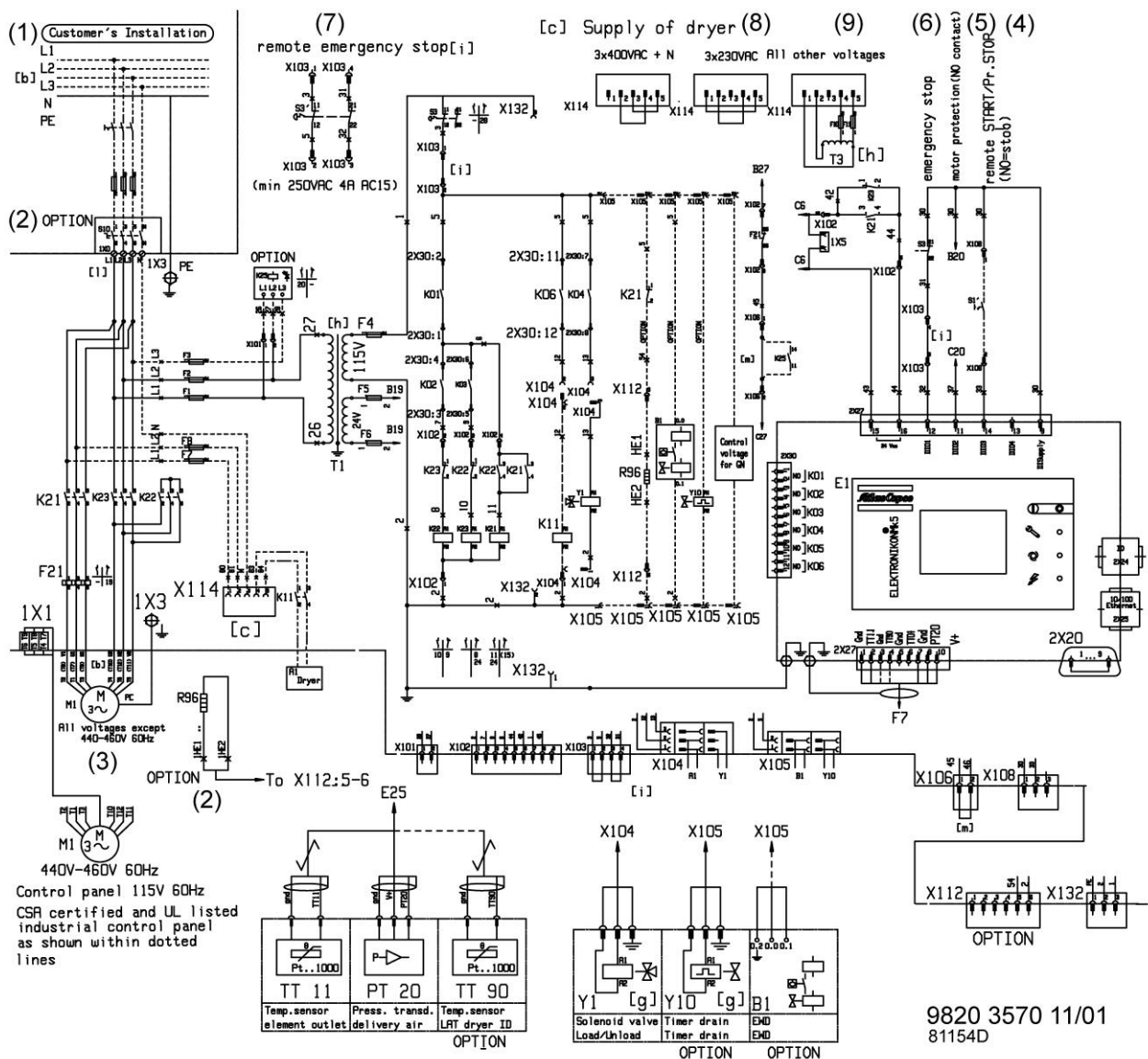
*Электрический шкаф компрессоров с GA 15 по GA 22, типичный пример*

Обозначение	Назначение
F1/2/3	Предохранители
F4/5/6	Предохранители
F7/8	Предохранители осушителя (только для компрессоров Full-Feature)
F21	Реле перегрузки, двигатель компрессора
K11	Вспомогательный контактор для осушителя (только для компрессоров Full-Feature)
K21	Линейный контактор

Обозначение	Назначение
K22	Контактор "звезда"
K23	Контактор "треугольник"
T1/T3	Трансформаторы
1X0	Клеммник (напряжение питания)
1X1	Клеммная колодка (двигатель)
X103/X108	Разъемы
PE	Клемма заземления

## 2.8 Электрические схемы

Полная электрическая схема имеется в электрическом шкафу.



Текст на чертеже

Обозначение	Назначение
(1)	Установка заказчиком
(2)	По заказу
(3)	Все величины напряжений кроме 440-460 В для 60 Гц
(4)	Дистанционный пуск/останов
(5)	Защита электродвигателя
(6)	Аварийный останов
(7)	Дистанционный аварийный останов
(8)	Комплект поставки осушителя
(9)	Все другие величины напряжений

### Используемые обозначения

Стандартные обозначения, используемые в электрических схемах компрессоров:

Обозначение	Компрессор
A1	Осушитель
M1	Двигатель компрессора
PT20	Датчик давления, линия подачи воздуха
TT11	Датчик температуры, выход компрессорного элемента
TT90	Датчик температуры, осушитель LAT (только GA Full-Feature)
Y1	Электромагнитный клапан

Обозначение	Шкаф управления стартером
E1	Регулятор Elektronikon
F1, F2,...	Предохранители
F21	Реле перегрузки, двигатель компрессора
K11	Разъем источника питания для осушителя (только GA Full-Feature)
K21	Линейный контактор
K22	Контактор "звезда"
K23	Контактор "треугольник"
S'	Дистанционное измерение давления
S1'	Дистанционный пуск/останов
S3	Аварийный останов
S3'	Дистанционный аварийный останов
T1	Трансформатор
1X0	Подключение питания
1X1	Соединение двигателя
1X3	Заземляющее соединение
X101/X108	Разъемы

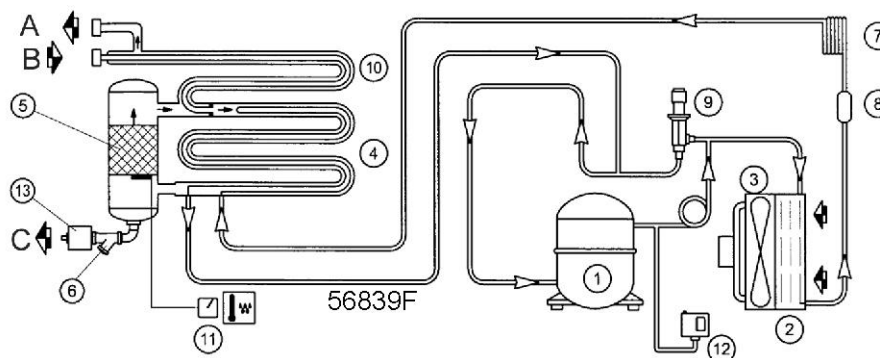
Обозначение	Управляющий модуль компрессора
K01	Блокирующее реле

Обозначение	Управляющий модуль компрессора
K02	Вспомогательное реле, контактор "звезда"
K03	Вспомогательное реле, контактор "треугольник"
K04	Вспомогательное реле, нагрузка/разгрузка
K05	Вспомогательное реле, общий останов
K06	Вспомогательное реле, осушитель
I	Пуск
0	Останов

Обозначение	Дополнительное оборудование
B1	Блок дренажа конденсата с электронным управлением
Y10	Таймерный дренажный клапан
K25	Реле последовательности фаз
S10	Главный выключатель
R96	Нагреватели для предотвращения конденсации

## 2.9 Осушитель воздуха

### Описание



Осушитель воздуха

### Схема воздушного потока

Сжатый воздух поступает в теплообменник (10) и охлаждается с помощью выходящего холодного осушенного воздуха. Вода, содержащаяся во входящем воздухе, начинает конденсироваться. Затем воздух проходит через теплообменник/испаритель (4), в котором испаряется хладагент, извлекая тепло из сжатого воздуха и охлаждая воздух до температуры, близкой к температуре испарения хладагента. Из воздуха конденсируется еще больше влаги. Затем охлажденный воздух проходит через влагоотделитель (5), в котором от воздуха отделяется весь конденсат. В компрессоре предусмотрена также система автоматического дренажа конденсата. Охлажденный и осушенный воздух проходит через теплообменник (10), где он нагревается с помощью поступающего в осушитель воздуха.

### **Контур хладагента**

Компрессор (1) под высоким давлением подает нагретый газообразный хладагент в конденсатор (2), в котором большая часть хладагента конденсируется.

Жидкий хладагент протекает через жидкостный охлаждающий осушитель/фильтр (8) в капиллярную трубку (7). Далее хладагент вытекает из капиллярной трубки под давлением испарения.

Хладагент поступает в испаритель (4), где он, испаряясь при постоянном давлении, поглощает тепло из сжатого воздуха. Нагретый хладагент покидает испаритель и всасывается компрессором (1).

## 3 Регулятор Elektronikon®

### 3.1 Регулятор Elektronikon®

#### Панель управления



#### Введение

Регулятор Elektronikon® выполняет следующие функции:

- Управление компрессором
- Защита компрессора
- Мониторинг компонентов, требующих обслуживания
- Автоматический повторный пуск после исчезновения электрического напряжения (не активирован)

#### Автоматическое управление компрессором

Этот регулятор поддерживает давление в сети между заданными программой пределами путем автоматической загрузки и разгрузки компрессора. При этом в расчет принимается определенное количество заданных программой установочных параметров, например, давления разгрузки и нагрузки, минимальное время останова и максимальное количество пусков двигателя.

Регулятор останавливает компрессор, если только возможно уменьшить потребляемую мощность, и повторно автоматически запускает его, если давление в сети падает. Для предотвращения слишком кратковременных периодов пребывания установки в неработающем состоянии, регулятор, если расчетная продолжительность периода разгрузки слишком мала, оставляет компрессор работать.

#### Защита компрессора

##### Отключение

Если температура на выходе компрессорного элемента превысит запрограммированное значение уровня защитного останова, компрессор будет остановлен. Это будет отражено в окне регулятора. Компрессор будет также остановлен в случае перегрузки приводного двигателя.

Компрессоры с воздушным охлаждением будут также остановлены в случае перегрузки двигателя вентилятора.



Перед устранением неисправности изучите раздел ["Правила техники безопасности"](#).

### Предупреждение о выключении

Уровень предупреждения об останове является программируемым уровнем, который следует ниже уровня отключения.

Если один из показателей превысит запрограммированный уровень предупреждения о защитном останове, на дисплее также появится соответствующее сообщение, предупреждающее оператора о том, что скоро будет достигнут уровень защитного останова.

### Предупреждение о необходимости провести сервисное обслуживание

Если показатель таймера технического обслуживания превышает запрограммированное значение, на дисплее появится соответствующее сообщение, предупреждающее оператора о том, что необходимо выполнить определенные операции сервисного обслуживания.

### Автоматический повторный пуск после исчезновения напряжения в электросети

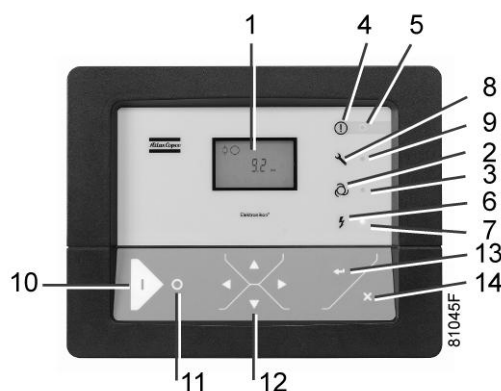
В регуляторе имеется встроенная функция автоматического перезапуска компрессора, когда напряжение питания восстанавливается после отказа электроснабжения. При отгрузке с предприятия-изготовителя данная функция не активизирована. По желанию заказчика эта функция может быть активирована. Обратитесь за консультацией в сервисный центр компании Atlas Copco.



Если функция включена, а регулятор находится в режиме автоматического управления, компрессор будет автоматически перезапускаться, после возобновления подачи питания блока!

## 3.2 Панель управления

### Подробное описание





























Панель управления контроллера Elektronikon®


Обозначение	Назначение	Функция
1	Экран	Отображает пиктограммы и рабочие параметры.
2	Символ Автоматическое управление	
3	Светодиод Автоматическое управление	Показывает, что регулятор автоматически управляет компрессором: нагружает, разгружает, останавливает и повторно запускает его в зависимости от потребления сжатого воздуха и запрограммированных в регуляторе ограничений.
4	Символ Предупреждение	
5	Светодиод Предупреждение	Загорается в том случае, если имеется условие для предупреждения защитного останова.
6	Символ напряжения	
7	Светодиод Включено напряжение	Показывает, что напряжение включено.
8	Символ обслуживания	
9	Светодиод Обслуживание	Загорается в случае, если требуется обслуживание.
10	Кнопка пуска	Этой кнопкой запускается компрессор. Загорается светодиод Автоматическое управление (3). Регулятор Elektronikon включен.
11	Кнопка останова	Этой кнопкой останавливается компрессор. Гаснет светодиод Автоматическое управление (3).
12	Кнопки прокрутки	Для перемещению по меню используйте кнопки прокрутки.
13	Кнопка Ввод	Эта кнопка используется для подтверждения последнего действия.
14	Кнопка Отмена	Эта кнопка используется для перехода к последнему экрану или для отказа от текущего действия.



### 3.3 Используемые значки экрана

Функция	Значок	Описание
Состояние компрессора	 81532D	Когда компрессор выключен, значок неподвижен. Когда компрессор включен, значок вращается.
	 81533D	Двигатель остановлен
	 81534D	Компрессор работает без нагрузки
	 81535D	Компрессор работает с нагрузкой
Режим управления машиной	 81536D	Дистанционный пуск/останов
	 81537D	Режим управления через LAN
Автоматический перезапуск после исчезновения напряжения в электросети	 81538D	Автоматический перезапуск после исчезновения напряжения в электросети активен
Таймер	 81539D	
Функции активной защиты	 81540D	Аварийный останов
Техническое обслуживание	 81541D	Требуется технический осмотр

Функция	Значок	Описание
Ед. изм.	 81116D	Ед. изм. давления (МПа)
	 81115D	Ед. изм. давления (ф. на кв. д.)
	 81114D	Ед. изм. давления (бар)
	 81108D	Ед. изм. температуры
	 81107D	Ед. изм. температуры
	 81109D	Часы (всегда отображаются с секундами)
	 81113D	Проц.
	 81112D	Для получения фактического значения требуется умножить давление, показанное на экране, на 10.
	 81111D	Для получения фактического значения требуется умножить давление, показанное на экране, на 100.
	 81110D	Для получения фактического значения требуется умножить давление, показанное на экране, на 1000.
	 81542D	Перегрузка двигателя
	 81543D	Температура на выходе компрессорного элемента.
	 81544D	Фильтр
	 81545D	Слив
	 81104D	Энергосберегающий режим (осушитель)
	 81117D	Температура окружающей среды

Функция	Значок	Описание
		Температура точки росы


### 3.4 Основное изображение экрана

При включении напряжения первым на экран будет выведено окно проверки. Затем автоматически будет выведено главное окно.



Главное окно отображает:

- Состояние компрессора (отображается с помощью пиктограмм)
- Давление на выходе компрессора

	Если в окне перед значением давления стоит буква "t", обязательно свяжитесь с компанией Atlas Copco.
---	--

### 3.5 Предупреждение об аварийном отключении

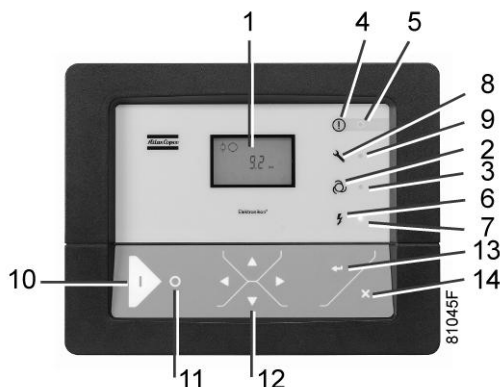
#### Описание

**Предупреждение об отключении выводится, если:**

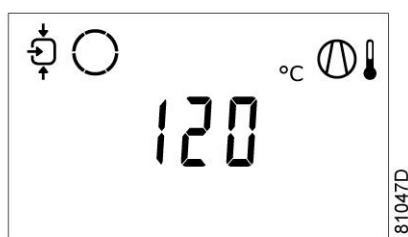
- Слишком высокая температура на выходе компрессорного элемента
- Слишком быстрое повышение температуры на выходе компрессорного элемента
- Слишком высокая точка росы (компрессоры Full-Feature)

#### Температура воздуха на выходе компрессорного элемента

- Если температура на выходе компрессорного элемента превышает уровень предупреждения об аварийном отключении (см. раздел «Программируемые уставки»), начинает мигать предупреждающий светодиодный индикатор (5).



- Нажмите на клавишу прокрутки вниз (12). На экране появится температура на выходе компрессорного элемента:



При помощи клавиш прокрутки вверх и вниз (12) можно переходить к другим экранам, чтобы проверить текущее состояние соответствующих параметров. Остановите компрессор нажатием на кнопку (11) и дождитесь его остановки. Выключите напряжение, осмотрите компрессор и устраните неисправность. Предупреждение о защитном останове исчезнет автоматически, как только исчезнут условия для его появления.

### Температура точки росы

На компрессорах со встроенным осушителем загорится предупреждающий светодиодный индикатор (5) и появится соответствующий значок, если значение точки росы превышает уровень предупреждения (программируемая уставка).



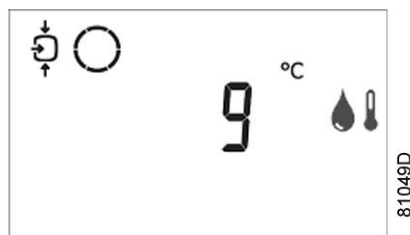
*Основной экран с предупреждением о превышении температуры точки росы*

Соответствующий значок



мигает

Нажимайте клавишу прокрутки (12), пока не появится текущее значение точки росы.



Экран предупреждения, точка росы

На экране отображается значение точки росы 9 °C.

- При помощи кнопок прокрутки (12) можно переходить к другим экранам, чтобы проверить фактическое состояние соответствующих параметров.
- Остановите компрессор нажатием на кнопку (11) и дождитесь его остановки.
- Выключите напряжение, осмотрите компрессор и устраните неисправность.
- Предупреждение о защитном останове исчезнет автоматически, как только исчезнут условия для его появления.

## 3.6 Аварийное отключение

### Описание

**Выключение компрессора происходит в следующих случаях:**

- Если температура на выходе компрессорного элемента превышает заданный уровень аварийного отключения
- Если имеет место ошибка датчика давления на выходе
- Если имеет место перегрузка приводного электродвигателя
- Если имеет место перегрузка двигателя вентилятора на компрессорах с воздушным охлаждением

### Температура воздуха на выходе компрессорного элемента

- Если температура на выходе компрессорного элемента превышает уровень аварийного отключения (заводская уставка 120 °C/248 °F, может быть изменена), компрессор отключается, начинает мигать светодиод аварийной сигнализации (5), светодиод автоматического режима работы (3) гаснет, и появляется следующее окно:



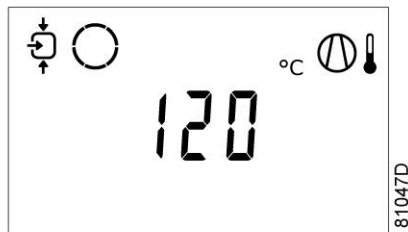
Основной экран с сообщением об аварийном останове, температура на выходе компрессорного элемента

Соответствующий значок



мигает.

- Нажимайте клавиши прокрутки (12), пока не появится текущее значение температуры компрессорного элемента.



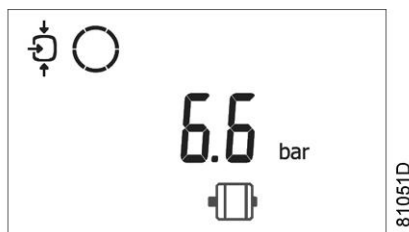
*Экран аварийного останова, температура на выходе компрессорного элемента*

На экране отображается значение температуры на выходе компрессорного элемента 120 °C.

- Выключите напряжение питания и устраните неисправность.
- После устранения неисправности и исчезновения условий для срабатывания защитного останова включите напряжение и перезапустите компрессор.

### Перегрузка двигателя

- При перегрузке двигателя компрессор будет отключен, начнет мигать светодиод аварийной сигнализации (5), светодиод автоматической работы (3) погаснет, появится следующий экран:



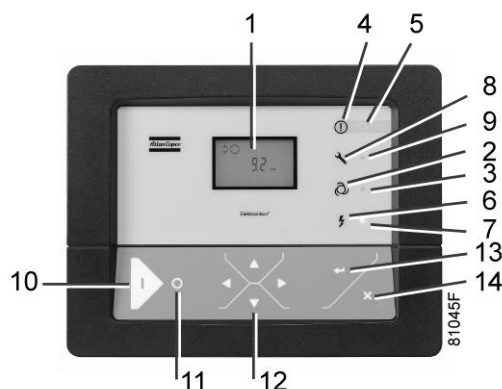
*Основной экран с сообщением об аварийном останове, перегрузка двигателя*

- Выключите напряжение питания и устраните неисправность.
- После устранения неисправности и исчезновения условий для срабатывания защитного останова включите напряжение и перезапустите компрессор.

## 3.7 Сервисное предупреждение

### Описание

Предупреждение о необходимости сервисного обслуживания появляется, когда таймер обслуживания достигает установленного временного интервала.



- Если значение таймера сервисного обслуживания превышает установленный временной интервал, загорается светодиод аварийного сигнала (5).
- С помощью клавиш прокрутки (12) перейдите к <d.6>, при этом на экране отобразится символ технического обслуживания. Нажмите клавишу (13), отобразится фактическое значение таймера сервисного обслуживания в часах (<ЧАС>) или часах x 1000 (<x1000 ЧАС>) (если значение таймера сервисного обслуживания превышает 9999).



*Пример экрана таймера сервисного обслуживания*

На экране показано, что значение таймера сервисного обслуживания составляет 4002.

- С помощью клавиши прокрутки (12) перейдите к <d.1>, при этом на экране отобразится символ часов наработки. Нажмите клавишу (13), отобразится фактическое значение таймера сервисного обслуживания в часах (<ЧАС>) или часах x 1000 (<x1000 ЧАС>) (если значение таймера сервисного обслуживания превышает 9999).



*Пример окна часов наработки*

- Остановите компрессор, выключите напряжение и выполните требуемые операции обслуживания. См. раздел «Профилактическое обслуживание».

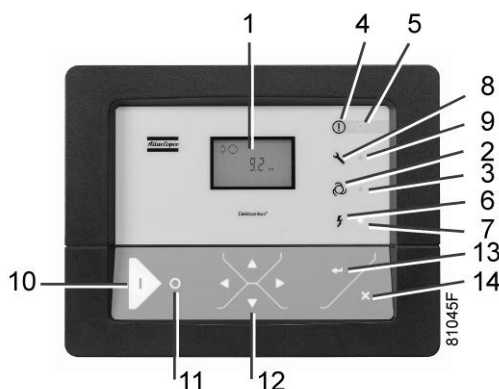


- Операции технического обслуживания, проводимые через более продолжительные интервалы времени, должны также включать в себя операции, проводимые через более короткие интервалы времени. В приведенном выше примере необходимо выполнить все операции технического обслуживания, предусмотренные для интервала 8000 рабочих часов, а также операции, предусмотренные для интервала 4000 рабочих часов.
- Уставку таймера технического обслуживания можно изменить в зависимости от условий работы. См. раздел График профилактического обслуживания.

- После выполнения сервисного обслуживания переустановите таймер сервисного обслуживания. См. раздел [Вывод/Переустановка показаний таймера сервисного обслуживания](#)

### 3.8 Прокрутка информации на всех экранах

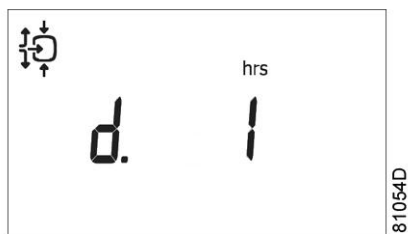
#### Панель управления



Панель управления

Для просмотра всех окон можно использовать кнопки прокрутки (12). Экраны разделяются на окна регистрации, окна данных, полученных в результате измерений, окна цифровых входов (обозначаются следующим образом: <d.in>, <d.1> и т.д.), окна параметров (обозначаются как <P.1>, <P.2> и т. д.), окна уставок защиты (обозначаются как <Pr.1> и т. д.) и контрольные окна (обозначаются следующим образом: <t.1> и т. д.).

При прокрутке номера окон выводятся по порядку. В большинстве случаев в окне вместе с номером окна появляется единица измерения параметра и обозначающая его пиктограмма.



Пример



На экран выводится номер окна <d.1>, используемые единицы измерения <ЧАС> и соответствующий символ, указывающий на количество наработанных часов. Нажмите клавишу «Ввод» (13), чтобы вывести текущую наработку в часах.

## Обзор окон

Окна цифрового ввода	Назначение	Смежная тема
<d.in>	Состояние цифрового ввода	
<d.1>	Нарботка (ч или x1000 ч)	См. раздел <a href="#">Вывод часов наработки</a>
<d.2>	Кол-во пусков двигателя (x1 или x1000)	См. раздел <a href="#">Вывод кол-ва пусков двигателя</a>
<d.3>	Нарботка модуля в часах (ч или x1000 ч)	См. раздел <a href="#">Вывод часов наработки блока</a>
<d.4>	Часы работы в загрузке (ч или x1000 ч)	См. раздел <a href="#">Вывод работы в загрузке</a>
<d.5>	Реле загрузки (x1 или x 1000)	См. раздел <a href="#">Вывод реле загрузки</a>
<d.6>	Показание таймера сервисного обслуживания (ч или x1000 ч)	См. раздел <a href="#">Вывод/изменение показаний таймера сервисного обслуживания</a>
<d.7>	Текущая версия программы	

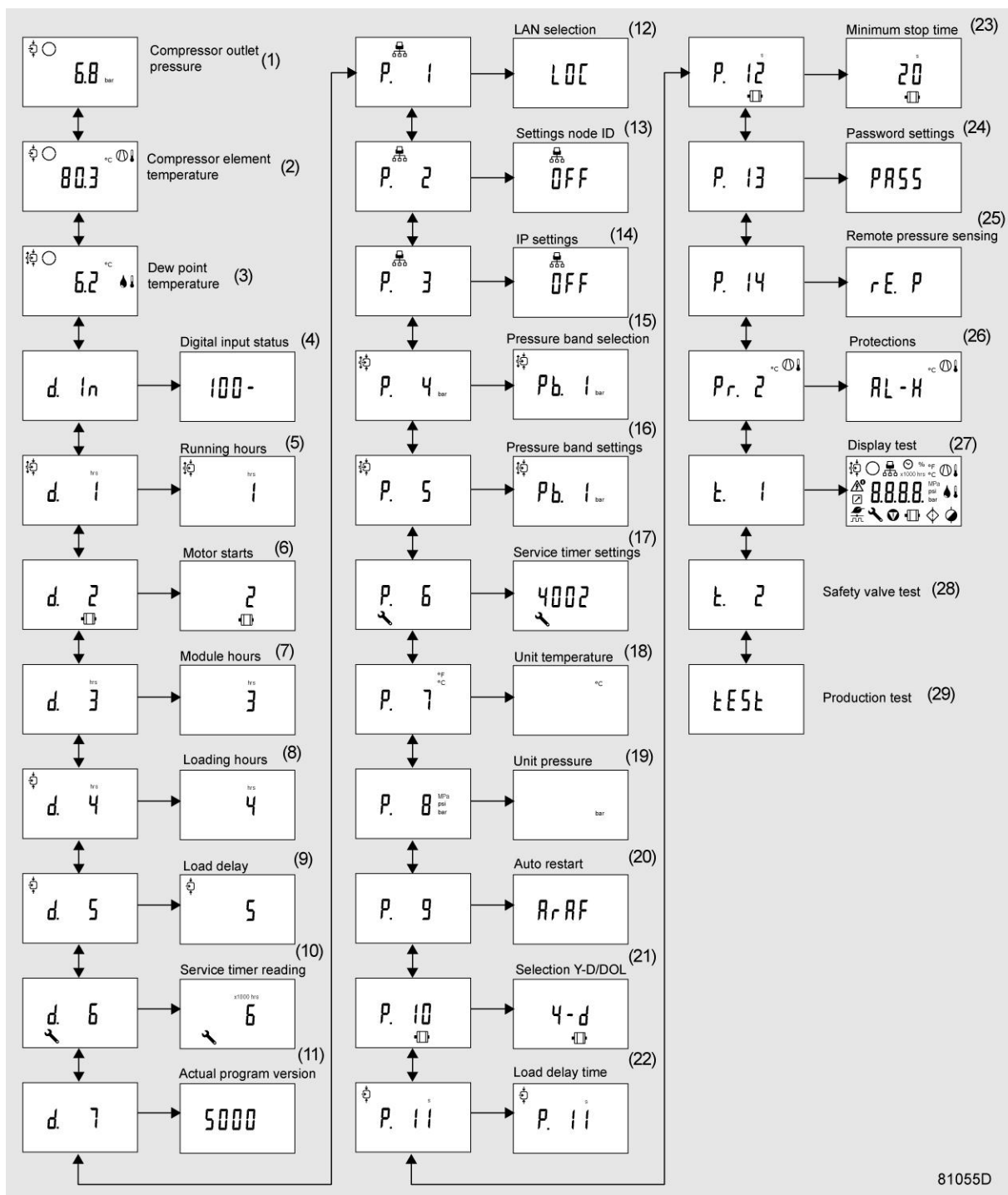
Окна параметров	Назначение	Смежная тема
<P.1>	Выбор режима управления: местный, дистанционный или LAN	См. раздел <a href="#">Выбор режима управления: местный, дистанционный или LAN</a>
<P.2>	Установка идентификатора узла для режима управления через LAN и каналов для Mk 4 и Mk 5	См. раздел <a href="#">Вывод показаний/изменение настроек управления адресации шины CAN</a>
<P.3>	Настройки IP-адреса, шлюза и маски подсети	См. раздел <a href="#">Вывод показаний/изменение IP адреса, шлюза и маски подсети</a>
<P.4>	Настройки диапазона давлений	См. раздел <a href="#">Вывод показаний/изменение уставок диапазонов давления</a>
<P.5>	Задание выбора диапазона давления	См. раздел <a href="#">Изменение выбора диапазона давлений.</a>
<P.6>	Переустановка таймера сервисного обслуживания	См. раздел <a href="#">Вывод показаний/переустановка показаний таймера сервисного обслуживания</a>
<P.7>	Установка единиц измерения температуры	См. раздел <a href="#">Вывод показаний/изменение единиц измерения температуры</a>
<P.8>	Установка единиц измерения давления	См. раздел <a href="#">Вывод показаний/изменение единиц измерения давления</a>
<P.9>	Настройка функции автоматического перезапуска после отказа электроснабжения (включена или нет, обратитесь в компанию Атлас Копко)	См. раздел <a href="#">Автоматический перезапуск</a>
<P.10>	Выбор между режимами пуска "звезда-треугольник" или "прямой пуск"	См. раздел <a href="#">Выбор между режимами пуска «звезда-треугольник» или «прямой пуск»</a>
<P.11>	Настройка времени задержки загрузки	См. раздел <a href="#">Вывод/изменение значения времени задержки загрузки</a>

Окна параметров	Назначение	Смежная тема
<P.12>	Установка минимального времени останова	См. раздел <a href="#">Вывод/изменение значения минимального времени останова</a>
<P.13>	Установка пароля	См. раздел <a href="#">Установка защитного пароля</a>
<P.14>	Дистанционное измерение давления	См. раздел <a href="#">Включение дистанционного замера нагрузки/разгрузки</a>

Окна уставок защиты	Назначение	Смежная тема
<Pr.1> <Pr.2> <Pr.3>	Окна уставок защиты	См. раздел <a href="#">Вывод/изменение уставок защиты</a>

Контрольные окна	Назначение	Смежная тема
<t.1>	Проверка дисплея	См. разделы <a href="#">Контрольные окна</a>
<t.2>	Проверка предохранительного клапана	См. разделы <a href="#">Контрольные окна</a>
<t.3>	Серийные испытания	См. разделы <a href="#">Контрольные окна</a>

### Последовательность меню



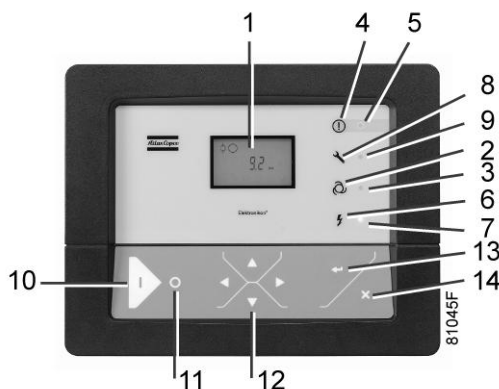
Упрощенная схема последовательности меню

Поз.	Описание	Поз.	Описание
(1)	Давление на выходе компрессора	(16)	Уставка диапазона давления
(2)	Температура воздуха на выходе компрессора	(17)	Настройки таймера сервисного обслуживания
(3)	Температура точки росы	(18)	Ед. изм. температуры

Поз.	Описание	Поз.	Описание
(4)	Состояние цифрового ввода	(19)	Единицы измерения давления
(5)	Наработанные часы	(20)	Автоматический перезапуск
(6)	Кол-во пусков двигателя	(21)	Выбор между режимами пуска «звезда-треугольник» или «прямой пуск»
(7)	Наработка блока в часах	(22)	Время задержки нагрузки
(8)	Часы работы под нагрузкой	(23)	Мин. время остановки
(9)	Реле нагрузки	(24)	Настройки пароля
(10)	Показания таймера обслуживания	(25)	Дистанционное измерение давления
(11)	Текущая версия программы	(26)	Защитные функции
(12)	Выбор режима управления по локальной сети	(27)	Проверка дисплея
(13)	Настройки идентификатора узла	(28)	Проверка предохранительного клапана
(14)	Настройки IP-адреса	(29)	Серийные испытания
(15)	Выбор диапазона давлений		

### 3.9 Вывод показаний температуры на выходе и температуры точки росы

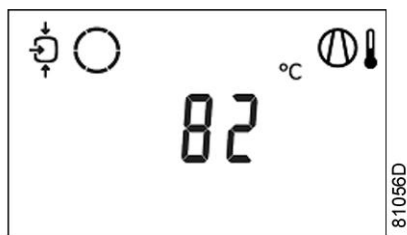
#### Панель управления



Выполните следующие действия через основной экран:

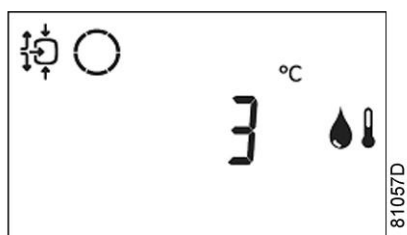


- Нажмите кнопку прокрутки (12). На экране появится значение температуры воздуха на выходе компрессора:



На экране показано, что температура воздуха на выходе компрессора составляет 82 °C.

- Для компрессоров полнофункциональной модификации:  
Нажмите кнопку прокрутки (12). На экране появится значение температуры точки росы:

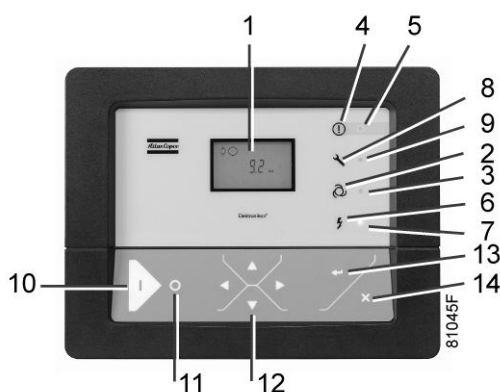


На экране показано, что значение температуры точки росы равно 3 °C.

- Нажмите кнопку прокрутки вверх или вниз (12) для перехода в другие окна.

### 3.10 Вывод показаний счетчика рабочих часов

#### Панель управления



Выполните следующие действия через основной экран:

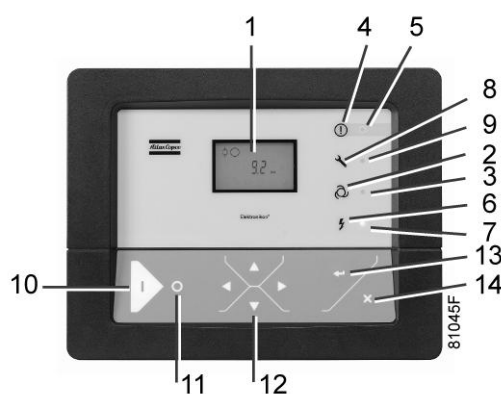
- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <d.1>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13):



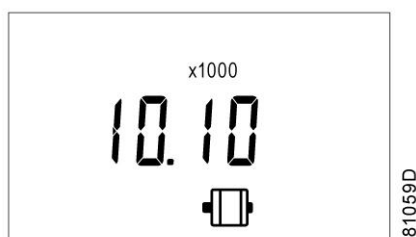
В окне показана используемая единица измерения - <x1000 hrs> (кол-во часов x 1000) и сам показатель <11.25>: наработка компрессора составляет 11250 часов.

### 3.11 Вывод показаний счетчика пусков двигателя

#### Панель управления



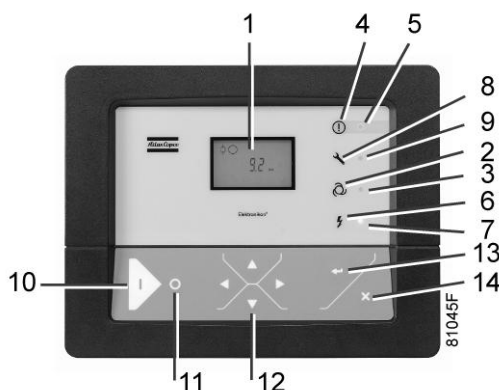
На основном экране нажимайте кнопку прокрутки (12), пока не появится окно <d. 2>, затем нажмите кнопку Ввод (13). Появится экран, аналогичный следующему:



На экране будет отображаться количество пусков двигателя (фактическое количество циклов или количество циклов, умноженное на 1000, если загорается надпись <x1000>). В приведенном выше примере количество пусков двигателя составляет 10100.

### 3.12 Вывод показаний счетчика часов работы модуля

#### Панель управления



На основном экране нажимайте кнопку прокрутки (12), пока не появится окно <d. 3>, затем нажмите кнопку Ввод (13). Появится экран, аналогичный следующему:



В приведенном примере на экране отображается используемая единица измерения (hrs)(часы) и значение (5000): модуль регулятора работал в течение 5000 часов.

### 3.13 Вывод показаний счетчика часов загрузки

Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <d.4>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13):



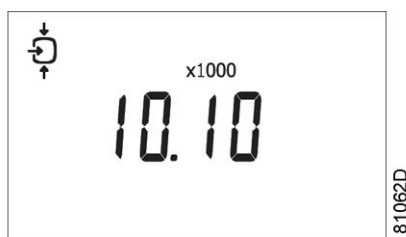
В окне показана используемая единица измерения <hrs>(час) (или <x1000 hrs> (кол-во часов x 1000)) - и само значение <1755>: количество часов наработки блока составляет 1755 часов.

### 3.14 Вывод показаний реле нагрузки

Выполните следующие действия через основной экран:



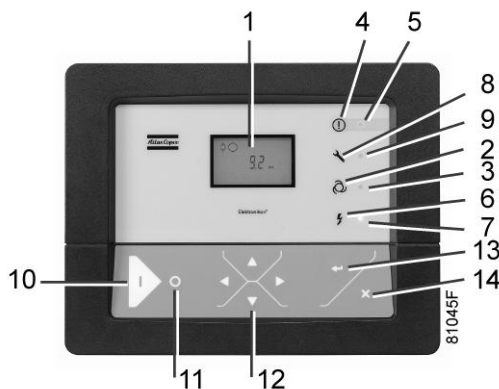
- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <d.5>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13):



На экране будет отображаться количество циклов разгрузки/нагрузки (фактическое количество циклов, или количество циклов, умноженное на 1000, если загорается надпись <x1000>). На приведенном выше примере количество циклов разгрузки/нагрузки равно 10100.

### 3.15 Вывод показаний/переустановка таймера сервисного обслуживания

#### Вывод показаний таймера сервисного обслуживания



Выполните следующие действия через основной экран:





- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <d.6>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13):



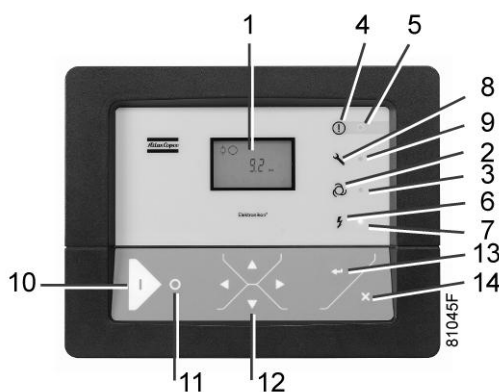
На экране показаны текущие единицы измерения <hrs> (часы) (или <x1000 hrs> (x1000 часов)) и значение <1191>. В приведенном примере компрессор отработал 1191 час со времени последнего технического обслуживания.

### Переустановка таймера сервисного обслуживания

После выполнения технического обслуживания необходимо переустановить таймер, см. раздел **"Предупреждение о необходимости технического обслуживания"**:

- Перейдите к окну регистра <d.06> и нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13).
- В окне появится показатель (например, 4000).
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). Если установлен пароль, введите его. Пиктограмма начнет мигать (это означает, что можно производить сброс).
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), чтобы сбросить таймер (установить значение <0.000>), или клавишу Escape (Отмена) (14), чтобы отменить операцию.

## 3.16 Выбор режима управления: местный, дистанционный или LAN



На основном экране нажимайте кнопку прокрутки (12), пока не появится окно <P. 1>, затем нажмите кнопку Ввод (13). Выводится значение выбранного режима управления: <LOC> - местное управление, <rE> - дистанционное управление. <LAN> - управление по локальной сети.

Чтобы изменить значение, нажмите кнопку Ввод (13) и - при необходимости - введите пароль (см. раздел **"Активация пароля защиты"**). Выбранное значение режима управления начнет мигать. Используйте кнопку прокрутки (12) для смены режима управления. Нажмите кнопку Ввод (13), чтобы задать новый режим управления, или кнопку Выход (14), чтобы отменить действие.

## 3.17 Вывод показаний/изменение управления адресацией шины CAN

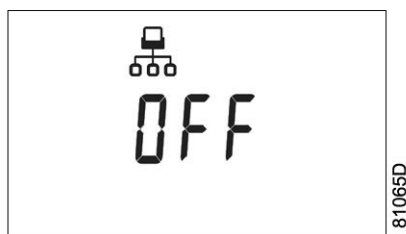
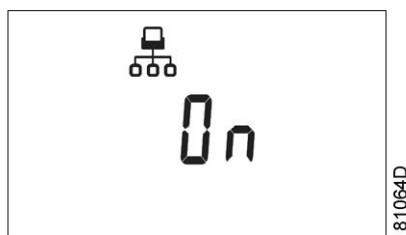
### Вывод показаний

На основном экране нажимайте кнопку прокрутки (12), пока не появится окно <P. 2>, затем нажмите кнопку Ввод (13).

При необходимости введите пароль. На следующем экране указано состояние функции: ВКЛ или ВЫКЛ. Нажмите кнопку Ввод (13), чтобы изменить состояние функции. При помощи кнопок прокрутки (12) выберите <On> (Вкл.) или <OFF> (Выкл.) и нажмите кнопку Ввод, чтобы подтвердить выбор.

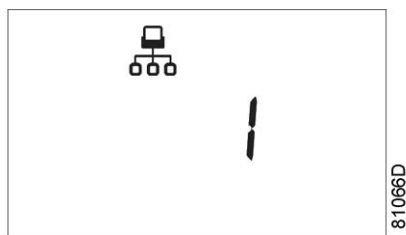
Если эта функция находится в режиме ON (Вкл.), используйте кнопки прокрутки (12) для просмотра идентификатора узла.

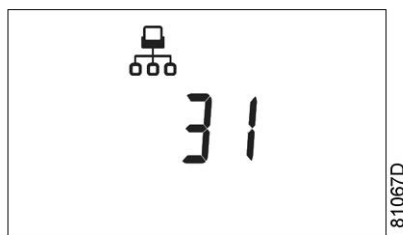
При необходимости пользователь может изменять этот идентификатор. Нажмите кнопку Ввод (13): значение идентификатора узла начнет мигать. Для изменения идентификатора узла (12) используйте кнопки прокрутки. Нажмите кнопку Ввод (13) чтобы запрограммировать новое значение идентификатора узла, или кнопку Отмена (14), чтобы покинуть данное окно или отменить операцию.



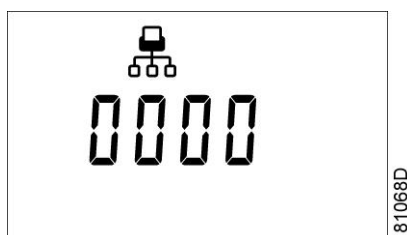
### Изменение идентификатора узла

Идентификатор узла может быть изменен; его значение должно находиться в пределах от 1 до 31. Если эта функция включена, изменение параметров невозможно. Для изменения идентификатора узла переведите функцию в режим Выкл.





Также могут быть изменены каналы. У контроллера имеется 4 канала. При смене канала контроллер может выступать в качестве контроллера Mk IV (более ранняя версия контроллера). Для установки каналов перейдите на экран, на котором отображается идентификатор узла. Нажмите кнопку прокрутки вниз (12). На экране появится следующее изображение:



Нажмите кнопку Ввод (13) для изменения настройки. Самое левое значение начнет мигать. Для изменения этого значения используйте кнопки прокрутки (12). Для подтверждения изменений нажмите кнопку Ввод (13). При необходимости аналогичным образом измените другие значения.

После изменения настроек экран может выглядеть следующим образом:

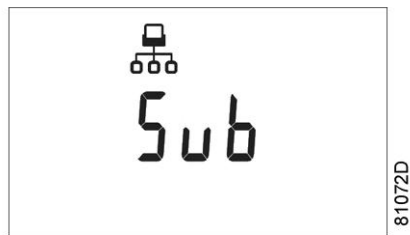
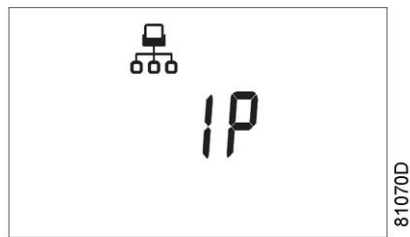


## 3.18 Вывод показаний/изменение IP адреса, шлюза и маски подсети

### Вывод показаний

На основном экране нажимайте кнопку прокрутки (12), пока не появится окно <P. 3>, затем нажмите кнопку Ввод (13).

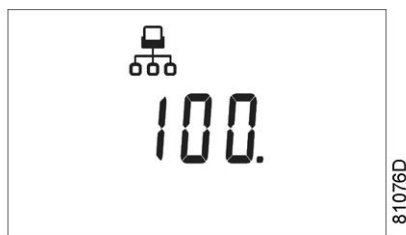
На экран будет выведено значение <OFF> (ВЫКЛ) или <On> (ВКЛ). Если выводится значение <On> (ВКЛ), нажмите кнопку Ввод (13), чтобы изменить его на <OFF> (ВЫКЛ). При помощи кнопок прокрутки вверх и вниз (12) перейдите к другим пунктам списка (<IP> - IP адрес, <Sub> - маска подсети или <GAtE> - шлюз):



### Внесение изменений

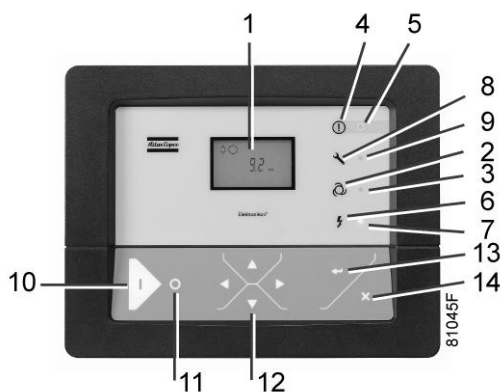
Нажмите кнопку Ввод (13) и при необходимости введите пароль. Первые цифры начнут мигать. Используйте кнопки прокрутки Вверх или Вниз (12) для изменения настроек и нажмите кнопку Ввод (13). Таким же образом измените следующие цифры. Стандартный IP адрес - 192.168.100.100.





### 3.19 Вывод показаний/изменение настроек диапазона давления

#### Вывод настроек на экран



Выполните следующие действия через основной экран:



- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.04>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). На экран выводится символ диапазона давлений 1 (<Pb.1>). Для перехода к диапазону давлений 2 (<Pb.2>) используйте кнопку прокрутки (12).

- Выберите диапазон давлений и нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). Появится уровень нагрузки выбранного диапазона давлений. Для перехода к уровню разгрузки используйте кнопку прокрутки (12).



*Давление нагрузки*

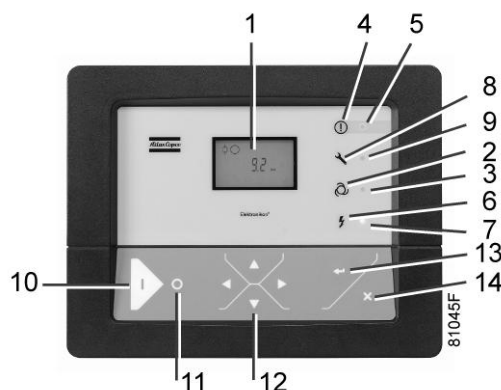


*Давление разгрузки*

- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13) для изменения значения уровня нагрузки (значение начнет мигать). Может потребоваться пароль. Для изменения давления нагрузки используйте кнопки прокрутки (12).
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), чтобы запрограммировать новые значения или нажмите клавишу Escape (Отмена) (14) для отмены операции.

## 3.20 Изменение диапазона давлений

### Панель управления

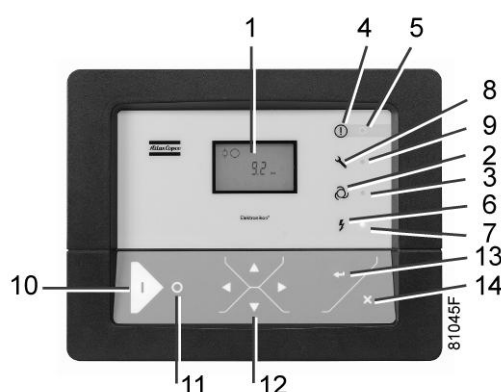


Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.05>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). В окне показан символ действующего диапазона давлений 1 <Pb.1>.
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (1), чтобы изменить диапазон давлений (может потребоваться пароль). Символ действующего диапазона давлений <Pb.1> начнет мигать.
- Нажмите клавишу (12), чтобы изменить действующий диапазон давлений. Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13) для подтверждения, или клавишу Escape (Отмена) (14), чтобы отменить операцию.

## 3.21 Вывод/изменение настроек таймера сервисного обслуживания

### Панель управления



Выполните следующие действия через Основной экран:

- Нажимайте кнопки прокрутки (12), пока не появится окно <P. 6>, затем нажмите клавишу «Ввод» (13): в окне появится значение уставки таймера обслуживания в часах (<ЧАС>) или количестве часов, умноженном на 1000 (<x1000 ЧАС>). Пример: надпись <4000 ЧАС> означает, что таймер установлен на 4000 рабочих часов.

- Нажмите клавишу «Ввод» (13), чтобы изменить данное значение (может потребоваться ввод пароля), значение уставки начнет мигать. Используйте кнопки прокрутки (12) для изменения настроек.
- Нажмите кнопку Ввод (13), чтобы запрограммировать новое значение.

## 3.22 Вывод показаний/изменение единиц измерения температуры

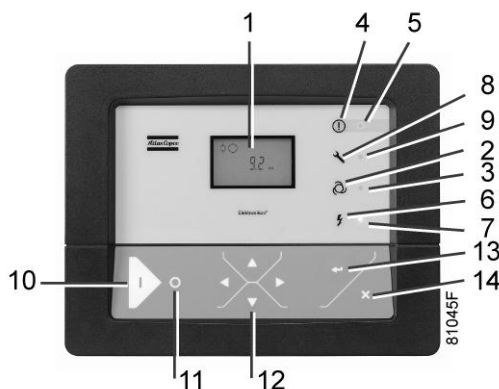
### Панель управления

Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.07>, затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). На экран выводится текущая единица измерения. Варианты настройки - <°C> и <°F>.
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13) (используемая единица начнет мигать) и с помощью клавиш прокрутки (12) выберите другую единицу измерения давления.
- Нажмите клавишу "Enter (Ввод)" (13) для ввода другой единицы измерения или нажмите клавишу Escape (Отмена) (14), чтобы вернуться к окну параметров без внесения изменений.

## 3.23 Вывод показаний/изменение единиц измерения давления

### Панель управления



Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления окна <P.08> и возможных настроек единиц измерения (<Mpa> (МПа), <psi> (фунт/кв. дюйм) и <bar> (бар)). Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), на экран будет выведена текущая единица измерения.
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), (используемая единица начнет мигать) и с помощью клавиш прокрутки (12) выберите другую единицу измерения давления.
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), чтобы запрограммировать новую единицу измерения. Нажмите клавишу Escape (Отмена) (14), чтобы вернуться к окну параметров.



## 3.24 Автоматический перезапуск в случае неисправности электрической сети

### Описание

Эта функция обеспечивает автоматический перезапуск компрессора в случае сбоя подачи питания.

Этот параметр выводится на экране <P. 9> и может быть изменен только после ввода кода. При возникновении необходимости включения данной функции обратитесь к поставщику.



## 3.25 Выбор между режимом пуска Y-D или DOL

### Панель управления

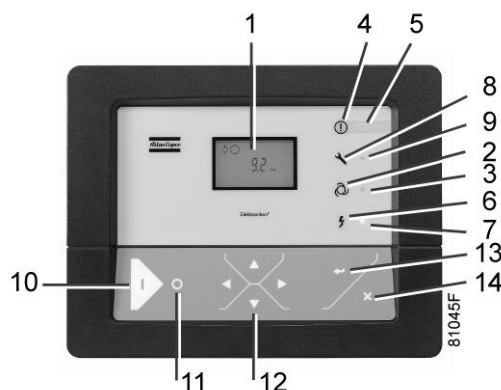
Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.10> и пиктограммы двигателя, затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). На экране отображается текущий режим управления: <Y-D> (звезда-треугольник) или <doL> (прямой пуск).
- Чтобы изменить данный параметр, необходимо ввести код. Если Вам необходимо изменить параметр, проконсультируйтесь со специалистами компании Atlas Copco.



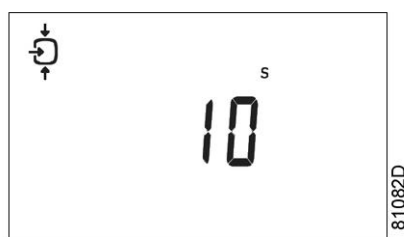
## 3.26 Изменение времени задержки запуска

### Панель управления



Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.11> и пиктограммы нагрузки компрессора, затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13).



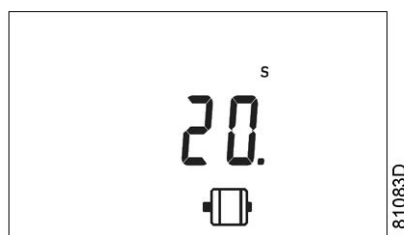
- В окне появится задержка времени нагрузки (10) и единицы измерения (<s>, секунды). Для изменения этого значения нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13) (может потребоваться пароль).
- Значение начнет мигать и его можно будет изменить с помощью клавиш прокрутки (12).
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), чтобы запрограммировать новое значение.

Минимальное и максимальное значения зависят от параметров.

## 3.27 Изменение показателя минимального времени останова

Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.12> и пиктограммы двигателя, затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13):



- На экран выводится минимальное время останова (20) и единицы измерения (<s>, секунды).

- Для изменения этого значения нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13). Значение начнет мигать и его можно будет изменить с помощью клавиш прокрутки (12).
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), чтобы запрограммировать новое значение. Минимальные и максимальные значения зависят от параметров.

### 3.28 Активация пароля защиты

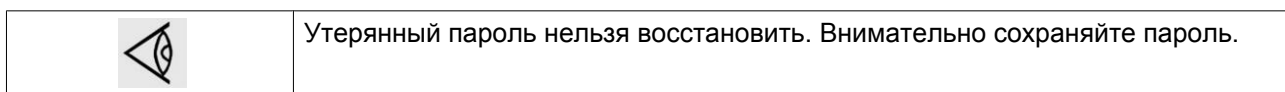
Наиболее важные уставки, например уставки таймера технического обслуживания, диапазона давления, режима управления, и т.д. могут быть защищены с помощью пароля.

Выполните следующие действия через основной экран:

- Нажимайте клавиши прокрутки (12) до появления <P.13>, а затем нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13):



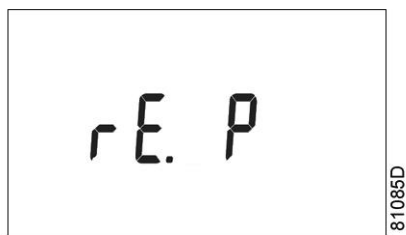
- На экране появится надпись <PASS> (Пароль). Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13).
- В окне появится состояние пароля: включен (<On>) или выключен (<OFF>). Для смены пароля нажмите клавишу "Enter" (13).
- Для изменения значения используйте клавиши прокрутки (12).
- Выберите <On> (Вкл.) и нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13).
- Введите новый пароль и нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13) для подтверждения.
- Введите новый пароль и нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13) для подтверждения.
- На дисплее появится надпись <On> (Вкл.). Нажмите на клавишу Сброс, чтобы вернуться к окну параметров.



### 3.29 Включите функцию дистанционного измерения давления при нагрузке/разгрузке

Выполните следующие действия через основной экран:

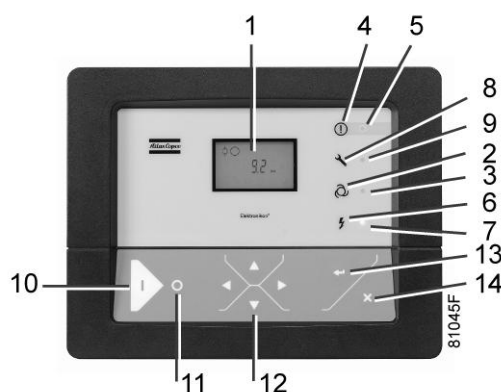
- Нажимайте клавишу прокрутки (12) до появления <P.14>
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13).



- Это окно предназначено для включения реле дистанционной нагрузки/разгрузки. Для включения данной функции дистанционной нагрузки/разгрузки требуется аппаратный цифровой вход с функцией нагрузки/разгрузки. После активации этого параметра можно использовать аппаратный цифровой вход для переключения компрессора между режимом нагрузки и разгрузки.





### 3.30 Вывод показаний/изменение уставок защиты

#### Доступные защитные функции



Существует несколько уставок защиты. Окна защиты обозначаются маркировкой <Pr.>. Пиктограмма, которая выводится в окне защитной функции, символизирует назначение этой защитной функции.

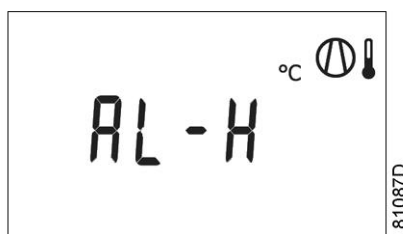
Возможные комбинации надписи <Pr.>, после которого следует число и одна из пиктограмм:

Пиктограмма	Назначение
	Надпись <Pr.>, изображенная совместно с пиктограммой давления, означает функцию защиты от превышения давления.
	Надпись <Pr.>, изображенная совместно с пиктограммой температуры воздуха на выходе компрессорного элемента, означает функцию защиты от превышения температуры на выходе элемента.
	Надпись <Pr.>, изображенная совместно с пиктограммой температуры точки росы, означает функцию защиты от превышения температуры точки росы.
	Надпись <Pr.>, изображенная совместно с пиктограммой температуры окружающей среды, означает функцию защиты от превышения температуры окружающей среды.

#### Доступны следующие уставки защиты:

- Нижний уровень предупреждения защитного останова (отображается на дисплее <AL-L>).
- Верхний уровень предупреждения защитного останова (отображается на дисплее <AL-H>).
- Низкий уровень защитного останова (отображается на дисплее <Sd-L>).
- Верхний уровень защитного останова (отображается на дисплее <Sd-H>).
- Уровень обслуживания, показанные на дисплее как <SE-L>.
- Уровень обслуживания, показанные на дисплее как <SE-H>.

#### Пример окна защитных функций




#### Изменение уставок

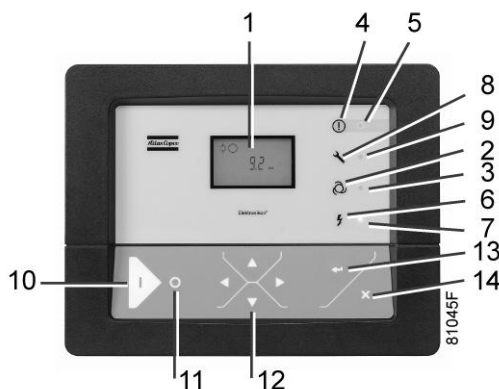
Выполните следующие действия через основной экран: (в приведенном примере описывается защита от превышения температуры на выходе компрессорного элемента):

Нажимайте клавиши прокрутки (12), пока в окне не появится <Pr.> с числовым значением и пиктограмма температуры воздуха на выходе компрессорного элемента, после чего нажмите клавишу "Enter (Ввод)" (13):

- На экран выводится верхний уровень предупреждения защитного останова при превышении температуры <AL-H> и верхний уровень защитного останова при превышении температуры <Sd-H>. Для выбора между уровнем предупреждения о превышении заданной температуры <AL> и уровнем защитного останова в случае превышения заданной температуры <Sd> используйте клавиши прокрутки (12), затем нажмите клавишу "Enter (Ввод)" (13) для изменения значения.
- Система может запросить дополнительный пароль. После ввода пароля значение начнет мигать и его можно будет изменить с помощью клавиш прокрутки (12).
- Нажмите клавишу "Enter" (Ввод) (13), чтобы запрограммировать новое значение.

	Программируемые уставки могут быть изменены только в заданных пределах.
---	---

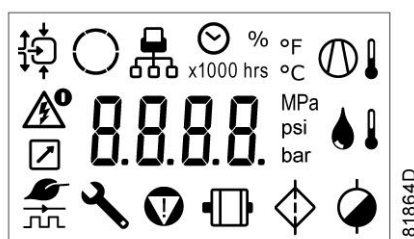
### 3.31 Контрольные окна



#### Проверка дисплея

На основном экране нажимайте кнопку прокрутки (12), пока не появится окно <t. 1>, затем нажмите кнопку Ввод (13).

Теперь на экран выводятся все имеющиеся значки:



#### Проверка предохранительного клапана

Контрольное окно <t. 2> предназначено для проверки предохранительного клапана. Проверку предохранительного клапана можно осуществить, только введя код. Если необходимо проверить предохранительные клапаны, проконсультируйтесь у представителей компании Atlas Copco.

### Серийные испытания

Контрольное окно <t. 3> предназначено только для проверки работы. Если на основном экране отображается приведенное ниже изображение, это значит, что контроллер находится в режиме серийных испытаний:



#### Решение проблемы

При помощи кнопок прокрутки (12) перейдите к меню <t. 3>.

Экран содержит следующую информацию:



Нажмите кнопку Ввод (13): текст начнет мигать. Нажмите кнопку Ввод еще раз, и это меню исчезнет.

## 3.32 Веб-сервер

Все регуляторы Elektronikon имеют встроенный веб-сервер, который позволяет установить прямое соединение с сетью компании или отдельным ПК с помощью локальной сети (LAN). Такое подключение обеспечивает возможность просмотра определенных данных и параметров с помощью ПК, а не на дисплее контроллера.

### Начало работы

Убедитесь, что вы зашли как администратор.

- Используйте внутренний сетевой адаптер компьютера или адаптер USB - LAN (см. рисунок ниже).



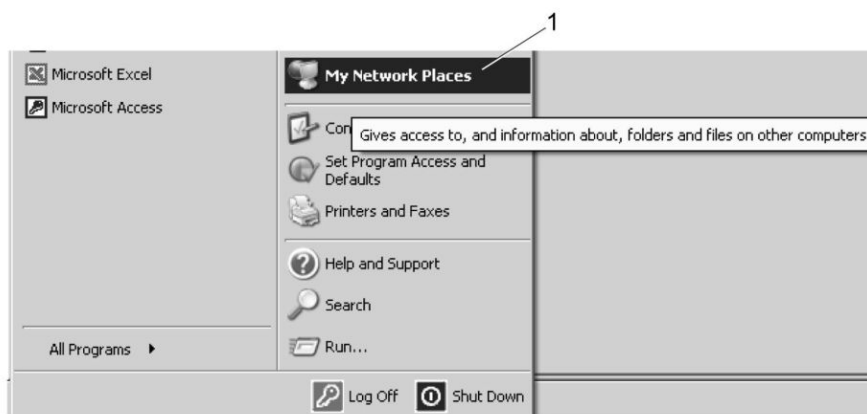
Адаптер USB - LAN

- При помощи кабеля (неэкранированная витая пара (НВП) категории 5е) подключите контроллер (см. рисунок ниже).



### Конфигурация сетевого адаптера

- Перейдите в папку Сетевое окружение (1).



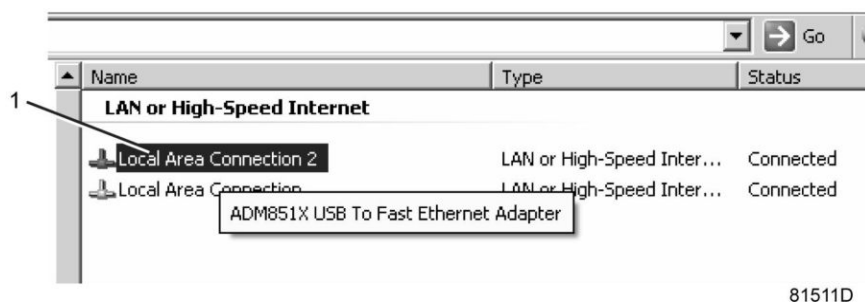
81509D

- Нажмите на раздел Отобразить сетевые подключения (1).

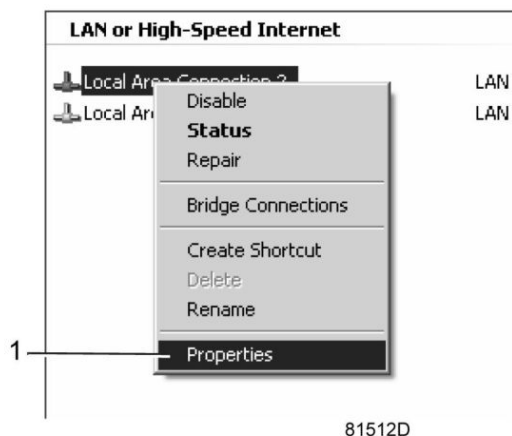




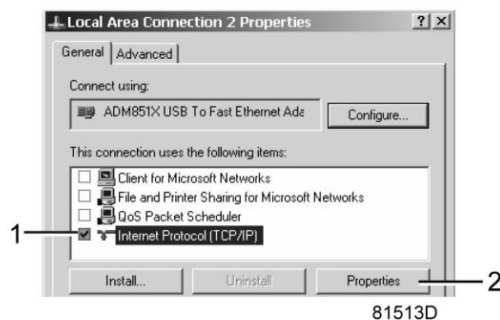
- Выберите Подключение по локальной сети (1), чтобы соединиться с контроллером.



- Нажмите на правую клавишу и выберите Свойства (1).



- Поставьте флажок «Протокол Интернета (TCP/IP)» (1) (см. рис.). Чтобы предотвратить конфликт, снимите флажки других параметров, если они поставлены. Выбрав TCP/IP, нажмите на клавишу Свойства (2), чтобы изменить настройки.



- Используйте следующие настройки:
    - IP-адрес 192.168.100.200
    - Маска подсети 255.255.255.0
- Нажмите ОК и закройте окно сетевых соединений.

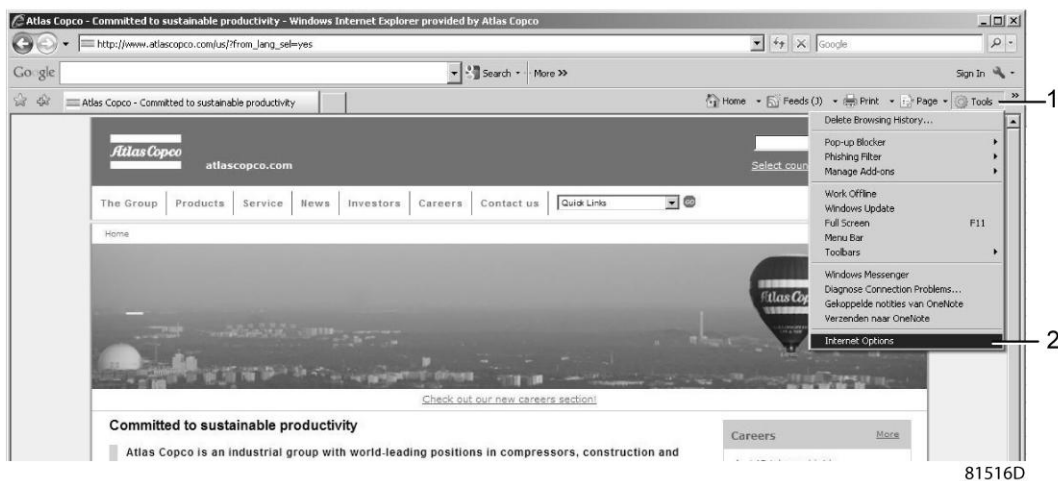
## Конфигурация веб-сервера

### Конфигурирование веб-интерфейса

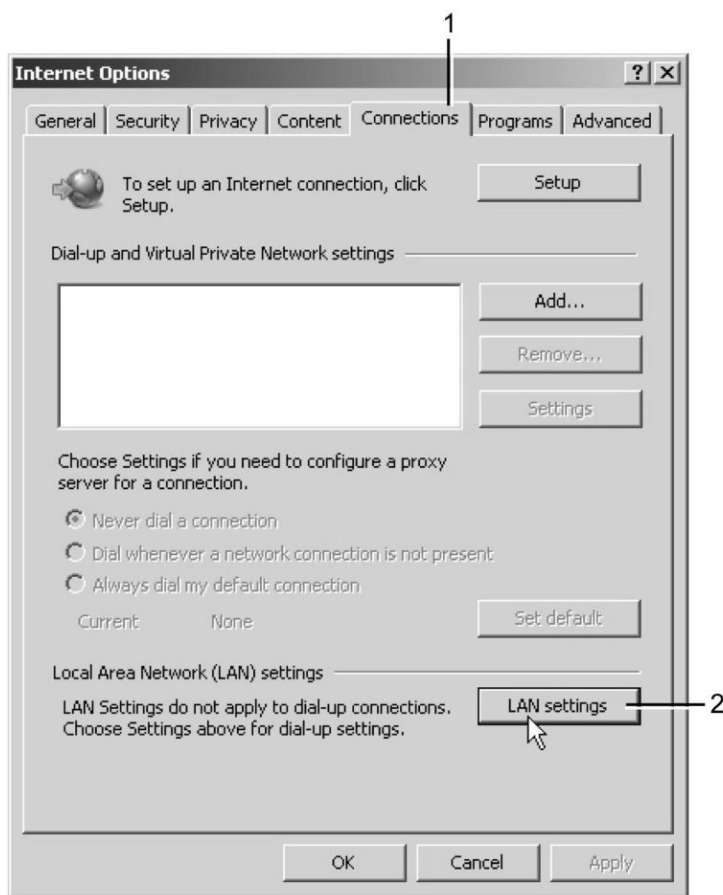


Внутренний веб-сервер предназначен для использования с Microsoft® Internet Explorer 6, 7 или 8. Он не поддерживает другие браузеры (Opera, Firefox и т.д.). При использовании Орега или Firefox происходит переадресация открываемых страниц. Воспользуйтесь ссылкой, чтобы загрузить на сервер с сайта Microsoft® новейшую версию Internet Explorer, затем установите его на сервере.

- При использовании Internet Explorer:  
Откройте Internet Explorer и в меню выберите «Инструменты - Свойства обозревателя» (2).

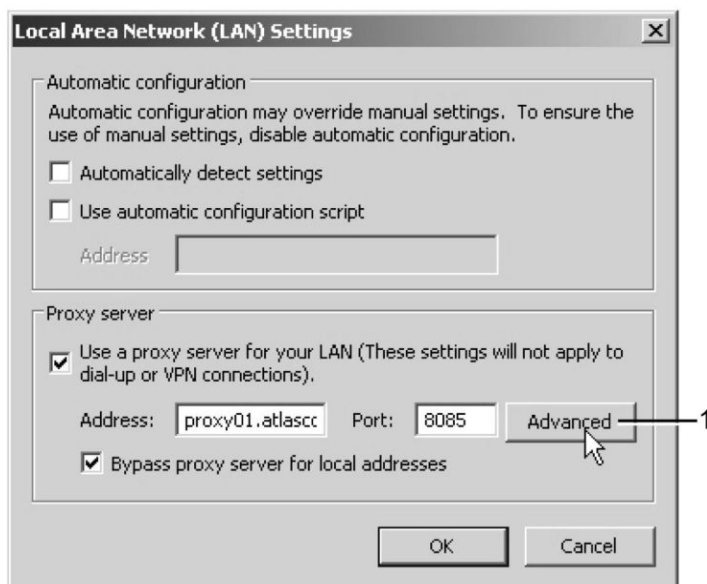


- Выберите вкладку «Подключения» (1) и нажмите кнопку «Настройка сети» (2).



81517D

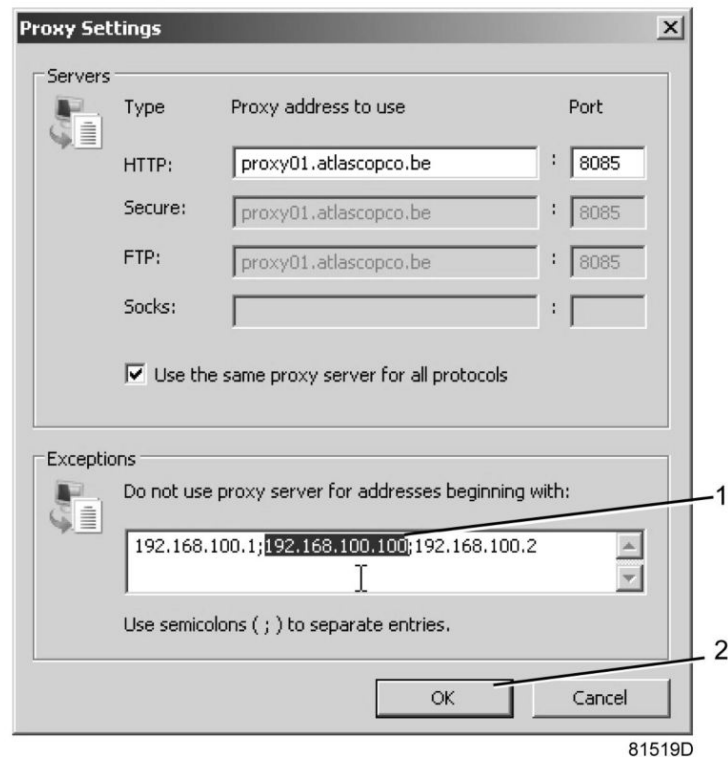
- В поле «Прокси-сервер» нажмите кнопку «Дополнительно» (1).



81518D

- В поле «Исключения» введите IP-адрес вашего контроллера. Здесь можно указать несколько IP-адресов, разделяя их точкой с запятой (;).  
Например: предположим, вы уже ввели два IP-адреса (192.168.100.1 и 192.168.100.2). Теперь введите 192.168.100.100 и разделите 3 IP-адреса точкой с запятой (1) (см. рис.).

Закройте окно, нажав ОК (2).



### Просмотр данных контроллера



Все снимки экранов даны только для справки. Количество полей на экране зависит от выбранных параметров.

- Откройте браузер и введите IP-адрес контроллера, который вы хотите открыть через браузер (например: <http://192.168.100.100>). Появится интерфейс:

Atlas Copco - Windows Internet Explorer  
http://192.168.100.100/

Atlas Copco

Atlas Copco

Serie Number : 123456

GA11P\_08

Languages English

Analog Inputs     Counters     Digital Inputs     Digital Outputs  
 Special Protections     Service Plan

Analog Inputs	Value
Element Outlet	80.40 °C
Compressor Outlet	6.40 bar

Counters	Value
Running Hours	140 hrs
Loaded Hours	140 hrs
Motor Starts	4
Load Relay	5
Module Hours	492 hrs

Info	Value
Machine Status	+
Digital Inputs	
Emergency Stop	Closed
Overload Motor/Fan Motor	Closed
Remote Start/Stop	Open
Remote Load/Unload	Open
Remote Pressure Sensing	Open
Pressure Setting Selection	Pressure Band 1
Digital Outputs	
Line Contactor	Closed
Star Contactor	Open
Delta Contactor	Closed
Load/Unload	Closed
General Shutdown	Closed
Automatic Operation	Closed
General Warning	Closed

Special Protections		
No Valid Pressure Control		
Service Plan	Level	
Running Hours	A	3883
Running Hours	B	3883
Running Hours	C	1883
Running Hours	D	23883

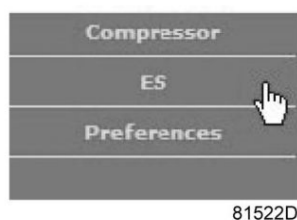
81520D

### Навигация и свойства

- В заголовке указан тип компрессора и выбранный язык. В данном случае можно выбрать один из трех языков.



- Слева расположено меню навигации (см. рисунок ниже). Если используется лицензионный ESi, на экране появятся 3 кнопки.
  - Компрессор (или машина): позволяет вывести все настройки компрессора.
  - Es: позволяет просмотреть состояние ESi (при наличии лицензии).
  - Предпочтения: позволяет изменить единицы измерения температуры и давления.



## Настройки компрессора

Любые настройки компрессора можно вывести на экран или скрыть. Поставьте флажок рядом с каждым пунктом, который нужно вывести на экран. Неизменным остается только поле состояния машины - оно всегда выводится на экран.

### Аналоговые входы

Список всех текущих значений аналоговых вводов. Единицы измерения можно изменить, используя кнопку «Настройка» в меню навигации.

Analog Inputs

Analog Inputs	Value
Element Outlet	131.90 °F
Compressor Outlet	110.21 psi

81523D

### Счетчики

Список всех текущих значений счетчиков контроллера и компрессора.

Counters

Counters	Value
Running Hours	29 hrs
Loaded Hours	29 hrs
Motor Starts	3
Load Relay	4
Module Hours	549 hrs

81524D

### Информация о состоянии

Состояние машины всегда выводится на экран.



### Цифровые входы

Список всех цифровых входов с указанием их состояния.

Digital Inputs

Digital Inputs	Value
Emergency Stop	Closed
Overload Motor/Fan Motor	Closed
Remote Start/Stop	Open
Remote Load/Unload	Open
Remote Pressure Sensing	Open
Pressure Setting Selection	Pressure Band 1

81526D

### Цифровые выходы

Список всех цифровых выходов с указанием их состояния.

Digital Outputs

Digital Outputs	Value
Line Contactor	Closed
Star Contactor	Open
Delta Contactor	Closed
Load/Unload	Closed
General Shutdown	Closed
Automatic Operation	Closed
General Warning	Closed

81527D

### Специальные защитные функции

Список всех специальных защитных функций компрессора.

Special Protections

Special Protections
No Valid Pressure Control

OK

81528D

### СЕРВИС ПЛАН

Содержит описание всех уровней плана технического обслуживания и их состояния. На экране, показанном ниже, выводятся только часы работы оборудования. Имеется возможность вывода текущего состояния интервала сервисного обслуживания.

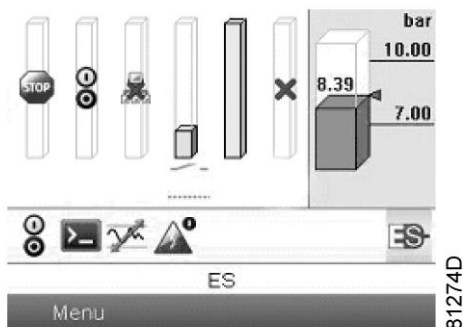
Service Plan

Service Plan	Level	Value
Running Hours	A	3971
Running Hours	B	3971
Running Hours	C	7971
Running Hours	D	23971

81529D

### Экран ES

При наличии лицензии ESi в меню навигации присутствует кнопка ES. Слева перечислены все компрессоры ES. Справа указано состояние ES.



Типовой экран ESi

### 3.33 Программируемые уставки

Параметры: давления разгрузки/нагрузки для компрессоров без встроенного холодильного осушителя

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
<b>Давления разгрузки</b>				
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4,1	7	7,5
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	59,5	101,5	108,8
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4,1	8	8,5
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	59,5	116	123,5
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4,1	9,5	10
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	psig	59,5	137,8	145,0
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4,1	12,5	13
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	psig	59,5	181,3	188,6
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	6,9	7,4
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	100	107,3
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	8,6	9,1
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	125	132
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	10,3	10,8
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	150	156,6
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	12	12,5



		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	175	181,2
<b>Давления нагрузки</b>				
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4	6,4	7,4
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	58	92,8	107,3
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4	7,4	8,4
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	58	107,3	121,8
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4	8,9	9,9
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	psig	58	129,1	143,6
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4	11,9	12,9
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	psig	58	172,6	187,1
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	6,3	7,3
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	91,4	105,9
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	8	9
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	116	130,5
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	9,7	10,7
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	140,7	155,2
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	11,4	12,4
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	165,3	179,8

**Параметры: давления разгрузки/загрузки для компрессоров со встроенным холодильным осушителем**

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
<b>Давления разгрузки</b>				
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4,1	7	7,2
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	59,5	101,5	104,4
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4,1	8	8,3
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	59,5	116	120
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4,1	9,5	9,7
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	psig	59,5	137,8	140,7
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4,1	12,5	12,7
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	psig	59,5	181,3	184,2

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	6,9	7,1
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	100	103
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	8,6	8,8
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	125	127,6
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	10,3	10,5
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	150	152,3
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	12	12,2
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	175	177
Давления нагрузки				
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4	6,4	7,1
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	58	92,8	103
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4	7,4	8,2
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	58	107	119
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4	8,9	9,6
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	psig	58	129,1	139,2
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4	11,9	12,6
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	psig	58	172,6	182,8
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	6,3	7
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	91,4	101,5
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	8	8,7
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	116	126,2
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	9,7	10,4
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	140,7	150,8
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	11,4	12,1
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	165,3	175,5

## Параметры

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Время работы двигателя по схеме «звезда»	sec	5	10	10
Задержка времени нагрузки (с переключением «Звезда-треугольник»)	sec	0	0	10
Количество пусков двигателя	Пусков в сутки	0	240	480
Мин. время остановки	sec	10	20	30
Запрограммированное время остановки	sec	30	30	30
Время восстановления питания (ARAVF)	sec	10	10	3600
Задержка повторного пуска	sec	0	0	1200
Перерыв в связи	sec	10	30	60

## Защитные функции

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень предупреждения об аварийном отключении)	°C	50	110	119
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень предупреждения об аварийном отключении)	°F	122	230	246
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень аварийного отключения)	°C	111	120	120
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень аварийного отключения)	°F	232	248	248

## СЕРВИС ПЛАН

Встроенный таймер сервисного обслуживания выдаст сообщение о необходимости сервисного обслуживания по истечении заранее запрограммированного временного интервала.

См. также раздел [График профилактического технического обслуживания](#).

В том случае, когда нужно изменить уставку какого-либо таймера, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco. См. раздел [Вывод показаний/переустановка таймера сервисного обслуживания](#). Эти интервалы не должны превышать указанные ниже интервалы и должны логически соответствовать друг другу.

## Термины

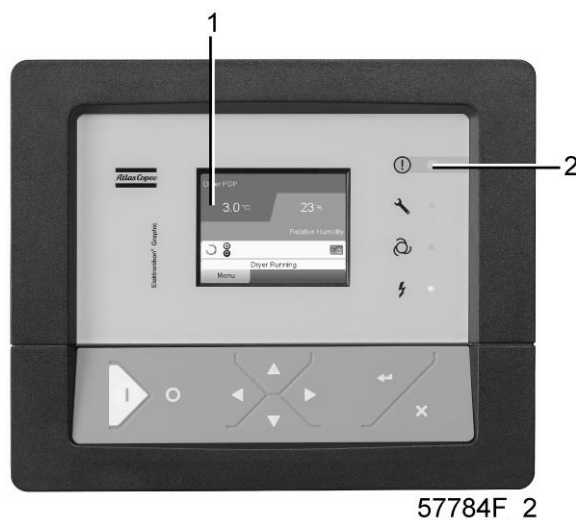
Термин	Пояснения
ARAVF	Автоматический перезапуск после сбоя электропитания. См. раздел <a href="#">Регулятор Elektronikon</a> и <a href="#">Автоматический перезапуск</a> .

Термин	Пояснения
Время восстановления питания	Период, в течение которого должно восстановиться электроснабжение, чтобы был возможен автоматический перезапуск. Используется, если включена функция автоматического перезапуска. Чтобы включить функцию автоматического перезапуска, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.
Задержка повторного пуска	Этот параметр позволяет запрограммировать, чтобы не все компрессоры перезапускались одновременно после перебоя электропитания (включена функция ARAVF).
Выход узла компрессора	Регулятор не примет противоречащие логике уставки, например, если уровень предупреждения программируется на 95 °C (203 °F), минимальный предел для уровня аварийного выключения изменяется до 96 °C (204 °F). Рекомендуемая разность между уровнями предупреждения и аварийного отключения составляет 10 °C (18 °F).
Задержка сигнала защитного останова	Это промежуток времени, в течение которого должен существовать сигнал предупреждения до того, как компрессор будет отключен. Если потребуется запрограммировать другое значение этой уставки, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.
Мин. время останова	Как только компрессор автоматически остановится, он должен оставаться остановленным на протяжении минимального времени останова, что бы ни происходило с давлением в сети сжатого воздуха. Если требуется уставка менее 20 секунд, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.
Давление разгрузки/нагрузки	Регулятор не примет противоречащие логике уставки. Например, если разгружающее давление программируется на 7,0 бар (изб.)/101 фунтов/кв. дюйм (изб.), то максимальный предел для давления загрузки изменяется до 6,9 бар (изб.)/100 фунтов/кв. дюйм (изб.). Рекомендуемая минимальная разность между давлениями нагрузки и разгрузки составляет 0,6 бар (изб.)/9 фунтов/кв. дюйм (изб.).

## 4 Регулятор Elektronikon® Graphic

### 4.1 Регулятор Elektronikon® Graphic

#### Панель управления



57784F\_2

Экран контроллера Elektronikon® Graphic

#### Введение

Контроллер Elektronikon выполняет следующие функции:

- Управление компрессором
- Защита компрессора
- Мониторинг компонентов, требующих сервисного обслуживания
- Автоматический перезапуск после исчезновения электрического напряжения (не активирован)

#### Автоматическое управление работой компрессора

Регулятор поддерживает давление в сети так, чтобы оно находилось в пределах заранее запрограммированных предельных значений. Управление производится автоматической загрузкой и разгрузкой компрессора (компрессоры с постоянной частотой) или регулировкой оборотов двигателя (компрессоры с частотным преобразователем). Учитываются различные программируемые уставки, такие как значения давления загрузки и разгрузки (для компрессоров с постоянной частотой вращения), уставка (для компрессоров с преобразователем частоты), минимальное время останова и максимальное число пусков двигателя, а также некоторые другие параметры.

Контроллер останавливает компрессор всякий раз при уменьшении потребляемой мощности, и автоматически запускает его повторно, когда давление в сети падает. В случае, если ожидаемый период разгрузки слишком короток, компрессор продолжает работать, чтобы исключить слишком короткие промежутки времени между остановками.



Можно запрограммировать количество контролируемых по времени автоматических команд пуск/стоп. Учтите, что команда «пуск» будет исполняться (если она запрограммирована и активирована) даже после остановки компрессора вручную.

## Защита компрессора

### Аварийное отключение

На компрессоре установлено несколько датчиков. Если один из контролируемых параметров превышает предел останова, компрессор автоматически останавливается. Это будет отображено на экране (1), а светодиод общей аварийной сигнализации (2) начнет мигать.

Устраните неисправность и сбросьте сообщение. См. также раздел "[Меню входов](#)".



Перед устранением неисправности изучите соответствующие меры предосторожности.

### Предупреждение об аварийном отключении

Уровень предупреждения об аварийном отключении является программируемым уровнем, который следует ниже уровня аварийного отключения.

Если один из контролируемых параметров превышает запрограммированный уровень предупреждения об аварийном отключении, на экран (1) выводится сообщение, загорается светодиод общей аварийной сигнализации (2) для предупреждения оператора о превышении уровня предупреждения об аварийном отключении.

Сообщение исчезнет, как только исчезнет причина, вызвавшая предупреждение.

## Предупреждение

На экране дисплея появляется предупреждающее сообщение, если в компрессорах Full-Feature температура точки росы слишком высока по сравнению с температурой окружающего воздуха.

## Сервисное предупреждение

Операции по обслуживанию распределены по группам (под названием Планы сервисного обслуживания). Для каждого Плана сервисного обслуживания запрограммирован интервал времени. При превышении временного интервала на экране дисплея (1) появится сообщение, предупреждающее оператора о необходимости выполнения операций технического обслуживания, относящихся к этому плану сервисного обслуживания.

## Автоматический перезапуск после исчезновения напряжения в электросети

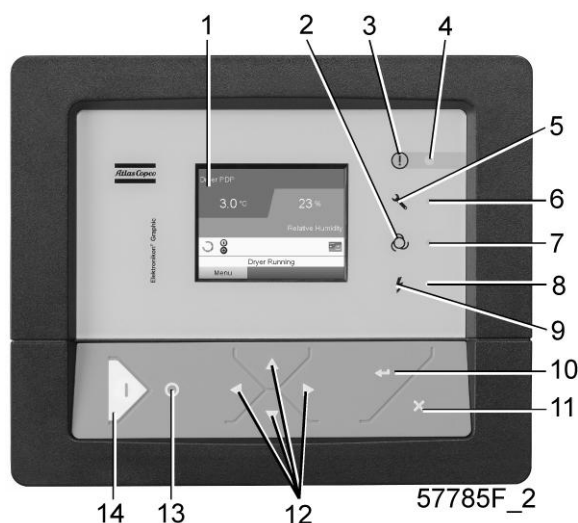
В контроллере имеется встроенная функция автоматического перезапуска компрессора, когда напряжение питания восстанавливается после отказа электроснабжения. У компрессоров, поступающих с завода-изготовителя, эта функция деактивирована. По желанию заказчика эта функция может быть активирована. Обратитесь за консультацией в сервисный центр компании Atlas Copco.



Если функция активизирована, а регулятор находится в режиме автоматического управления, компрессор будет автоматически перезапускаться после возобновления подачи питания блока.

## 4.2 Панель управления

### Регулятор Elektronikon



Панель управления

### Детали и функции

Обозначение	Назначение	Функция
1	Экран	Отображает статус работы компрессора и ряд пиктограмм для навигации по меню.
2	Пиктограмма	АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА
3	Пиктограмма	Общая аварийная сигнализация
4	Светодиод сигнализации	В случае останова мигает, при появлении условий для предупреждения горит постоянно.
5	Пиктограмма	Сервисное обслуживание
6	Сервисный светодиод	Горит при необходимости сервисного обслуживания
7	Светодиод автоматического режима работы	Показывает, что регулятор находится в режиме автоматического управления компрессором.
8	Светодиод "Напряжение включено"	Показывает, что напряжение включено.
9	Пиктограмма	Напряжение
10	Клавиша Ввод	Эта кнопка используется для подтверждения последнего действия.
11	Клавиша Выход	Эта кнопка используется для перехода к последнему экрану или для отказа от текущего действия.
12	Клавиши прокрутки	Клавиши для прокрутки по меню.
13	Кнопка останова	Нажатие кнопки приводит к остановке компрессора. Светодиод (7) выключается.

Обозначение	Назначение	Функция
14	Кнопка пуска	Кнопка пуска компрессора. Светодиод (7) включается, показывая, что регулятор Elektronikon работает.

## 4.3 Используемые значки

### Значки состояния

Значение	Значок	Описание
Выключен/Включен	 57786F	Когда компрессор выключен, значок неподвижен. Когда компрессор включен, значок вращается.
Состояние компрессора	 57787F	Двигатель остановлен
	 57788F	Работа без нагрузки
	 57789F	Работа с нагрузкой
Режим управления машиной	 57790F или  59161F	Локальное включение/остановка
	 57791F	Дистанционное включение/остановка
	 57792F	Управление по сети
Автоматический перезапуск после исчезновения напряжения в электросети	 57793F	Автоматический перезапуск после исчезновения напряжения в электросети активен
Недельный таймер	 57794F	Недельный таймер активен













Функции активной защиты	 57795F	Аварийный останов
	 57796F	Выключение
	 57797F	Предупреждение
Сервисное обслуживание	 57798F	Требуется сервисное обслуживание
Основной экран	 59162F	Значок экрана строк значений
	 82196F	Значок экрана графика
Общие значки	 81105D	Нет связи / неисправность сети
	 82418D	Не действительно

### Значки ввода

Значок	Описание
 57799F	Давление
 57800F	Температура
 57801F	Цифровой ввод
 57802F	Специальная защита






### Системные значки

Значок	Описание
--------	----------



 57803F	Компрессорный элемент (низкого давления, высокого давления и т. д.)
 57804F	Осушитель
 57805F	Вентилятор
 57806F	Преобразователь частоты
 57807F	Слив
 57808F	Фильтр
 57809F	Электродвигатель
 57810F	Блок расширения для поиска неисправностей
 81105D	Проблема в сети
 57812F	Общая аварийная сигнализация

**Значки меню**

<b>Значок</b>	<b>Описание</b>
 57813F	ВХОДЫ
 57814F	ВЫХОДЫ
 57812F	Аварийные сигналы (Предупреждения, отключения)
 57815F	Счетчики
 57816F	Проверка
 57817F	Уставки
 57798F	Сервисное обслуживание

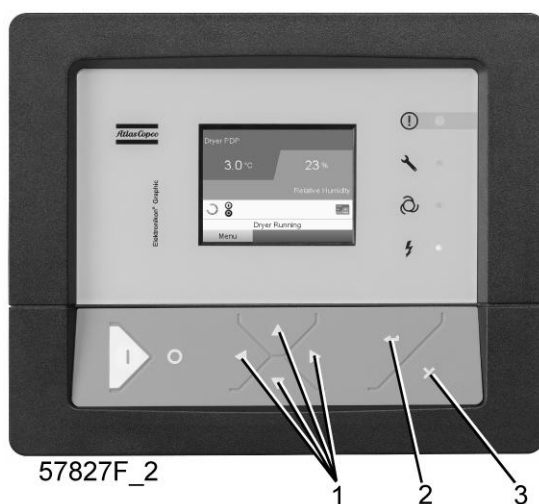
 57818F	История событий (сохраненные данные)
 57819F	Ключ доступа / Пароль пользователя
 57792F	СЕТЬ
 57820F	Уставка
 57867F	Информация

### Стрелки навигации

Значок	Описание
 57821F	Вверх
 57822F	Вниз

## 4.4 Основной экран

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

## Функция

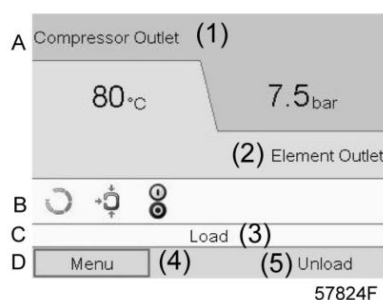
Основной экран выводится автоматически при включении питания и нажатии одной из кнопок. Он отключается автоматически через несколько минут, если не нажимается ни одна из клавиш.

Обычно существует возможность выбора из 5 видов основного экрана:

1. Две линии значений
2. Четыре линии значений
3. График (высокое разрешение)
4. График (среднее разрешение)
5. График (низкое разрешение)

## Экран с двумя и четырьмя значениями

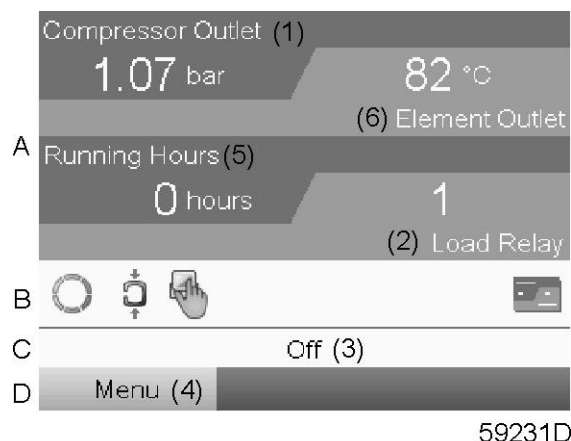
На основной экран этого типа выводится 2 или 4 параметра (см. раздел [Меню входов](#)).



*Типовой Основной экран (2 значения), компрессоры с постоянной частотой вращения*

Текст на рисунках

(1)	Выход компрессора
(2)	Выход компрессорного элемента (компрессоры с фиксированной частотой вращения)
(3)	Нагрузка, Останов, ... (текст изменяется в зависимости от фактических условий работы компрессора)
(4)	Меню
(5)	Разгрузка, ES, ... (текст изменяется в зависимости от фактических условий работы компрессора)



Типовой Основной экран (4 значения), компрессоры с постоянной частотой вращения

Текст на рисунках

(1)	Выход компрессора
(2)	Реле нагрузки (один из входных сигналов компрессоров с постоянной частотой вращения)
(3)	Выключение, Останов, ... (текст изменяется в зависимости от фактических условий работы компрессора)
(4)	Меню
(5)	Наработанные часы
(6)	Выход элемента
(7)	Нагрузка, Разгрузка, ... (текст изменяется в зависимости от фактических условий работы компрессора)

- В **Поле А** представлены данные о работе компрессора (например, давление на выходе или температура на выходе компрессора).
- В **Области В** описаны значки состояний. В этой области могут выводиться следующие значки:
  - Постоянные значки  
Эти значки всегда присутствуют на главном экране и их невозможно выделить курсором (например, значки останова и работы компрессора, состояния компрессора (работа, работа без нагрузки или останов двигателя)).
  - Дополнительные значки  
Дополнительные значки, которые отображаются только при активации соответствующей функции (например, недельный таймер, автоматический запуск после отказа электроснабжения и т.д.)
  - Всплывающие значки  
Эти значки появляются на фоне ненормальных условий работы (предупреждения, отключения, техническое обслуживание, др.)
 Чтобы вывести более подробную информацию о выводимых значках, с помощью клавиш прокрутки выберите значок, затем нажмите клавишу Ввод.
- **Поле С** называется Строкой состояния  
Здесь выводится информация о выбранном значке.
- В **Области D** выводятся командные клавиши. Назначение этих кнопок:
  - вызов или программирование установочных параметров;
  - перезапуск после перегрузки электродвигателя, сообщения об обслуживании или аварийного останова;

- Получать доступ ко всем данным, собранным регулятором
- Назначение кнопок изменяется в зависимости от отображаемого меню. Самыми общими функциями являются:

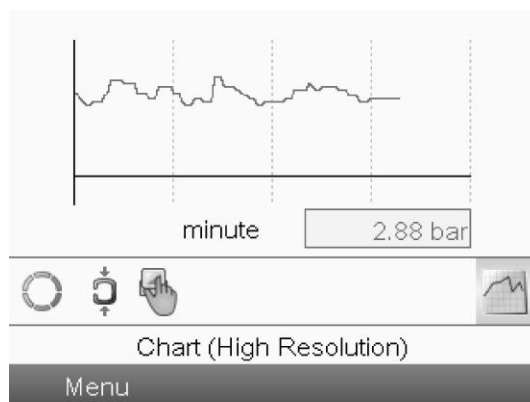
Назначение	Функция
Меню	Переход к меню
Изменить	Изменение программируемых настроек
Сброс	Сброс таймера или сообщения

Для активации командной клавиши выделите кнопку с помощью клавиш прокрутки и нажмите клавишу Ввод.

Чтобы вернуться к предыдущему меню, нажмите клавишу Выход.

## Отображение графика

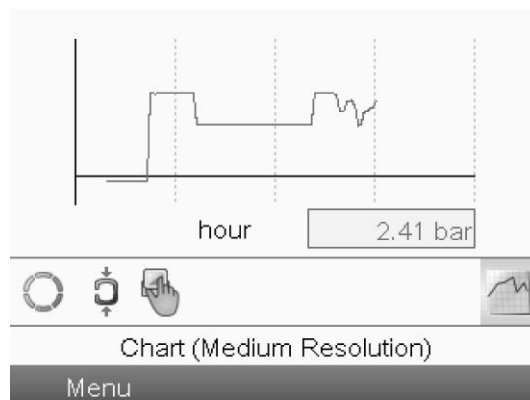
Вместо значений имеется возможность вывода графика зависимости одного из входных сигналов (см. раздел [Меню входов](#)) от времени.



59166D

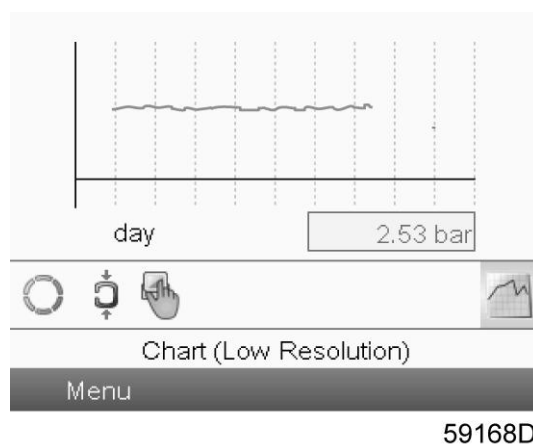
При выборе вида График (высокое разрешение) на экран выводится динамика изменения выбранного входного сигнала (в данном примере это давление) за минуту. Также выводится мгновенное значение параметра. На экран выводятся данные за последние 4 минуты.

Кнопка (значок) для выбора других окон изменяется: она выглядит как маленький график и выделена (активна).



59167D

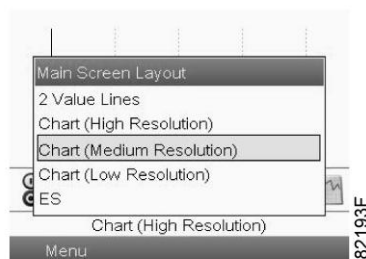
При выборе режима График (среднее разрешение) на экран выводится динамика изменения выбранного входного сигнала за час. На экран выводятся данные за последние 4 часа.



При выборе режима График (низкое разрешение) на экран выводится динамика изменения выбранного входного сигнала за сутки. На экран выводятся данные за последние 10 суток.

### Выбор вида основного экрана

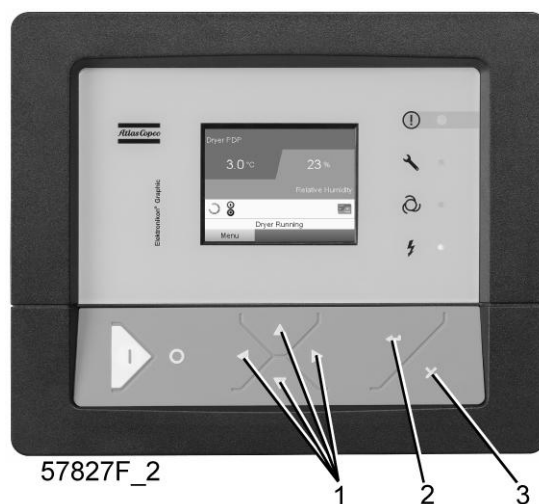
Чтобы изменить вид основного экрана, выберите крайний правый значок в строке управления (см. описание экранов со строками значений или графиками в разделе [Используемые значки](#)) и нажмите Enter (Ввод). Появится экран, аналогичный следующему:



Выберите желаемый вид и нажмите клавишу «Ввод». См. также раздел [Меню входов](#).

## 4.5 Вызов меню

### Панель управления

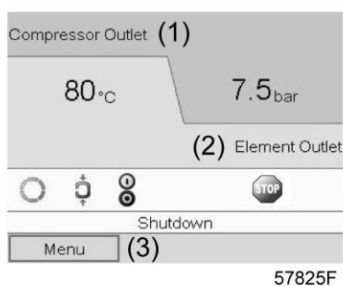


Панель управления

(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Описание

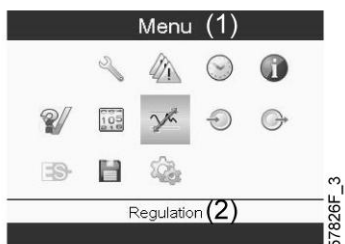
Если питание включено, автоматически выводится Основной экран (см. раздел [Основной экран](#)):



Типовой Основной экран компрессора (2 линии значений)

- Чтобы перейти к экрану МЕНЮ, при помощи клавиш прокрутки выберите кнопку <МЕНЮ> (3).
- Нажмите клавишу Ввод, чтобы перейти к меню. Появится следующий экран:

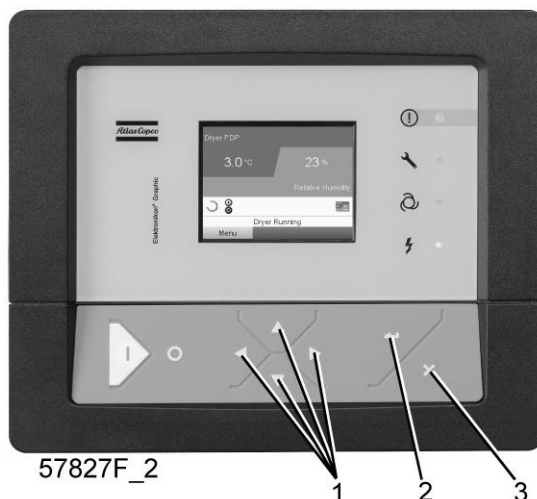




- На экране будет отображаться несколько значков. Каждый значок соответствует пункту меню. По умолчанию выбирается значок уставки давления (регулировка). В строке состояния указано название меню, соответствующего выбранному значку.
- При помощи клавиш прокрутки выберите требуемый значок.
- Нажмите клавишу Esc, чтобы вернуться к Основному экрану.

## 4.6 Меню входов

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки меню, Входы



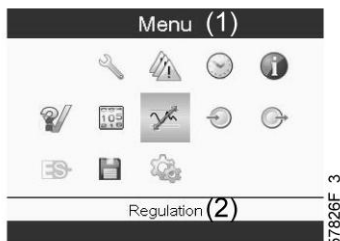
### Функция

- Вывод фактических значений измеренных данных (аналоговые входы) и состояния цифровых входов (например, контакта аварийного останова, реле перегрузки двигателя, др.).
- Выбор цифрового входа, который будет выводиться на графике на основном экране.

## Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

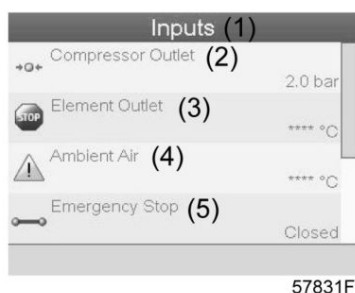
- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



Текст на рисунке

(1)	Меню
(2)	РЕГУЛИРОВКА

- С помощью клавиш прокрутки переместите курсор на значок Входы (см. выше, раздел Значки меню).
- Нажмите клавишу Ввод. Появится экран, аналогичный следующему:



Текст на рисунке

(1)	ВХОДЫ
(2)	Выход компрессора
(3)	Выход элемента
(4)	Окружающий воздух
(5)	Аварийный останов

- На экране появится список всех входов и соответствующих им значков и показаний.
- Если вход находится в состоянии предупреждения или отключен, то исходный значок будет заменен на значок предупреждения или отключения соответственно (см. значок останова и значок предупреждения на показанном выше экране).

Небольшой значок, расположенный под названием каждого пункта списка, указывает на то, что данный входной сигнал выводится не графике на основном экране. Можно выбрать любой аналоговый вход.

### Выбор другого входного сигнала в качестве основного сигнала таблицы

При активной кнопке Modify (Изменить) (светло-серая подсветка на экране, изображенном выше) нажмите клавишу Enter (Ввод) на контроллере. Появится экран, аналогичный следующему:



Первый элемент списка выделен цветом. В этом примере выбран пункт Net Pressure (Давление в сети) (значок таблицы).

Чтобы внести изменения, снова нажмите Enter (Ввод), появится всплывающее окно:



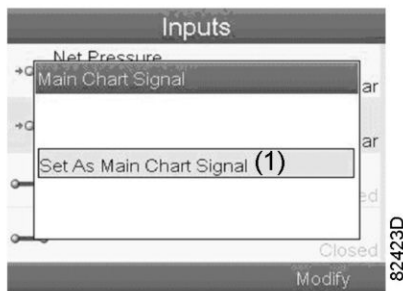
Снова нажмите Enter (Ввод), чтобы удалить этот вход из таблицы. Появится другое всплывающее окно для подтверждения выполнения операции:



Выберите Yes (Да), чтобы удалить, или No (Нет), чтобы прекратить выполнение операции.

Аналогично можно выбрать другой входной сигнал для вывода в таблице сигналов основного графика:

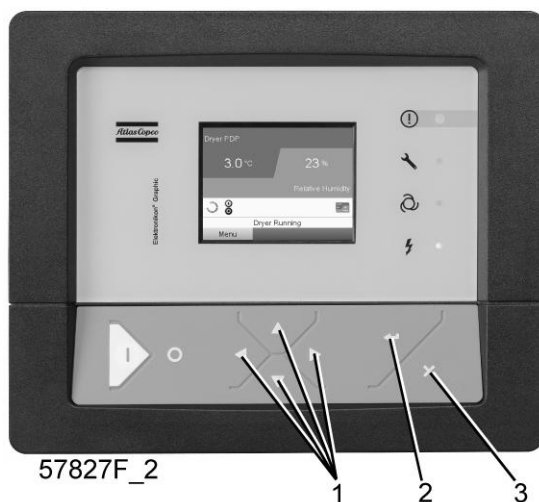




(1): Назначить сигналом основного графика

## 4.7 Меню выходов

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки меню, Выходы



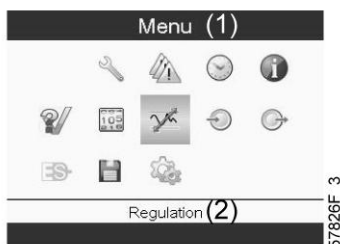
### Функция

Чтобы вывести дополнительную информацию о фактическом состоянии выходов (например, состояние контакта перегрузки вентилятора на компрессорах с воздушным охлаждением, контакта аварийного останова и др.).

### Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

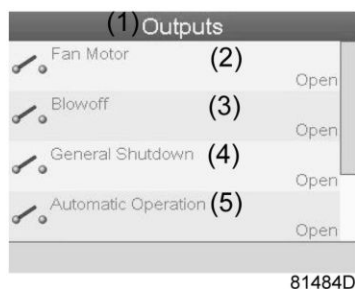
- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



Текст на рисунке

(1)	Меню
(2)	РЕГУЛИРОВКА

- Переместите курсор на значок Outputs (Выходы) (см. выше, раздел «Значки меню»).
- Нажмите клавишу Ввод. Появится экран, аналогичный следующему:



Экран выходов (типовой)

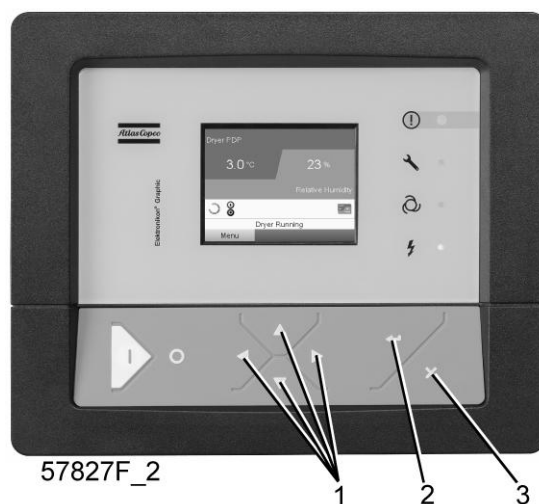
Текст на рисунке

(1)	ВЫХОДЫ
(2)	Контакт двигателя вентилятора
(3)	Контакт выдувного клапана
(4)	Общее выключение
(5)	АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА

- На экране появится список всех выходов и соответствующих им значков и показаний. Если выход находится в состоянии предупреждения или отключен, то исходный значок будет заменен на значок предупреждения или отключения соответственно.

## 4.8 Счетчики

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки экрана Меню, Счетчики



### Функция

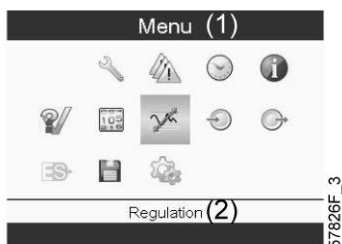
Позволяет оператору просматривать:

- Нарботку в часах
- Продолжительность работы с нагрузкой (в часах)
- Количество пусков двигателя
- Количество часов работы регулятора
- Количество циклов нагрузки.

### Процедура

Начните с Основного экрана (см. [Основной экран](#)):

- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



Текст на рисунке

(1)	Меню
(2)	Регулировка

- С помощью клавиш прокрутки переместите курсор на значок Счетчики (см. выше, раздел Значки меню)
- Нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



Текст на рисунке

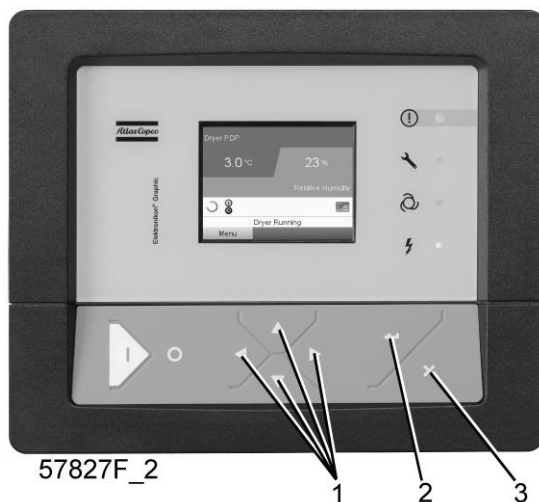
(1)	Счетчики
(2)	Наработанные часы
(3)	Кол-во пусков двигателя
(4)	Реле нагрузки
(5)	VSD 1-20 % об/мин в % (процент времени, в течение которого частота вращения двигателя находилась в диапазоне 1 - 20%) (компрессоры с преобразователем частоты)

На экране появится список всех счетчиков и их фактические значения.

**Примечание:** выше приведен пример для компрессора с преобразователем частоты. Для компрессора с постоянной частотой вращения экран будет немного отличаться.

## 4.9 Выбор режима управления

### Панель управления



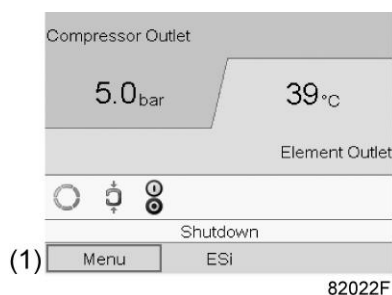
(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Функция

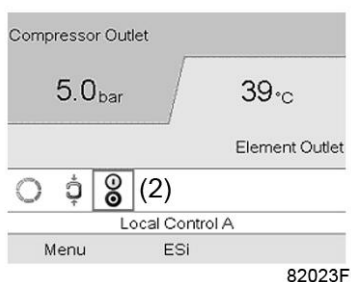
Выбор режима управления, т.е местное или дистанционное управление компрессором либо управление через локальную сеть.

### Процедура

На основном экране нажмите клавишу «Меню» (1):



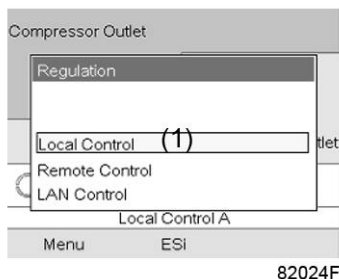
Затем с помощью клавиш прокрутки перейдите к значку «Регулировка» (2) и нажмите кнопку «Ввод»:





Существуют 3 варианта выбора:

- Местное управление
- Дистанционное управление
- Управление по локальной сети

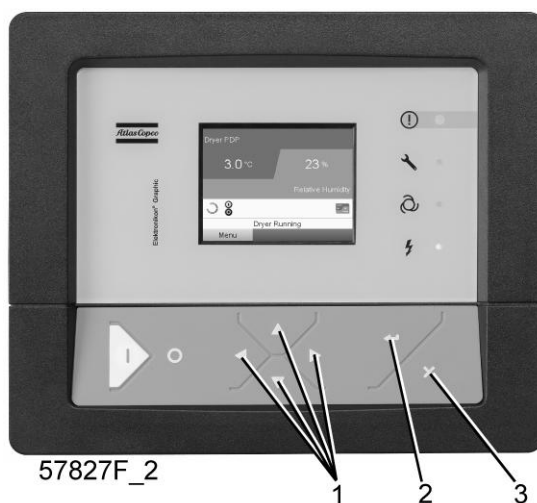


82024F

Выбрав необходимый режим управления, нажмите кнопку «Ввод» на контроллере, чтобы подтвердить выбор. Теперь на основном экране отображается новая настройка. Значение значков см. в разделе [Используемые значки](#).

## 4.10 Сервисное меню

### Панель управления



57827F\_2

(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки меню, Сервисное обслуживание



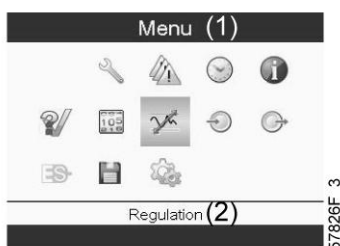
## Функция

- Сбрасывать выполняемые планы сервисного обслуживания.
- Проверять, когда должны выполняться следующие сервисные планы.
- Просматривать, какие планы сервисного обслуживания выполнялись ранее.
- Изменять программируемые интервалы сервисного обслуживания.

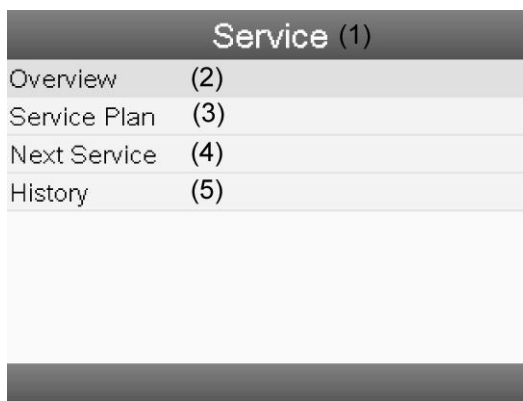
## Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



- С помощью клавиш прокрутки переместите курсор на значок Сервисное обслуживание (см. выше, раздел Значки меню).
- Нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:

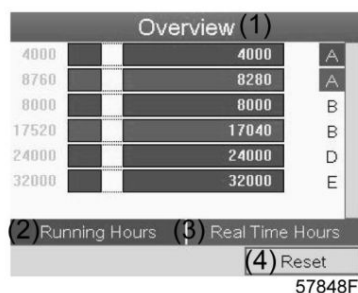


Текст на рисунке

(1)	Сервисное обслуживание
(2)	Обзор
(3)	СЕРВИС ПЛАН
(4)	СЛЕДУЮЩЕЕ Т.О.
(5)	ИСТОРИЯ

- С помощью клавиш прокрутки выберите требуемый элемент и нажмите клавишу «Ввод», чтобы просмотреть более подробную информацию, как показано далее.

## Обзор



Текст на рисунке

(1)	Обзор
(2)	ЧАСЫ РАБОТЫ
(3)	Часы реального времени
(4)	Сброс

Пример уровня обслуживания (A):

Значения, выводимые слева, обозначают программируемые интервалы сервисного обслуживания. Для интервала технического обслуживания A запрограммированное количество часов работы составляет 4000 ч (верхний ряд), а запрограммированное количество часов реального времени — 8760 ч, что соответствует одному году (второй ряд). Это означает, что контроллер активизирует предупреждение о необходимости технического обслуживания по истечении 4000 часов работы или 8760 часов реального времени, в зависимости от того, что наступит раньше. Обратите внимание, что счетчик часов в реальном времени продолжает работать даже при отключенном контроллере.

Числа в строках указывают на количество часов, до проведения следующего сервисного обслуживания. В приведенном выше примере компрессор только что запущен, то есть до проведения следующего технического обслуживания осталось 4000 часов работы компрессора или 8280 часов реального времени.

## Сервисные планы

Несколько операций сервисного обслуживания объединяются в группы (называемые уровень A, уровень B, и т. д.). Для каждого уровня установлено некоторое количество операций сервисного обслуживания, выполняемых через временные интервалы, запрограммированные в контроллере Elektronikon®.

При достижении уровня на экране дисплея появится сообщение.

После выполнения всех операций технического обслуживания, относящихся к указанным уровням, нужно переустановить таймеры интервалов.

В Меню сервисного обслуживания, указанном выше, выберите «План сервисного обслуживания» (3) и нажмите клавишу «Ввод». Появится следующий экран:

Service Plan (1)		
(2) Level	(3) Running Hours	(4) Real Time
A	4000	8760
B	8000	17520
C		
D	24000	
E	32000	
(5) Modify		

57849F

Текст на рисунке

(1)	СЕРВИС ПЛАН
(2)	УРОВЕНЬ
(3)	Наработанные часы
(4)	ЧАСЫ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ
(5)	Изменить

### Изменение плана обслуживания.

В зависимости от условий эксплуатации может потребоваться изменить интервалы проведения технического обслуживания. Для этого с помощью клавиш прокрутки выберите значение, которое необходимо изменить. Появится экран, аналогичный следующему:

Service Plan (1)		
(2) Level	(3) Running Hours	(4) Real Time
A	4000	8760
B	8000	17520
C		
D	24000	
E	32000	
(5) Modify		

57850F

Нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:

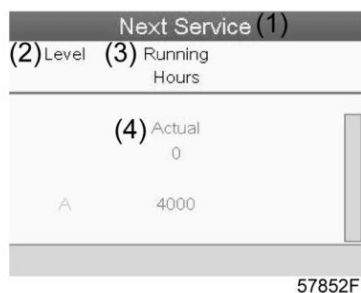
Service Plan (1)		
Level (2)	Running (3)	Real (4)
Modify Hours		
	100000	
	4000	
	0	
E	32000	
(5) Modify		

57851F

Задайте требуемое значение при помощи клавиш ↑ или ↓, затем нажмите «Ввод», чтобы подтвердить выбор значения.

**Примечание:** Часы работы можно изменять с шагом 100 часов, часы реального времени – с шагом 1 час.

## Следующее обслуживание



Текст на рисунке

(1)	СЛЕДУЮЩЕЕ Т.О.
(2)	УРОВЕНЬ
(3)	Наработанные часы
(4)	ТЕКУЩ.

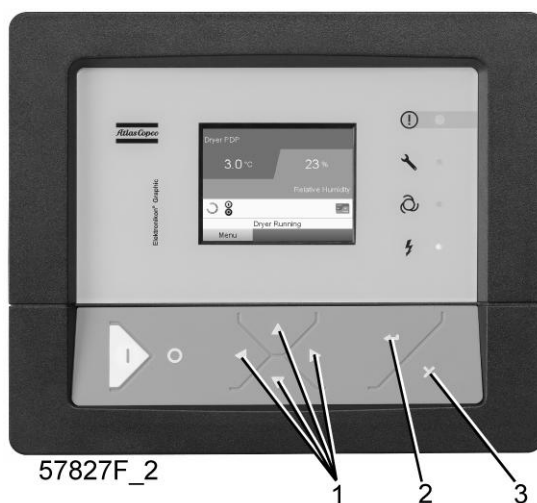
В приведенном выше примере уровень сервисного обслуживания А установлен на 4000 часов работы, из которых прошло 0 часов.

## ИСТОРИЯ

На экране «ИСТОРИЯ» отображается перечень всех операций сервисного обслуживания, которые выполнялись ранее. Операции отсортированы по дате выполнения. Наиболее поздние операции стоят в верхней части перечня. Чтобы просмотреть подробности о выполненном действии по обслуживанию (т.е. уровень обслуживания, часы работы или часы в реальном времени), клавишами прокрутки выберите желаемую позицию и нажмите клавишу «Ввод».

## 4.11 Меню настроек

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша "Ввод"
(3)	Клавиша "Выход"

### Значки меню, Уставка



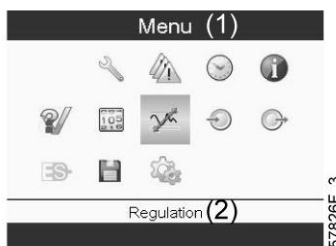
### Функция

На компрессорах с постоянной скоростью вращения оператор имеет возможность задания двух различных диапазонов давления. Это меню используется также для выбора активного диапазона давления.

### Процедура

Начните с главного экрана (см. [Главный экран](#)):

- Переместите курсор на командную кнопку "Меню" и нажмите клавишу "Ввод". Появится следующий экран:



Текст на рисунке

(1)	Меню
(2)	Регулирование

- Переместите курсор на значок "Уставка" (см. выше, раздел "Значки меню") с помощью клавиш прокрутки.
- Нажмите клавишу "Ввод". Появится следующий экран:

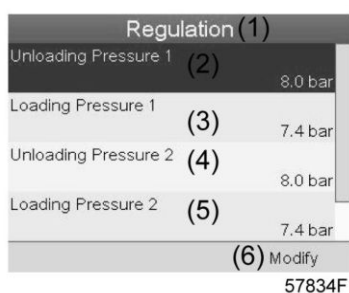


Текст на рисунке

(1)	Регулирование
-----	---------------

(2)	Давление разгрузки 1
(3)	Давление загрузки 1
(4)	Давление разгрузки 2
(5)	Давление загрузки 2
(6)	Изменить

- На экране показаны фактические значения давлений разгрузки и загрузки для обоих диапазонов давления.  
Чтобы изменить настройки, переместите курсор на командную клавишу "Изменить" и нажмите клавишу "Ввод". Появится следующий экран:



- Первая строка экрана будет выделена красным цветом. С помощью клавиш прокрутки выберите настройку, подлежащую изменению, и нажмите клавишу "Ввод". Появится следующий экран:

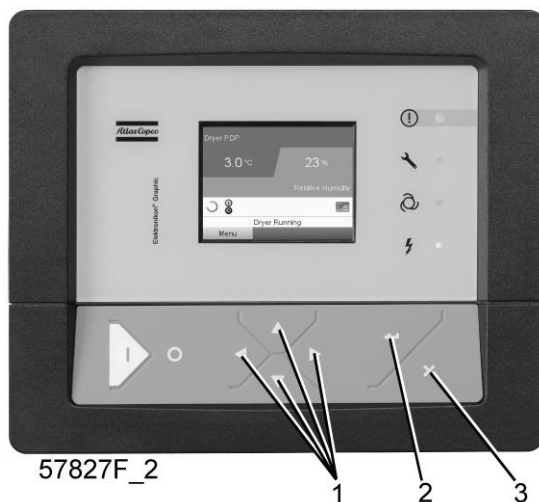


- Верхний и нижний пределы настроек отображаются серым, фактические значения - черным цветом. При помощи клавиш ↑ или ↓ задайте требуемое значение настройки и нажмите клавишу "Ввод", чтобы подтвердить изменение.

При необходимости измените другие настройки тем же способом, что указано выше.

## 4.12 Меню истории событий

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки меню, История событий



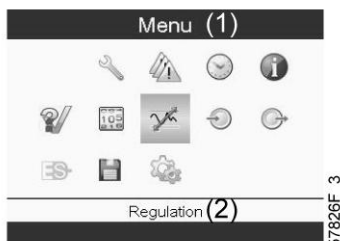
### Функция

Вызов данных о последнем аварийном отключении и последнем аварийном останове.

### Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



- С помощью клавиш прокрутки переместите курсор на значок История событий (см. выше, раздел Значки меню)
- Показывается перечень случаев последних аварийных отключений и последних аварийных остановов.



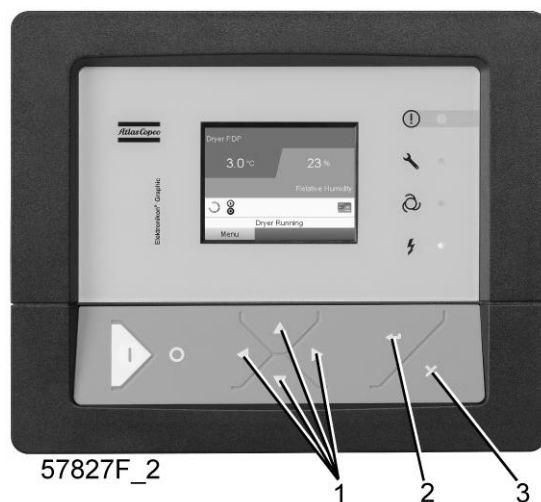


Пример экрана истории событий

- Прокрутите перечень, чтобы выбрать желаемую позицию аварийного отключения или аварийного останова.
- Нажмите клавишу Ввод для вывода даты, времени и других данных, отображающих состояние компрессора во время этого отключения или аварийного останова.

## 4.13 Изменение общих настроек

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки меню, Настройки



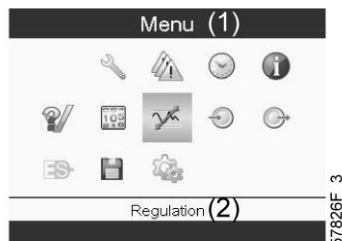
### Функция

Отображение и изменение различных настроек.

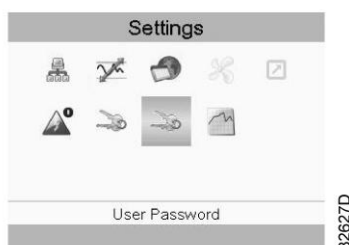
## Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



- Далее, с помощью клавиш прокрутки переместите курсор на значок "Настройки" (см. раздел Значки меню выше).
- Нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:

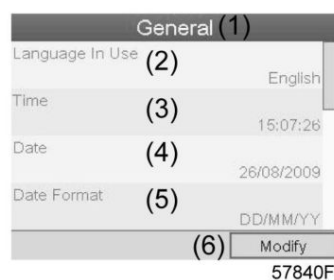


На экране вновь отображаются несколько значков. По умолчанию выбран значок «Пароль пользователя». В строке состояния приводится описание для выбранного в настоящий момент значка. Каждый значок содержит одну или более настроек, например:

- Уровень доступа
- Элементы
- Осушитель
- Вентилятор
- Преобразователь(и)
- Фильтр(ы)
- Двигатель/Стартер
- Общая информация
- Автоматический перезапуск после сбоя электропитания (ARAF)
- СЕТЬ
- РЕГУЛИРОВКА
- ДИСТАНЦИОННОЕ

Для изменения некоторых параметров может потребоваться пароль.

Пример: выбрав значок "Общие настройки", вы можете изменять язык, дату, форматы вывода даты, и т.д.



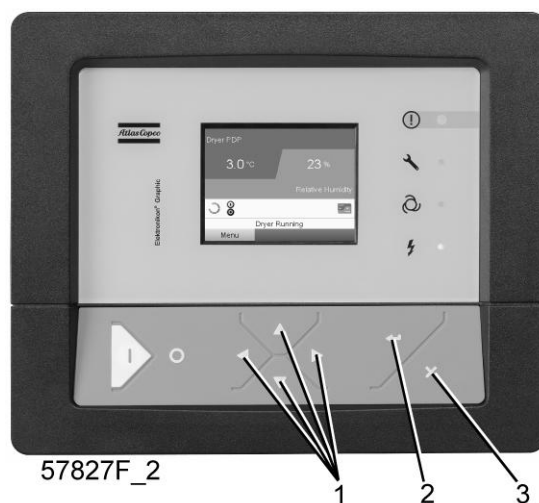
Текст на рисунке

(1)	Общая информация
(2)	Выбранный язык
(3)	Время
(4)	Дата
(5)	Формат даты
(6)	Изменить

- Чтобы изменить настройки, при помощи клавиш прокрутки выберите кнопку «Изменить» и нажмите клавишу «Ввод».
- Выводится экран, подобный показанному выше, с выделенной первой позицией (Язык). При помощи клавиши прокрутки со стрелкой вниз выберите настройку, которую необходимо изменить, затем нажмите клавишу Ввод.
- Появится всплывающее окно. При помощи клавиш прокрутки ↑ или ↓ выберите нужное значение и нажмите клавишу Ввод для подтверждения выбора.

## 4.14 Меню информации

Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

Значки меню, Информация



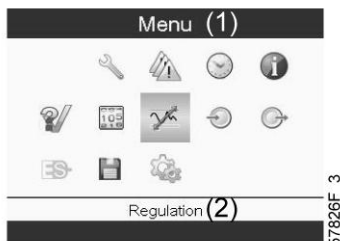
Функция

Отображение адреса компании Atlas Copco в Интернете.

## Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

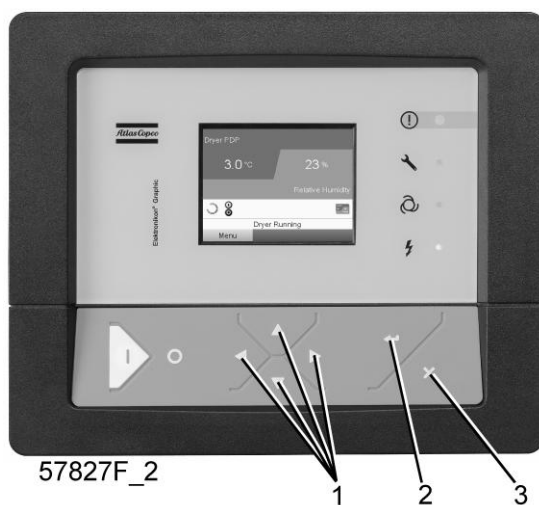
- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



- С помощью клавиш прокрутки переместите курсор на значок Информация (см. выше, раздел Значки меню).
- Нажмите клавишу Ввод. На экране появится адрес сайта компании Atlas Copco.

## 4.15 Меню недельного таймера

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значки меню, Недельный таймер



### Функция

- Программирование команд пуска/останова компрессора в определенное время.

- Программирование команд пуска/останова компрессора в определенное время для заданного диапазона давления в сети
- Можно запрограммировать четыре различные недельные схемы.
- Можно запрограммировать недельный цикл, то есть последовательность из 10 недель. Для каждой недели в цикле можно выбрать одну из четырех запрограммированных недельных схем.

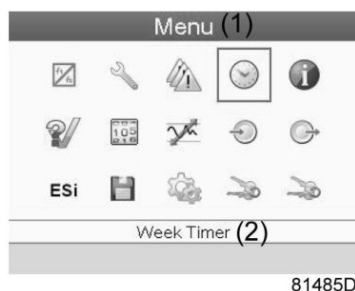
**Важное примечание:**

На регуляторе Elektronikon можно задать несколько таймеров для одного дня (до 8 действий). Однако невозможно запрограммировать 2 действия на одно и то же время. Решение: задайте промежуток в 1 минуту между 2 действиями. Напр., ПУСК КОМПРЕССОРА 5:00 УСТАВКА ДАВЛЕНИЯ 2: 5:01 (или позже).

**Процедура**

Начните с Основного экрана (см. [Основной экран](#)):

- Переместите курсор на командную кнопку Меню и нажмите клавишу Ввод. С помощью клавиш прокрутки выберите значок Таймер.



Текст на рисунке

(1)	Меню
(2)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР

- Нажмите клавишу контроллера Ввод. Появится следующий экран:



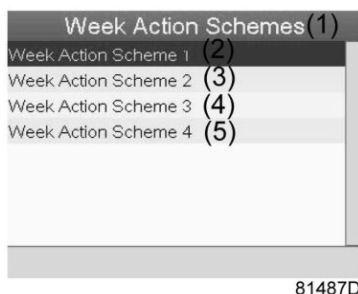
(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(3)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(4)	СТАТУС
(5)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР ВЫКЛ.

(6)	ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ
-----	-------------------------

Первый элемент списка выделен красным цветом. Выберите требуемый элемент и нажмите Ввод, чтобы изменить параметр.

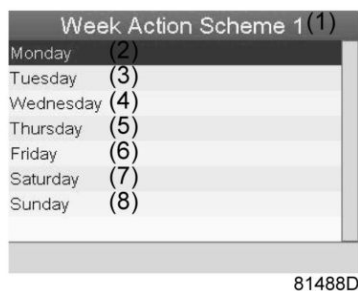
**Программирование недельных схем.**

- Выберите Расписания операций на неделю и нажмите Ввод. Откроется новое окно. Первый элемент списка выделен красным цветом. Нажмите на контроллера клавишу Ввод, чтобы изменить недельную схему действий 1.



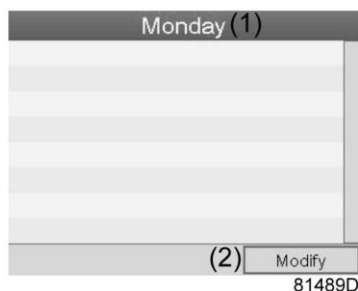
(1)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 1
(3)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 2
(4)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 3
(5)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 4

- Появится расписание на неделю. Понедельник выбирается по умолчанию и выделяется красным цветом. Нажмите на контроллере клавишу «Ввод», чтобы задать операции на этот день.



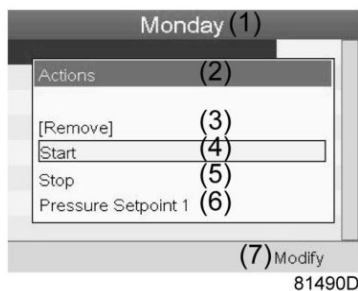
(1)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 1
(2)	Понедельник
(3)	Вторник
(4)	СРЕДА
(5)	ЧЕТВЕРГ
(6)	ПЯТНИЦА
(7)	СУББОТА
(8)	ВОСКРЕСЕНЬЕ

- Откроется новое окно. Выбрана командная клавиша «Изменить». Нажмите на контроллере клавишу Ввод, чтобы создать операцию.



(1)	Понедельник
(2)	Изменить

- Появится новое всплывающее окно. Выберите действие из списка, пользуясь клавишами прокрутки. Нажмите клавишу Ввод, чтобы подтвердить выбор.



(1)	Понедельник
(2)	ДЕЙСТВИЯ
(3)	УДАЛИТЬ
(4)	Пуск
(5)	Останов
(6)	УСТАВКА ДАВЛЕНИЯ 1
(7)	Изменить

- Откроется новое окно. Действие будет отображено в первом дне недели.



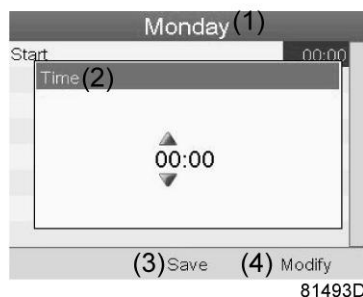
(1)	Понедельник
(2)	Пуск
(3)	СОХРАН.
(4)	Изменить

- Для настройки времени используйте клавиши прокрутки, затем нажмите «Ввод».



(1)	Понедельник
(2)	Пуск
(3)	СОХРАН.
(4)	Изменить

- Появится всплывающее окно. При помощи клавиш прокрутки ↑ и ↓ измените количество часов. При помощи клавиш прокрутки ← и → перейдите к значению минут.



(1)	Понедельник
(2)	Время
(3)	СОХРАН.
(4)	Изменить

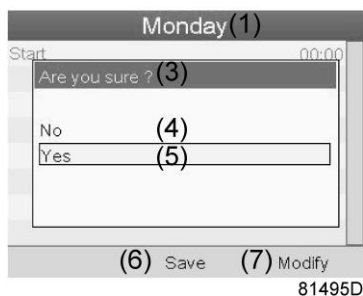
- Нажмите клавишу контроллера «Выход». Выбрана командная клавиша «Изменить». При помощи клавиш прокрутки выберите действие «СОХРАН.».





(1)	Понедельник
(2)	Пуск
(3)	СОХРАН.
(4)	Изменить

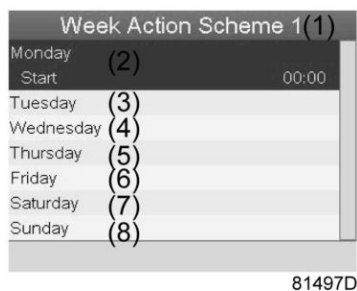
- Появится новое всплывающее окно. При помощи клавиш прокрутки выберите требуемое действие. Нажмите клавишу «Ввод», чтобы подтвердить выбор.



(1)	Понедельник
(3)	ПОДТВЕРДИТЕ
(4)	НЕТ
(5)	ДА
(6)	СОХРАН.
(7)	Изменить

Нажмите клавишу «Выход», чтобы закрыть окно.

- Действие, которое отображается под названием дня, запланировано на этот день.



(1)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 1
-----	--------------------------

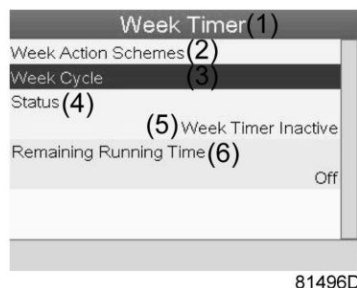
(2)	ПОНЕДЕЛЬНИК - ПУСК
(3)	Вторник
(4)	СРЕДА
(5)	ЧЕТВЕРГ
(6)	ПЯТНИЦА
(7)	СУББОТА
(8)	ВОСКРЕСЕНЬЕ

Нажмите клавишу «Выход», чтобы закрыть окно.

**Программирование недельного цикла.**

Недельный цикл - это последовательность из 10 недель. Для каждой недели в цикле можно выбрать одну из четырех запрограммированных недельных схем.

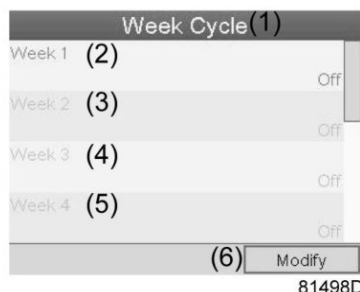
- Выберите «Недельный цикл» в главном списке меню «Недельный таймер».



81496D

(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(3)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(4)	СТАТУС
(5)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР ВЫКЛ.
(6)	ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ

- Выводится список из 10 недель.



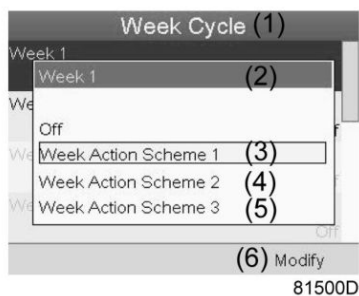
81498D

(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(2)	НЕДЕЛЯ 1
(3)	НЕДЕЛЯ 2

(4)	НЕДЕЛЯ 3
(5)	НЕДЕЛЯ 4
(6)	Изменить

Дважды нажмите клавишу «Ввод», чтобы внести изменения на первой неделе.

- Откроется новое окно. Выберите действие, напр., «НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 1»



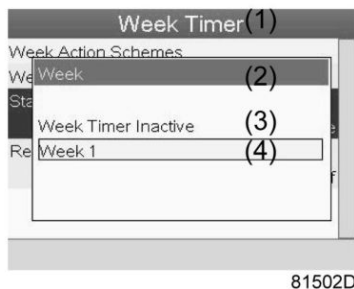
(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(2)	НЕДЕЛЯ 1
(3)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 1
(4)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 2
(5)	НЕДЕЛЬН. СХЕМА ДЕЙСТВ. 3
(6)	Изменить

- Проверьте состояние недельного таймера  
Используйте клавишу «Выход», чтобы вернуться в главное меню недельного таймера. Задайте состояние недельного таймера.



(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(3)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(4)	СТАТУС
(5)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР ВЫКЛ.
(6)	ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ

- Откроется новое окно. Выберите «НЕДЕЛЯ 1», чтобы включить недельный таймер.



(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЯ
(3)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР ВЫКЛ.
(4)	НЕДЕЛЯ 1

- Нажмите клавишу «Выход», чтобы закрыть окно. Указано активное состояние недели 1.



(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(3)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(4)	СТАТУС
(5)	ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ

- Используйте клавишу «Выход», чтобы перейти к главному меню недельного таймера. Выберите пункт «ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ» и нажмите клавишу «Ввод», чтобы изменить параметр.



(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(3)	НЕДЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
(4)	СТАТУС
(5)	ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ

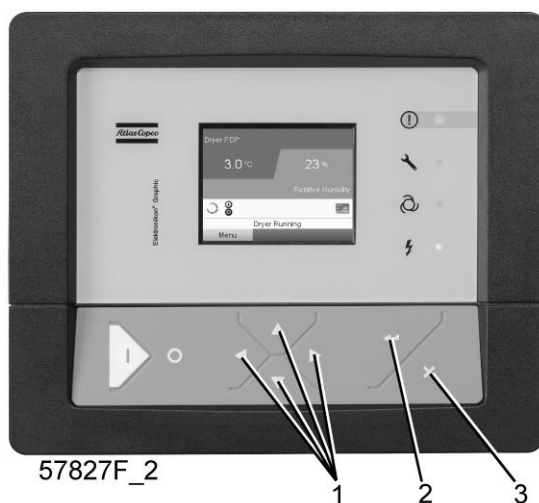
- Этот таймер используется, если настроен недельный таймер, но по разным причинам компрессор должен продолжать работать, например, в течение 1 часа. Здесь можно задать это значение. Таймер отсчета времени до момента истечения часов работы имеет приоритет перед недельным таймером.



(1)	НЕДЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР
(2)	НЕДЕЛЬН. СХЕМЫ ДЕЙСТВ.
(3)	ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ РАБОТЫ

## 4.16 Меню проверки

### Панель управления



## Значки меню, Проверка



или



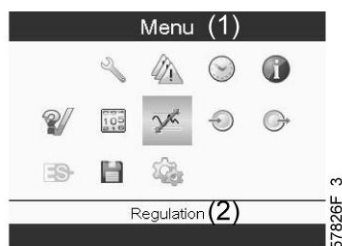
## Функция

- Выполнять тестирование экрана, то есть проверять, исправно ли работают экран и светодиоды.

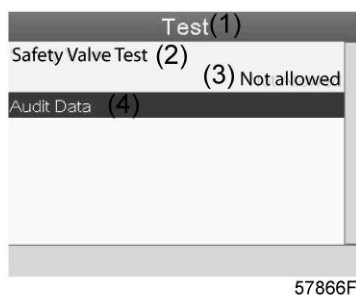
## Процедура

Выполните следующие действия через Основной экран:

- Переместите курсор на командную кнопку «Меню» и нажмите клавишу ввода (2). Появится следующее окно:



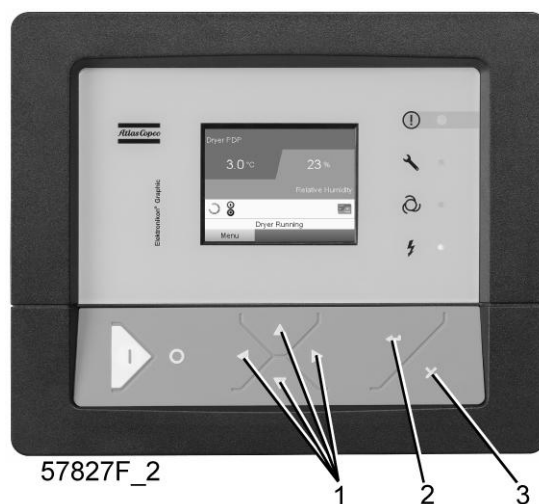
- С помощью клавиш прокрутки (1) переместите курсор на значок проверки (см. выше, раздел «Значки меню»).
- Нажмите клавишу "Ввод" (2). Отобразится следующий экран:



- Проверка предохранительного клапана должна выполняться только уполномоченным персоналом, данная операция защищена паролем.
- Выберите проверку элемента на экране и нажмите клавишу «Ввод». Отображается экран проверки дисплея, загораятся все светодиодные индикаторы.

## 4.17 Меню пароля пользователя

### Панель управления



(1)	Клавиши прокрутки
(2)	Клавиша Ввод
(3)	Клавиша Выход

### Значок меню, Пароль



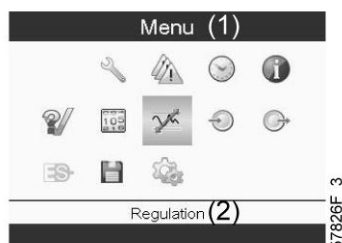
### Функция

При активированной опции пароля неуполномоченные лица не могут изменять какие-либо настройки.

### Процедура

Начните с Основного экрана (см. [Основной экран](#)):

- Переместите курсор на кнопку <МЕНЮ> и нажмите клавишу Ввод (2). Появится следующий экран:



- С помощью клавиш прокрутки выберите значок <НАСТРОЙКИ> (см. раздел [Изменение общих настроек](#))
- Нажмите клавишу Ввод. Появится следующий экран:



- Переместите курсор на значок Пароль (см. выше, раздел "Значок меню")
- Выберите <ИЗМЕНИТЬ> с помощью клавиш прокрутки и нажмите клавишу Ввод. Затем введите новый пароль.

## 4.18 Веб-сервер

Все регуляторы Elektronikon имеют встроенный веб-сервер, который позволяет установить прямое соединение с сетью компании или отдельным ПК с помощью локальной сети (LAN). Такое подключение обеспечивает возможность просмотра определенных данных и параметров с помощью ПК, а не на дисплее контроллера.

### Начало работы

Убедитесь, что вы зашли как администратор.

- Используйте внутренний сетевой адаптер компьютера или адаптер USB - LAN (см. рисунок ниже).



*Адаптер USB - LAN*

- При помощи кабеля (неэкранированная витая пара (НВП) категории 5е) подключите контроллер (см. рисунок ниже).





## Конфигурация сетевого адаптера

- Перейдите в папку Сетевое окружение (1).



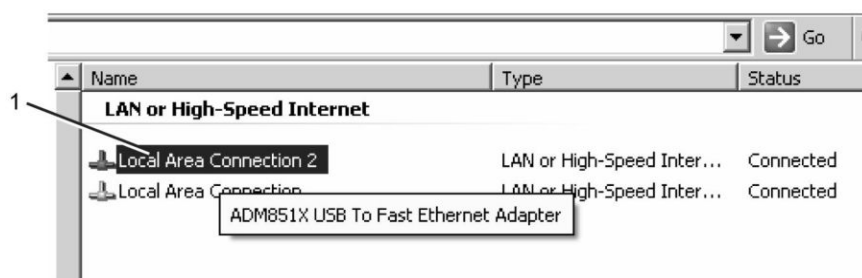
81509D

- Нажмите на раздел Отобразить сетевые подключения (1).



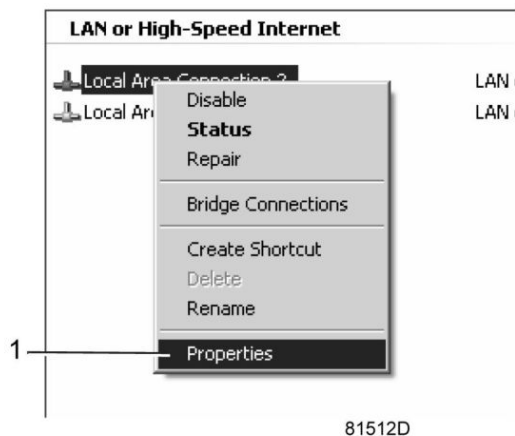
81510D

- Выберите Подключение по локальной сети (1), чтобы соединиться с контроллером.

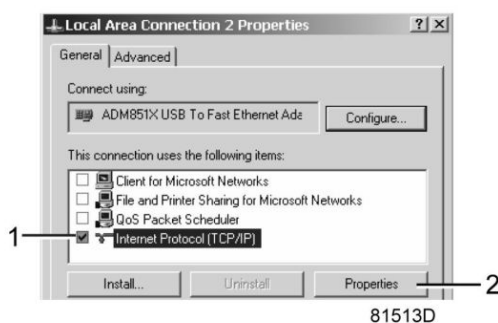


81511D

- Нажмите на правую клавишу и выберите Свойства (1).




- Поставьте флажок «Протокол Интернета (TCP/IP)» (1) (см. рис.). Чтобы предотвратить конфликт, снимите флажки других параметров, если они поставлены. Выбрав TCP/IP, нажмите на клавишу Свойства (2), чтобы изменить настройки.



- Используйте следующие настройки:
  - IP-адрес 192.168.100.200
  - Маска подсети 255.255.255.0
 Нажмите ОК и закройте окно сетевых соединений.

## Конфигурация веб-сервера

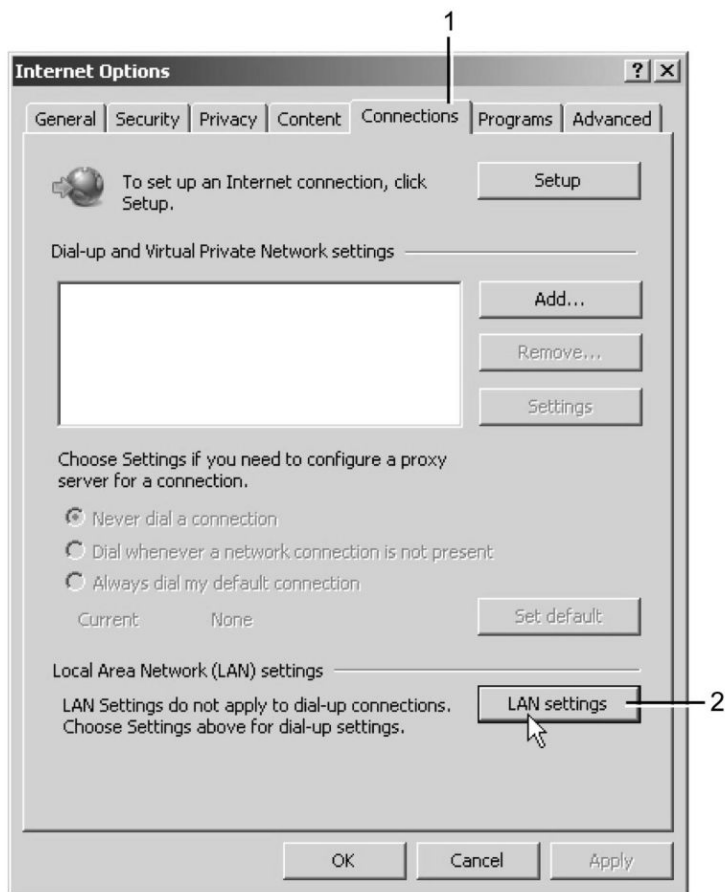
### Конфигурирование веб-интерфейса

	<p>Внутренний веб-сервер предназначен для использования с Microsoft® Internet Explorer 6, 7 или 8. Он не поддерживает другие браузеры (Opera, Firefox и т.д.). При использовании Opera или Firefox происходит переадресация открываемых страниц. Воспользуйтесь ссылкой, чтобы загрузить на сервер с сайта Microsoft® новейшую версию Internet Explorer, затем установите его на сервере.</p>
---	---

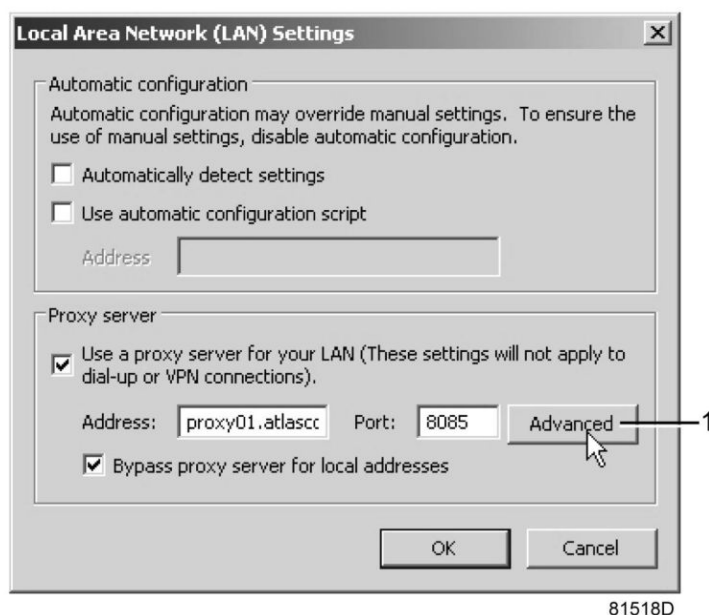
- При использовании Internet Explorer:  
Откройте Internet Explorer и в меню выберите «Инструменты - Свойства обозревателя» (2).



- Выберите вкладку «Подключения» (1) и нажмите кнопку «Настройка сети» (2).

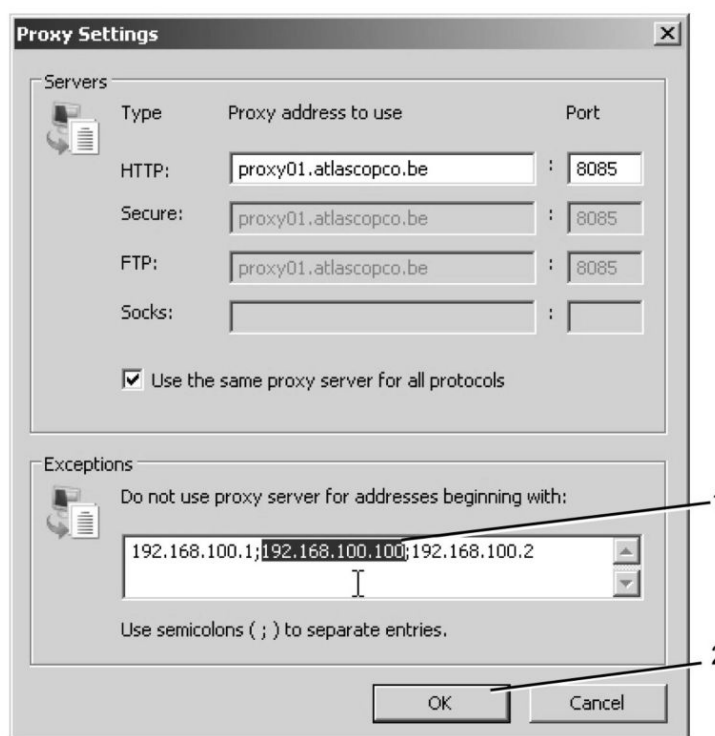


- В поле «Прокси-сервер» нажмите кнопку «Дополнительно» (1).



81518D

- В поле «Исключения» введите IP-адрес вашего контроллера. Здесь можно указать несколько IP-адресов, разделяя их точкой с запятой (;).  
Например: предположим, вы уже ввели два IP-адреса (192.168.100.1 и 192.168.100.2). Теперь введите 192.168.100.100 и разделите 3 IP-адреса точкой с запятой (1) (см. рис.).  
Закройте окно, нажав ОК (2).



81519D

### Просмотр данных контроллера



Все снимки экранов даны только для справки. Количество полей на экране зависит от выбранных параметров.

- Откройте браузер и введите IP-адрес контроллера, который вы хотите открыть через браузер (например: <http://192.168.100.100>). Появится интерфейс:

81520D

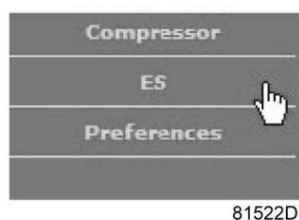
### Навигация и свойства

- В заголовке указан тип компрессора и выбранный язык. В данном случае можно выбрать один из трех языков.



81521D

- Слева расположено меню навигации (см. рисунок ниже). Если используется лицензионный ESi, на экране появятся 3 кнопки.
  - Компрессор (или машина): позволяет вывести все настройки компрессора.
  - Es: позволяет просмотреть состояние ESi (при наличии лицензии).
  - Предпочтения: позволяет изменить единицы измерения температуры и давления.



## Настройки компрессора

Любые настройки компрессора можно вывести на экран или скрыть. Поставьте флажок рядом с каждым пунктом, который нужно вывести на экран. Неизменным остается только поле состояния машины - оно всегда выводится на экран.

### Аналоговые входы

Список всех текущих значений аналоговых вводов. Единицы измерения можно изменить, используя кнопку «Настройка» в меню навигации.

Analog Inputs

Analog Inputs	Value
Element Outlet	131.90 °F
Compressor Outlet	110.21 psi

81523D

### Счетчики

Список всех текущих значений счетчиков контроллера и компрессора.

Counters

Counters	Value
Running Hours	29 hrs
Loaded Hours	29 hrs
Motor Starts	3
Load Relay	4
Module Hours	549 hrs

81524D

### Информация о состоянии

Состояние машины всегда выводится на экран.



### Цифровые входы

Список всех цифровых входов с указанием их состояния.

Digital Inputs

Digital Inputs	Value
Emergency Stop	Closed
Overload Motor/Fan Motor	Closed
Remote Start/Stop	Open
Remote Load/Unload	Open
Remote Pressure Sensing	Open
Pressure Setting Selection	Pressure Band 1

81526D

### Цифровые выходы

Список всех цифровых выходов с указанием их состояния.

Digital Outputs

Digital Outputs	Value
Line Contactor	Closed
Star Contactor	Open
Delta Contactor	Closed
Load/Unload	Closed
General Shutdown	Closed
Automatic Operation	Closed
General Warning	Closed

81527D

### Специальные защитные функции

Список всех специальных защитных функций компрессора.

Special Protections

Special Protections
No Valid Pressure Control

OK

81528D

### СЕРВИС ПЛАН

Содержит описание всех уровней плана технического обслуживания и их состояния. На экране, показанном ниже, выводятся только часы работы оборудования. Имеется возможность вывода текущего состояния интервала сервисного обслуживания.

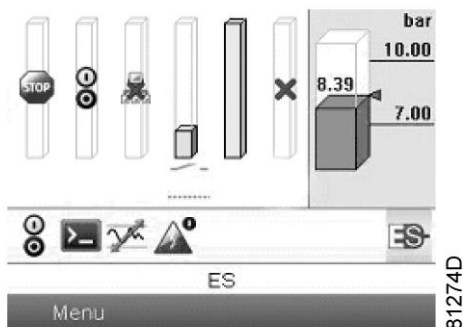
Service Plan

Service Plan	Level	Value
Running Hours	A	3971
Running Hours	B	3971
Running Hours	C	7971
Running Hours	D	23971

81529D

### Экран ES

При наличии лицензии ESi в меню навигации присутствует кнопка ES. Слева перечислены все компрессоры ES. Справа указано состояние ES.



Типовой экран ESi

## 4.19 Программируемые уставки

**Параметры: давления разгрузки/нагрузки для компрессоров без встроенного холодильного осушителя**

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Давления разгрузки				
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4,1	7	7,5
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	59,5	101,5	108,8
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4,1	8,0	8,5
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	59,5	116,0	123,3
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4,1	9,5	10
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	psig	59,5	137,8	145,0
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4,1	12,5	13
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	psig	59,5	181,3	188,6
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	6,9	7,4
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	100	107,3
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	8,6	9,1
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	125	132
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	10,3	10,8
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	150	156,6
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	12	12,5



		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	175	181,2
Давления нагрузки				
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4	6,4	7,4
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	58	92,8	107,3
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4	7,4	8,4
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	58	107,3	121,8
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4	8,9	9,9
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	psig	58	129,1	143,6
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4	11,9	12,9
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	psig	58	172,6	187,1
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	6,3	7,3
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	91,4	105,9
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	8	9
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	116	130,5
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	9,7	10,7
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	140,7	155,2
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	11,4	12,4
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	165,3	179,8

**Параметры: давления разгрузки/загрузки для компрессоров со встроенным холодильным осушителем**

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Давления разгрузки				
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4,1	7	7,3
Давление разгрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	59,5	101,5	105,8
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4,1	8,0	8,25
Давление разгрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	59,5	116,0	119,7
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4,1	9,5	9,7
Давление разгрузки (компрессоры 10 бар)	psig	59,5	137,8	140,7
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4,1	12,5	12,7
Давление разгрузки (компрессоры 13 бар)	psig	59,5	181,3	184,2

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	6,9	7,1
Давление разгрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	100	103
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	8,6	8,8
Давление разгрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	125	127,6
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	10,3	10,5
Давление разгрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	150	152,3
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4,1	12	12,2
Давление разгрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	59,5	175	177
Давления нагрузки				
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	bar(e)	4	6,4	7,2
Давление нагрузки (компрессоры 7,5 бар)	psig	58	92,8	104,4
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	bar(e)	4	7,4	8,1
Давление нагрузки (компрессоры на 8,5 бар)	psig	58	107,3	117,5
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	bar(e)	4	8,9	9,6
Давление нагрузки (компрессоры 10 бар)	psig	58	129,1	139,2
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	bar(e)	4	11,9	12,6
Давление нагрузки (компрессоры 13 бар)	psig	58	172,6	182,8
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	6,3	7
Давление нагрузки (компрессоры 100 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	91,4	101,5
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	8	8,7
Давление нагрузки (компрессоры 125 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	116	126,2
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	9,7	10,4
Давление нагрузки (компрессоры 150 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	140,7	150,8
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	bar(e)	4	11,4	12,1
Давление нагрузки (компрессоры 175 фунтов/кв. дюйм)	psig	58	165,3	175,5

## Параметры

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Время работы двигателя по схеме «звезда»	sec	5	10	10
Задержка времени нагрузки (с переключением «Звезда-треугольник»)	sec	0	0	10
Количество пусков двигателя	Пусков в сутки	0	240	480
Мин. время остановки	sec	10	20	30
Запрограммированное время остановки	sec	30	30	30
Время восстановления питания (ARAVF)	sec	10	10	3600
Задержка повторного пуска	sec	0	0	1200
Перерыв в связи	sec	10	30	60

## Защитные функции

		Мин. уставка	Заводская уставка	Макс. уставка
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень предупреждения об аварийном отключении)	°C	50	110	119
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень предупреждения об аварийном отключении)	°F	122	230	246
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень аварийного отключения)	°C	111	120	120
Температура на выходе компрессорного элемента (уровень аварийного отключения)	°F	232	248	248

## СЕРВИС ПЛАН

Встроенный таймер сервисного обслуживания выдаст сообщение о необходимости сервисного обслуживания по истечении соответствующего заранее запрограммированного временного интервала.

См. также раздел [График профилактического технического обслуживания](#).

В том случае, когда нужно изменить уставку какого-либо таймера, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco. Эти интервалы не должны превышать указанные ниже интервалы и должны логически соответствовать друг другу. См. раздел [Изменение общих настроек](#).

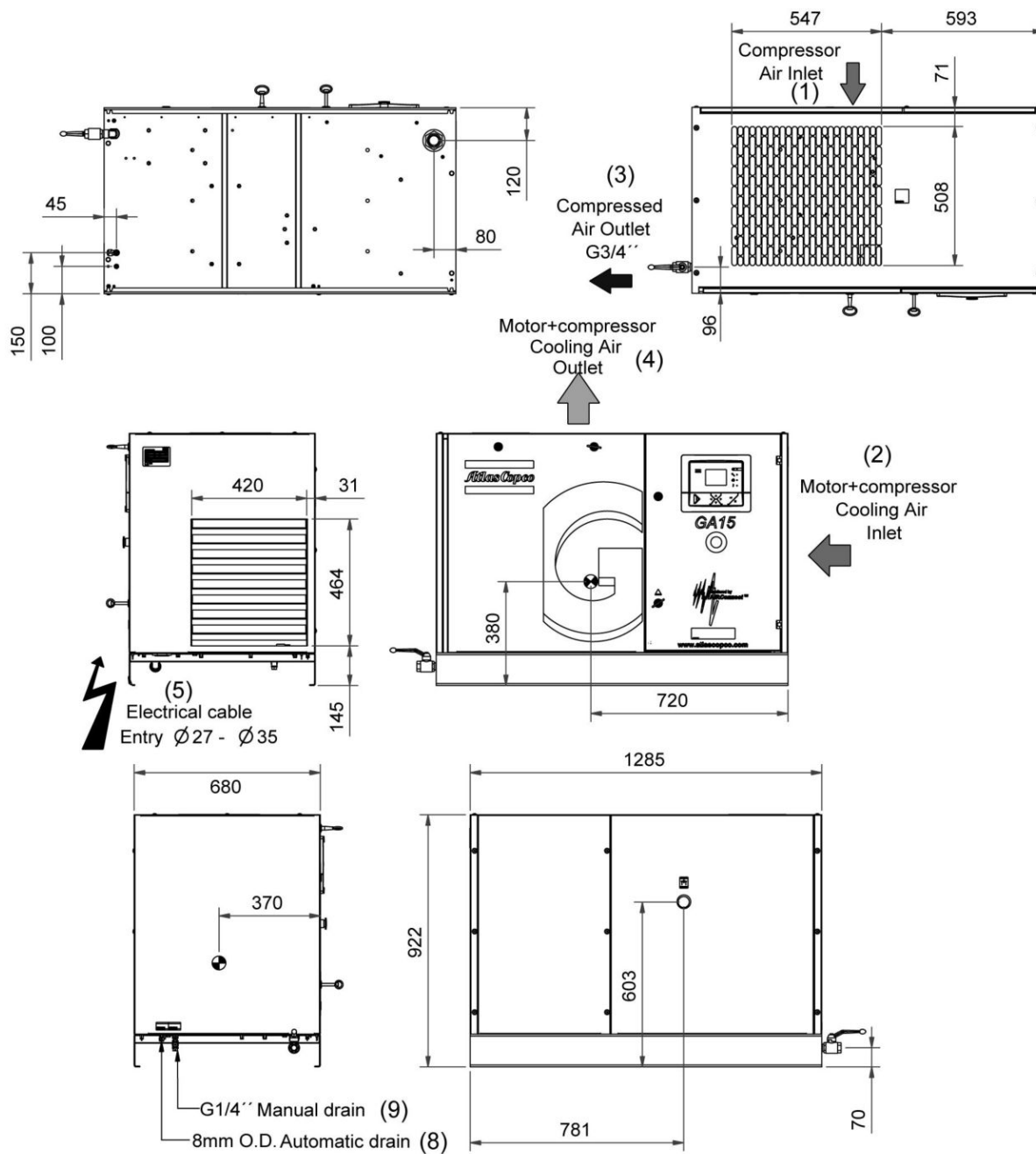
## Термины

Термин	Пояснения
ARAVF	Автоматический перезапуск после отказа электроснабжения. См. раздел <a href="#">Регулятор Elektronikon</a> .

Термин	Пояснения
Время восстановления питания	Период, в течение которого должно восстановиться электроснабжение, чтобы был возможен автоматический перезапуск. Используется, если включена функция автоматического перезапуска. Чтобы включить функцию автоматического перезапуска, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.
Задержка повторного пуска	Этот параметр позволяет запрограммировать, чтобы не все компрессоры перезапускались одновременно после перебоя электропитания (включена функция ARAVF).
Выход узла компрессора	Рекомендуемая минимальная уставка 70 °C (158 °F). Для проверки датчика температуры эту уставку можно уменьшать до 50 °C (122 °F). После проверки установите прежнее значение. Регулятор не воспринимает нелогичные уставки, например, если уровень предупреждения программируется на 95 °C (203 °F), минимальный предел для уровня защитного выключения изменяется до 96 °C (204 °F). Рекомендуемая разность между уровнями предупреждения и аварийного отключения составляет 10 °C (18 °F).
Задержка сигнала защитного останова	Это промежуток времени, в течение которого должен существовать сигнал предупреждения до того, как компрессор будет отключен. Если потребуется запрограммировать другое значение этой уставки, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.
Маслоотделитель	Используйте только маслоотделителя компании Atlas Copco. Рекомендуемый максимальный перепад давления на маслоотделителе 1 бар (15 фунтов/кв. дюйм).
Мин. время останова	Как только компрессор автоматически остановится, он должен оставаться остановленным на протяжении минимального времени останова, что бы ни происходило с давлением в сети сжатого воздуха. Если требуется уставка менее 20 секунд, проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.
Давление разгрузки/нагрузки	Регулятор не примет противоречащие логике уставки. Например, если разгружающее давление программируется на 7,0 бар (изб.)/101 фунтов/кв. дюйм (изб.), то максимальный предел для давления загрузки изменяется до 6,9 бар (изб.)/100 фунтов/кв. дюйм (изб.). Рекомендуемая минимальная разность между давлениями нагрузки и разгрузки составляет 0,6 бар (изб.)/9 фунтов/кв. дюйм (изб.).

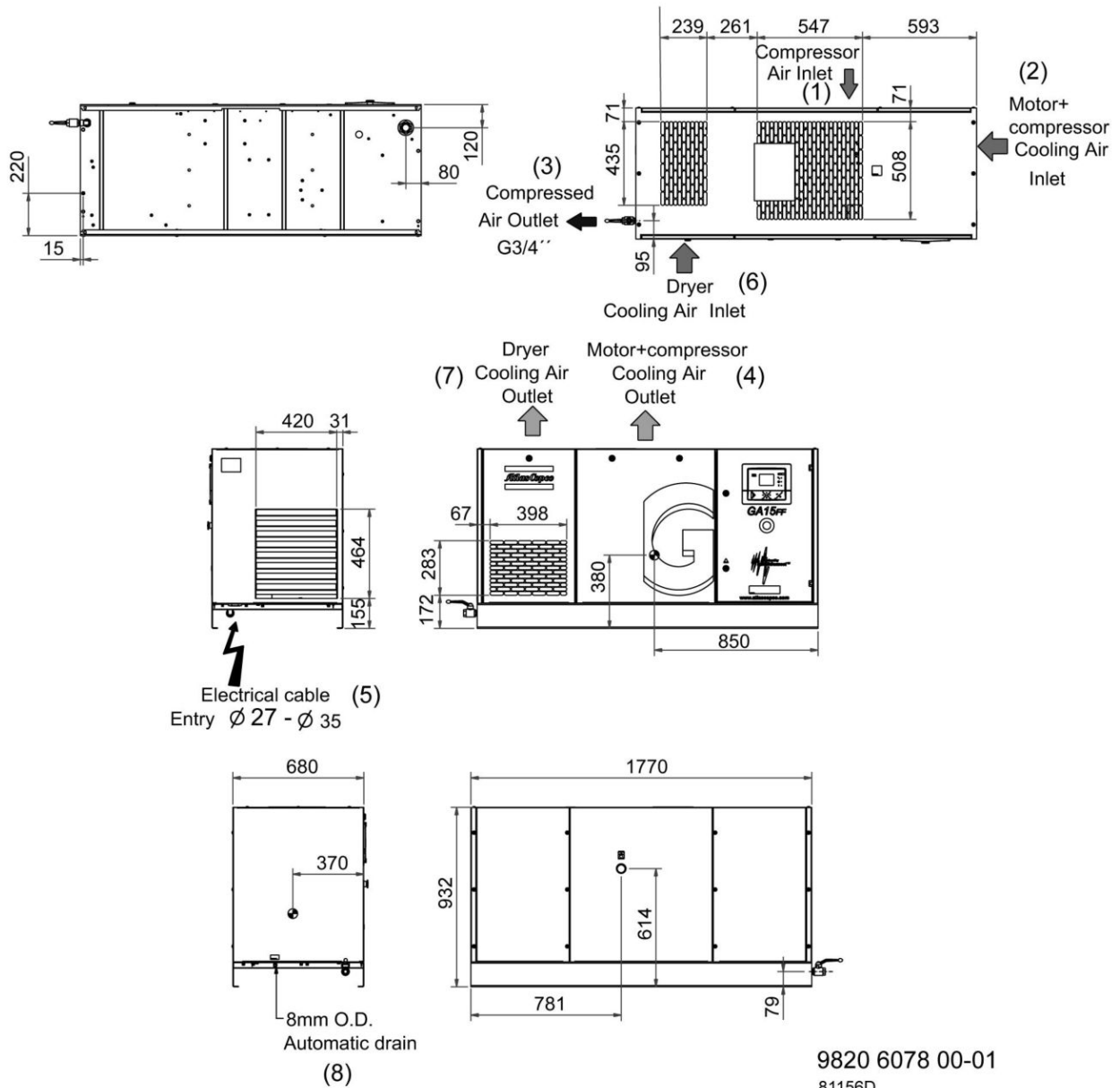
## 5 Установка

### 5.1 Размерные чертежи

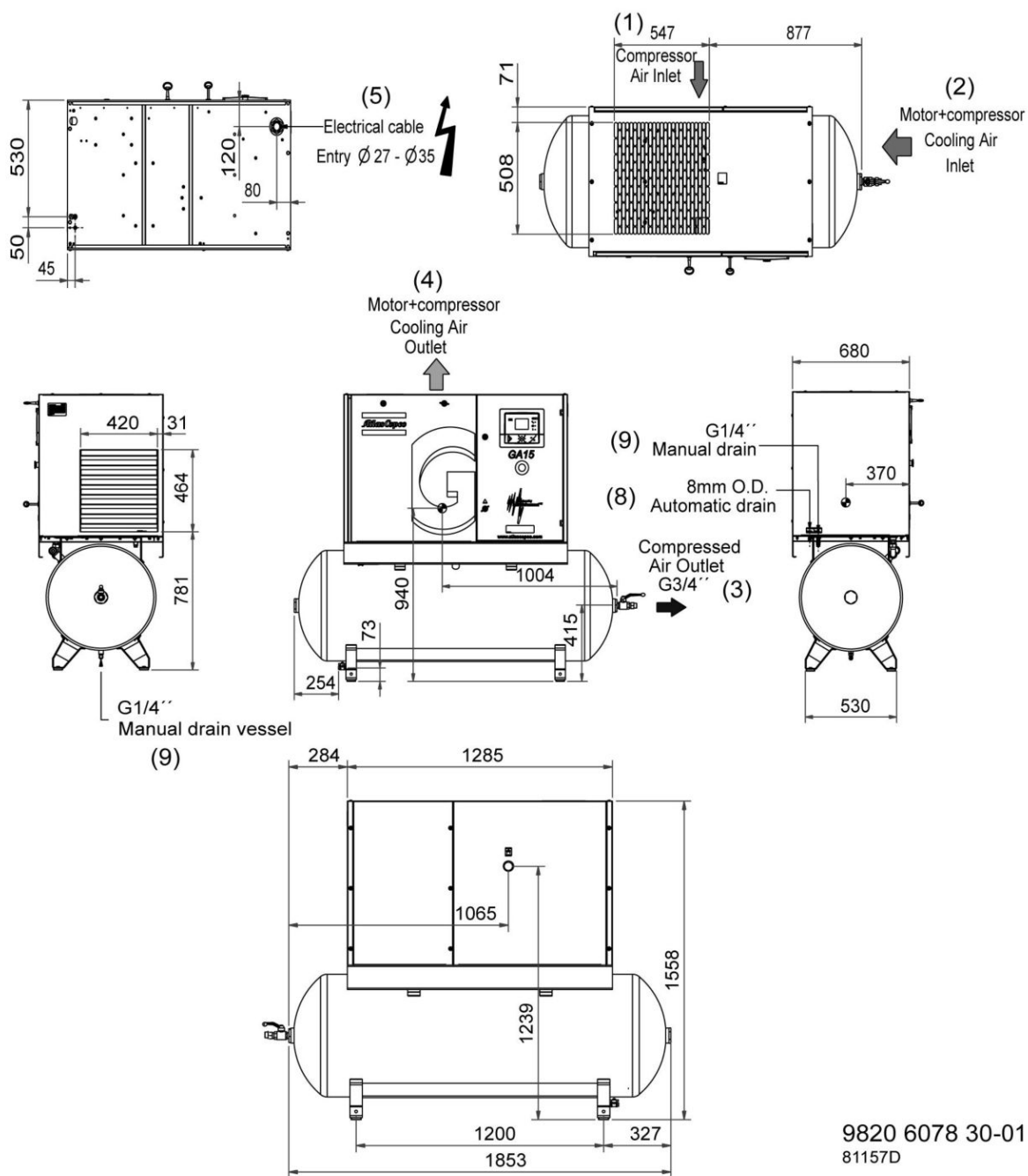


9820 6078 10-01  
81155D

Компрессоры GA 15 - GA 22 Раск для напольной установки

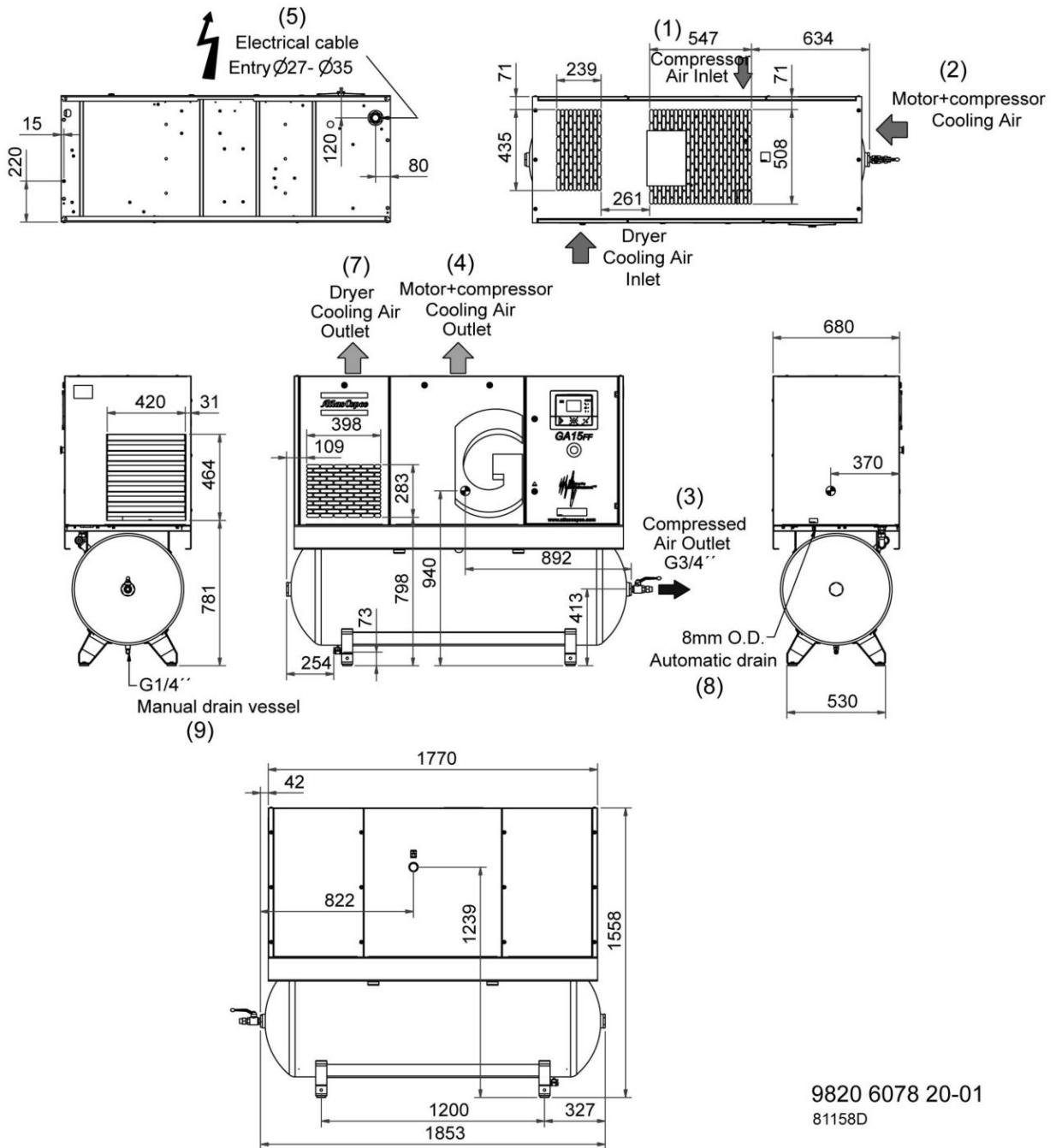


Компрессоры GA 15 - GA 22 Full-Feature для напольной установки



9820 6078 30-01  
81157D

Устанавливаемые на резервуаре модели с GA 15 по GA 22, Rack



9820 6078 20-01  
81158D

Устанавливаемые на резервуаре модели с GA 15 по GA 22, Full-Feature

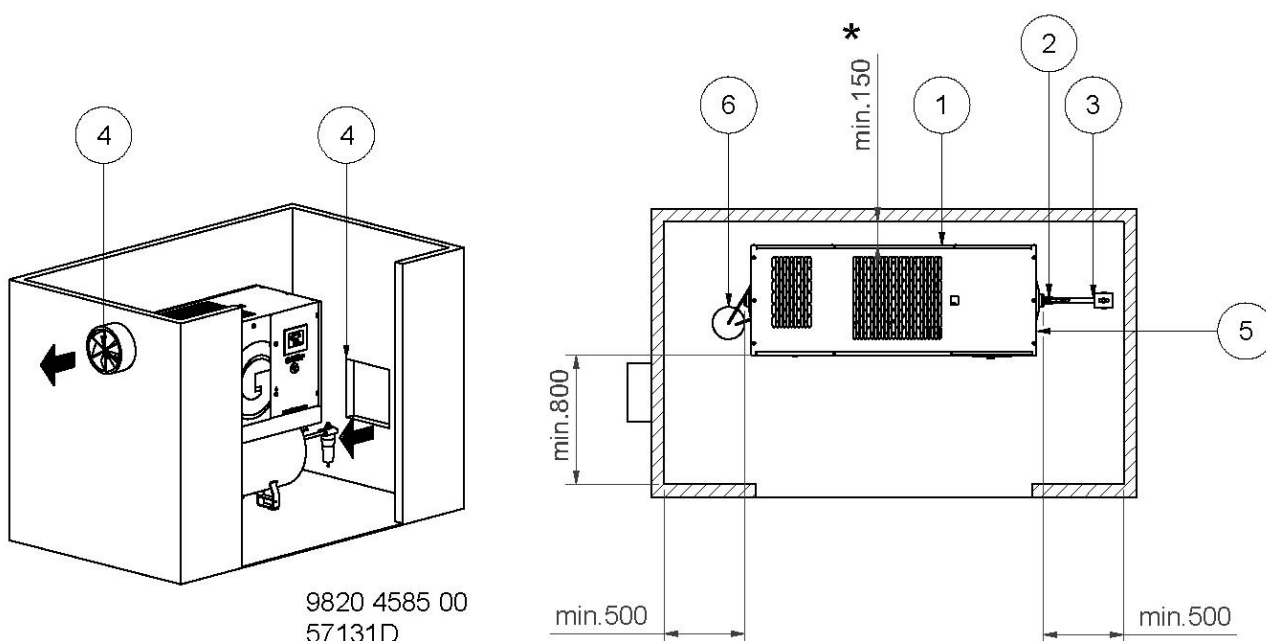


Тип	GA 15 Pack	GA 18 Pack	GA 22 Pack	GA 15 Full-Feature	GA 18 Full-Feature	GA 22 Full-Feature
Масса компрессоров для напольной установки (кг)	375	395	410	440	470	485
Масса компрессоров, устанавливаемых на резервуаре (кг)	500	520	535	565	595	610

Поз.	Значение
1	Впускное отверстие компрессора
2	Впуск воздуха охлаждения двигателя
3	Выпуск сжатого воздуха
4	Выпуск охлаждающего воздуха из двигателя и компрессора
5	Вход для электрического кабеля
6	Осушитель, впуск охлаждающего воздуха
7	Осушитель, выпуск охлаждающего воздуха
8	Автоматический дренаж
9	Ручной дренаж

## 5.2 Рекомендации по установке


Пример компрессорной.



## Описание

1	<p>Устанавливайте компрессор на ровном полу, способном выдержать его вес. Рекомендуемое минимальное расстояние между верхней частью компрессора и потолком составляет 900 мм (35 дюймов). Указано минимальное расстояние между компрессорной установкой и стенами.</p> <p>* Для облегчения доступа рекомендуется оставлять расстояние не менее 500 мм. Воздушный ресивер не должен крепиться болтами к полу.</p>
2	<p>Расположение выпускного клапана сжатого воздуха (может располагаться с обеих сторон воздушного ресивера).</p>
3	<p>Падение давления на впускном трубопроводе сжатого воздуха можно вычислить по следующей формуле:</p> $\Delta p = (L \times 450 \times Q_c^{1,85}) / (d^5 \times P)$ <p>где  <math>d</math> = внутренний диаметр трубопровода, мм;  <math>\Delta p</math> = падение давления, бар (максимальное рекомендуемое значение: 0,1 бар (1,5 фунт/кв. дюйм))  <math>L</math> = длина выпускного трубопровода, м;  <math>P</math> = абсолютное давление на входе компрессора, бар;  <math>Q_c</math> = беспрепятственная подача воздуха компрессором, л/с.</p> <p>Рекомендуется присоединять выпускной трубопровод компрессора к верхней части главного трубопровода воздушной сети, чтобы свести к минимуму попадание в систему остатков конденсата.</p>
4	<p>Вентиляция: воздухозаборные решетки и вентилятор системы вентиляции должны быть расположены так, чтобы избежать рециркуляции подаваемого на компрессор охлаждающего воздуха. Скорость воздушного потока через воздухозаборные решетки не должна превышать 5 м/с (16,5 футов/с).</p> <p>Запрещена установка воздухопроводов для охлаждающего воздуха.</p> <p>Максимальная температура воздуха на входе компрессора составляет 46°C (115°F), минимальная - 0°C (32°F).</p> <p><b>Вентиляционная мощность, требуемая для ограничения температуры в компрессорной, может быть вычислена по формуле:</b></p> $Q_v = 0,92 N / \Delta T$ <p>где  <math>Q_v</math> = потребная производительность вентиляции, м<sup>3</sup>/с  <math>N</math> = мощность на валу компрессора, кВт;  <math>\Delta T</math> = повышение температуры в компрессорном зале, °C</p>
5	<p>Ввод сетевого кабеля.</p> <p> Для сохранения уровня защиты электрического шкафа управления и защиты его компонентов от наружной пыли при подключении кабеля питания к компрессору необходимо использовать соответствующее уплотнение кабельного входа.</p>

## Безопасность

	Оператор должен соблюдать все необходимые требования безопасности, включая упомянутые в этом документе.
---	---

## Эксплуатация компрессора на открытом воздухе (вне помещения)/на большой высоте

Компрессоры с постоянной частотой вращения могут поставляться в комплектации с защитой от осадков. Эта функция позволяет устанавливать компрессоры на открытом воздухе под навесом при температуре окружающей среды выше нуля. В случае возникновения риска заморозков следует предпринять соответствующие меры для предотвращения повреждений основного и связанного с ним

оборудования. В этом случае, а также, если компрессор эксплуатируется на высоте свыше 1000 м (3300 футов) проконсультируйтесь в компании Атлас Копко.

### Перемещение / подъем

**Для напольных установок:** компрессор можно перемещать с помощью вилочного погрузчика. Будьте осторожны при транспортировке компрессора с помощью погрузчика, чтобы не повредить соединения, расположенные под рамой. Перед транспортировкой компрессора убедитесь, что вилы погрузчика имеют достаточную длину для безопасной транспортировки.

**Для моделей с установкой на резервуаре:** компрессор можно перемещать с помощью вилочного погрузчика. Для этого необходимо расположить вилы погрузчика под подъемными опорами, которые находятся между лапами воздушного ресивера. Убедитесь, что вилы погрузчика расположены в центре воздушного ресивера, и осторожно поднимите компрессор.

## 5.3 Электрические соединения

### Важное примечание



Для сохранения уровня защиты электрического шкафа управления и защиты его компонентов от наружной пыли при подключении кабеля питания к компрессору необходимо использовать соответствующее уплотнение кабельного входа.

### Инструкции

См. также раздел [Электрические схемы](#).

1. Установите изолирующий выключатель.
2. Убедитесь, что кабели двигателей и монтажные провода внутри электрического шкафа надежно закреплены в клеммах.
3. Проверьте предохранители и уставки реле перегрузки. См. раздел [Уставки реле перегрузки и предохранителей](#).
4. Подсоедините силовые кабели к клеммам L1, L2 и L3 .
5. Подсоедините нейтральный провод к разъему (N).
6. Подсоедините заземляющий провод (PE).

#### Компрессоры Full-Feature GA 15 - GA 22:

Напряжение источника питания осушителя должно быть 230 В (однофазное). Напряжение на осушитель подается через контакты реле (K11), которые замыкаются при включении компрессора. Для других величин напряжений кроме 3 x 400 В +N, 3 x 230 В, питание к осушителю подается от трансформатора.

### Режимы управления на компрессорах, оснащенных регулятором Elektronikon®

Если надо перейти на другой режим управления, см. раздел [Выбор режима управления: местный, дистанционный и LAN](#).

#### Можно выбирать следующие режимы управления:

- **Локальное управление:** компрессор будет реагировать только на команды, введенные кнопками, находящимися на панели управления. Компрессор может запускаться и останавливаться функцией таймера, если она запрограммирована.

- **Дистанционное управление:** компрессор будет реагировать только на команды, введенные внешними переключателями. Функция аварийного останова остается включенной. Компрессор может также запускаться и останавливаться функцией таймера.

Параметры

- Дистанционный пуск и останов (переключатель S1')
- Дистанционная загрузка/разгрузка (ручной выключатель S4')

Местоположение разъемов см. в разделе [Электрооборудование](#).



Пригласите специалиста компании Atlas Copco для проверки изменений.  
Перед подключением внешнего оборудования остановите компрессор и отключите его от сети.  
Допускается использование только беспотенциальных контактов.

- **Управление через локальную сеть (LAN):** управление компрессором осуществляется через локальную сеть. Проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.

## Режимы управления на компрессорах, оснащенных регулятором Elektronikon® Graphic

См. также раздел [Выбор режима управления](#).

**Можно выбирать следующие режимы управления:**

- **Локальное управление:** компрессор будет реагировать только на команды, введенные кнопками, находящимися на панели управления. Компрессор может запускаться и останавливаться функцией таймера, если она запрограммирована.
- **Дистанционное управление:** компрессор будет реагировать только на команды, введенные внешними переключателями. Функция аварийного останова остается включенной. Компрессор может также запускаться и останавливаться функцией таймера.

Параметры

- Дистанционный пуск и останов (переключатель S1')
- Дистанционная загрузка/разгрузка (выключатель S4')
- Дистанционное измерение давления (переключатель S' в сочетании с реле давления S4')

Местоположение разъемов см. в разделе [Электрооборудование](#).



Пригласите специалиста компании Atlas Copco для проверки изменений.  
Перед подключением внешнего оборудования остановите компрессор и отключите его от сети.  
Допускается использование только беспотенциальных контактов.

- **Управление через локальную сеть (LAN):** управление компрессором осуществляется через локальную сеть. Проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.

## Индикация состояния компрессора для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon®

Регулятор Elektronikon оснащен вспомогательным реле (K05) для дистанционной индикации отключения. Этот контакт NO (NO = нормально разомкнутый) замыкается, если все условия в норме, и размыкается при сбое питания или останове.

Максимальная нагрузка этих контактов: 10 А / 250 В перем. тока.

Перед подключением внешнего оборудования остановите компрессор и отключите его от сети. Проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.

## Индикация состояния компрессора для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon® Graphic

Регулятор Elektronikon оснащен дополнительными беспотенциальными нормально разомкнутыми (NO) контактами (K05, K07 и K08) для дистанционной индикации следующих параметров:

- нагрузка/разгрузка вручную или автоматическое управление (K07);
- вывод предупреждающего сообщения (K08);
- состояние аварийного отключения (K05).

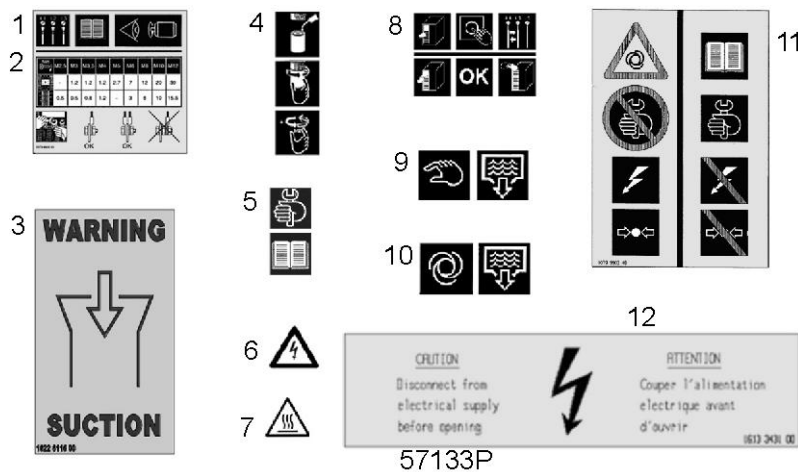
Пример: K05 - нормально разомкнутый контакт (NO). Он будет замкнут, если все условия соответствуют норме, и разомкнут в случае сбоя подачи питания или аварийного отключения.

Максимальная нагрузка этих контактов: 10 А / 250 В перем. тока.

Перед подключением внешнего оборудования остановите компрессор и отключите его от сети. Проконсультируйтесь в компании Atlas Copco.

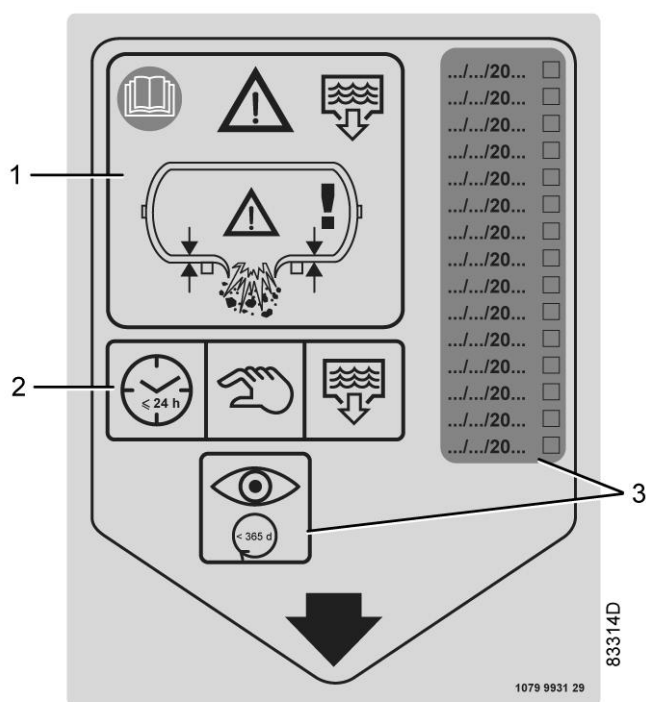
## 5.4 Пиктограммы

### Пиктограммы, компрессоры с GA 15 по GA 22



Обозначение	Назначение
1	Внимание: перед электрическим подключением компрессора изучите раздел инструкции по эксплуатации, описывающий направление вращения электродвигателя.
2	Крутящие моменты для затягивания стальных (Fe) или бронзовых (CuZn) болтов
3	Внимание! Вход компрессора
4	Нанесите немного смазки на уплотнители масляного фильтра, установите и прикрутите фильтр вручную (поверните прикл. на пол-оборота).
5	Перед проведением технического осмотра или ремонта внимательно изучите Руководство по эксплуатации
6	Осторожно! Напряжение!
7	Осторожно! Горячие элементы!

Обозначение	Назначение
8	Прежде чем запустить компрессор, закройте все дверцы корпуса. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Если табличка втягивается вниз: немедленно остановите компрессор и отключите его от сети.</li> <li>• Поменяйте местами два питающих провода. Повторите предыдущее действие.</li> <li>• Если поток воздуха поднимает табличку, двигатель вращается в правильном направлении.</li> </ul>
9	Ручной дренаж конденсата
10	Автоматический дренаж конденсата
11	Внимание! Отключите питание и сбросьте давление в системе компрессора перед проведением ремонтных работ
12	Внимание! Перед тем как открывать, компрессор необходимо отключить его от сети



	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации. Чтобы снизить риск возникновения коррозии, слейте конденсат.</li> <li>2. Ежедневно сливайте из резервуара конденсат, используя ручной дренажный клапан.</li> <li>3. Ежегодно проверяйте толщину стенок резервуара и записывайте дату проверки.</li> </ol>
--	---

## 6 Руководство по эксплуатации

### 6.1 Первичный пуск

#### Безопасность

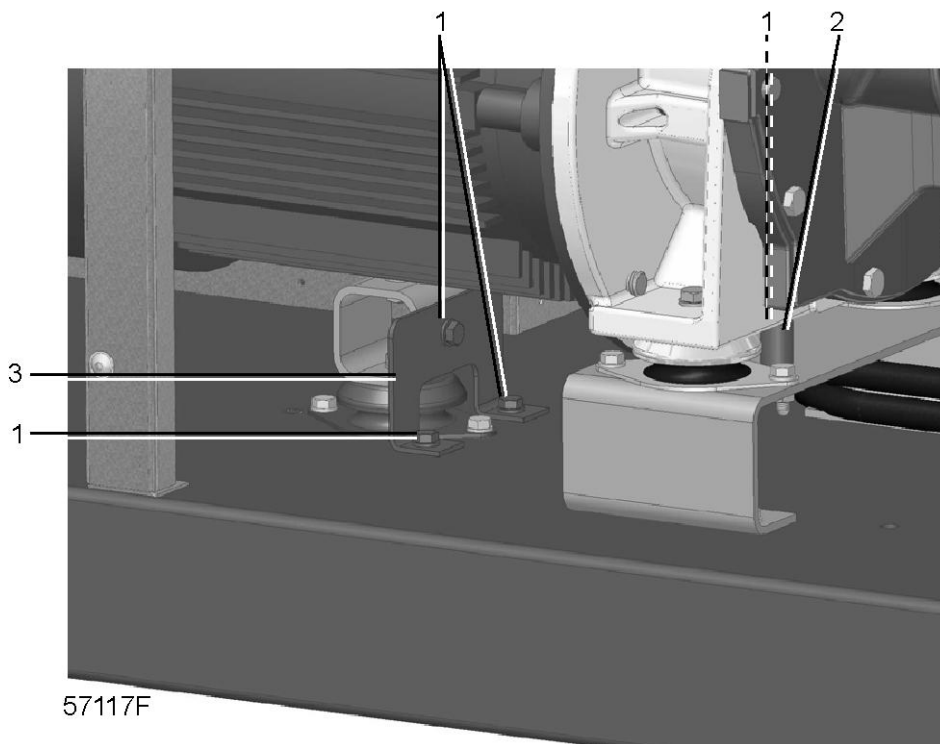


Оператор должен соблюдать все необходимые [Правила техники безопасности](#).

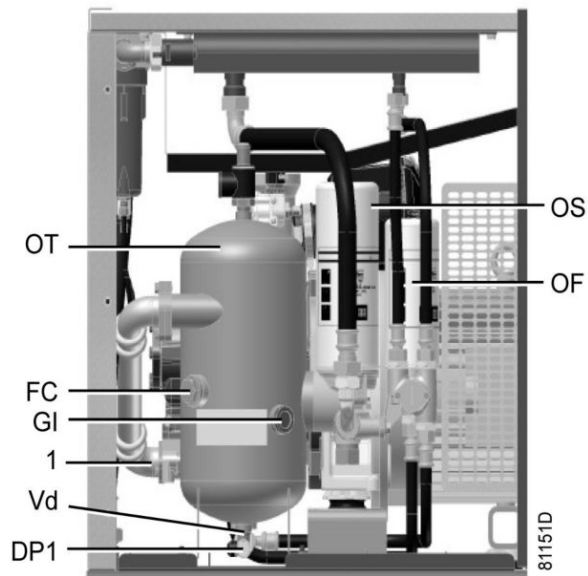
#### Процедура



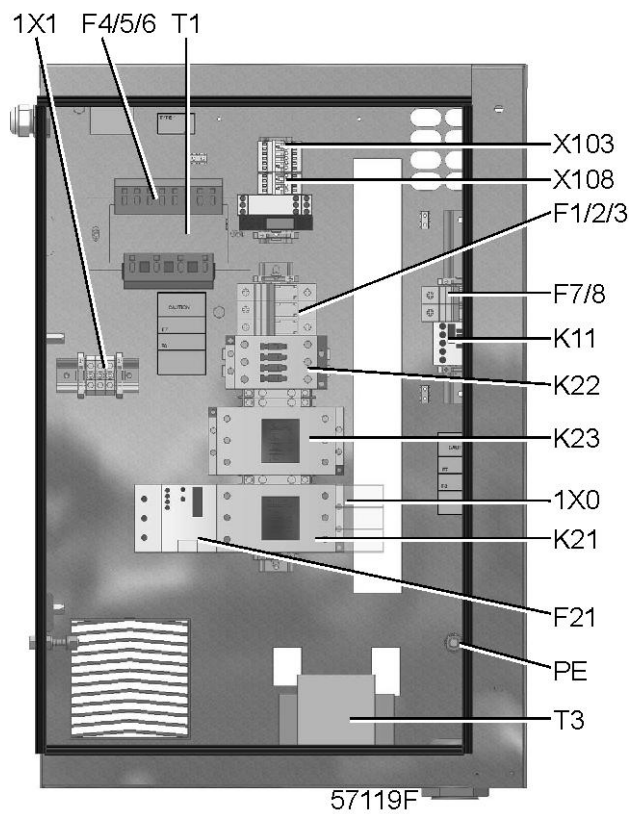
Расположение выпускного клапана сжатого воздуха и патрубков для дренажа конденсата см. в разделах [Введение](#) и [Система дренажа конденсата](#).



*Транспортировочные крепления двигателя и коробки передач*



*Расположение указателя уровня масла*



*Электрический шкаф управления*





Размещение таблички на панели компрессора

-	См. разделы <a href="#">Сечение электрического кабеля</a> , <a href="#">Рекомендации по установке</a> и <a href="#">Размерные чертежи</a> .
-	<b>Необходимо удалить следующие транспортировочные детали (красного цвета):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Болты (1)</li> <li>• Втулки (2)</li> </ul>
-	Убедитесь, что электрические соединения соответствуют электротехническим нормам, и все провода прочно подсоединены к клеммам. Осушитель должен быть заземлен и защищен от коротких замыканий с помощью предохранителей инертного типа во всех фазах напряжения. Рядом с компрессором должен быть установлен изолирующий переключатель.
-	Проверьте провода для выбора напряжения на первичной обмотке трансформатора (Т1). Для компрессоров Full-Feature (за исключением моделей на 230 и 400 В + N): проверьте правильность подключения трансформатора (Т3). Проверьте уставки реле перегрузки приводного электродвигателя (F21). Убедитесь, что у реле перегрузки двигателя настроена функция ручного сброса.
-	Установите выпускной клапан сжатого воздуха (AV); расположение клапана см. в разделе <a href="#">Введение</a> . Закройте клапан. Присоедините воздушную сеть к клапану. В компрессорах, оснащенных перепускным клапаном осушителя, присоедините выпускной клапан воздуха к перепускному трубопроводу осушителя.
-	Подсоедините дренажный трубопровод (трубопроводы) к дренажному коллектору. См. раздел <a href="#">Система дренажа конденсата</a> .
-	В компрессорах с фильтром DD или фильтрами DD и PD подсоедините автоматический дренаж фильтров к соответствующему дренажному коллектору.
-	Проверьте уровень масла. См. раздел <a href="#">Замена масла и масляного фильтра</a> .
-	<b>Установите таблички, предупреждающие оператора о том, что:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в случае отключения электропитания компрессор может выполнить автоматический перезапуск (если эта функция включена, проконсультируйтесь со специалистами компании Атлас Копко).</li> <li>• Работа компрессора регулируется автоматически, повторный запуск компрессора также может быть осуществлен автоматически.</li> </ul>

-	<p>Прикрепите табличку (5) с инструкциями по проверке направления вращения двигателя рядом с выпускным отверстием охладителя воздуха компрессора. См. раздел Размерные чертежи. Включите напряжение. Запустите и сразу же остановите компрессор. Проверьте направление вращения приводного электродвигателя (M1), пока он вращается по инерции. Проверьте направление вращения двигателя с помощью таблички (5). Если двигатель вращается в правильном направлении, поток воздуха будет поднимать вверх табличку с данными, расположенную на решетке верхней панели компрессора. Если табличка остается неподвижной, двигатель вращается не в том направлении. Если двигатель вращается не в том направлении, разомкните изолирующий переключатель и поменяйте местами два питающих провода.</p> <p><b>Дополнительно - реле последовательности фаз:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Если компрессор не включается, проверьте информацию на дисплее.</li> <li>• Если на дисплее появилась пиктограмма "перегрузка двигателя", проверьте реле последовательности фаз.</li> </ul> <p>Неправильное направление вращения приводного электродвигателя может привести к поломке компрессора.</p>
-	<p>Проверьте запрограммированные уставки. Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon®, см. раздел <a href="#">Программируемые уставки</a>.</p>
-	<p>Включите компрессор и дайте ему поработать несколько минут. Убедитесь, что компрессор работает нормально.</p>


## 6.2 Перед запуском компрессора

### Порядок действий

-	<p>Проверьте уровень масла, при необходимости долейте масло. См. раздел <a href="#">"Первоначальный пуск"</a>.</p>
---	--

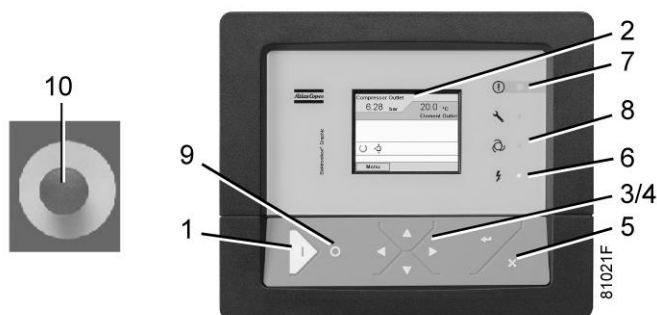
## 6.3 Пуск

### Процедура

	<p>Расположение выходного клапана воздуха и дренажных соединений см. в разделах <a href="#">Введение</a> и <a href="#">Система дренажа конденсата</a>.</p>
---	--



Панель управления Elektronikon®






Панель управления Elektronikon® Graphic


Пункт	Действие
-	Откройте выпускной клапан сжатого воздуха.
-	Включите напряжение. Проверьте, горит ли светодиодный индикатор напряжения (6).
-	На панели управления нажмите кнопку «Пуск» (1). Компрессор начинает работать и загорается светодиод автоматического управления (8). Через десять секунд после запуска приводной электродвигатель переключается из положения «звезда» в положение «треугольник», и компрессор начинает работать под нагрузкой.

## 6.4 Во время эксплуатации

### Предупреждения

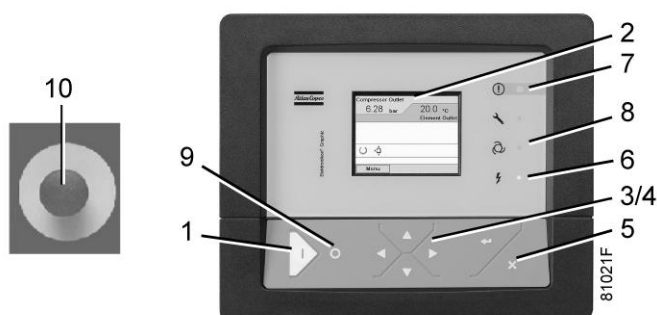
	Оператор должен соблюдать все необходимые <a href="#">Правила техники безопасности</a> . См. также раздел <a href="#">Неисправности и способы их устранения</a> .
	Если снять переднюю панель (панель обслуживания) во время работы компрессора, компрессор остановится автоматически после определенного периода времени, в зависимости от модели.
	Если после остановки двигателей светодиодный индикатор (8) продолжает гореть, запуск двигателей может быть осуществлен автоматически.

### Проверка уровня масла

	Если горит светодиодный индикатор автоматического управления (8), это означает, что функции компрессора (например, загрузка, разгрузка, останов двигателя или повторный запуск) автоматически контролируются регулятором!
---	---



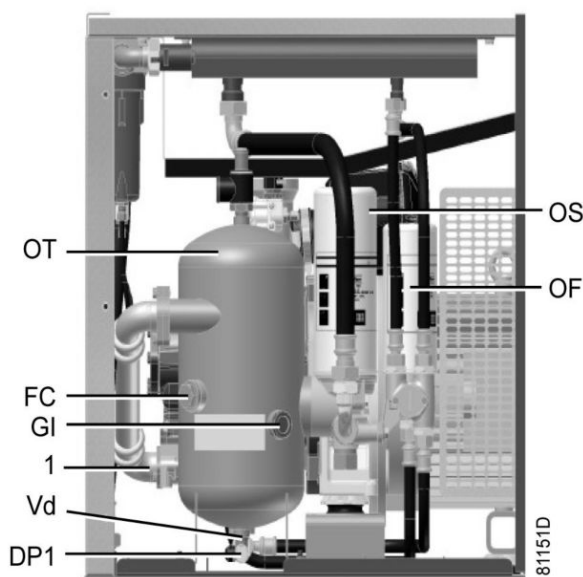
Панель управления Elektronikon®



Панель управления Elektronikon® Graphic

Регулярно проверяйте уровень масла. Для этого нажмите кнопку останова (9). Через три минуты после остановки компрессора уровень масла на указателе (G1) должен находиться между 1/4 и 3/4 полного уровня.

Если уровень масла очень низкий, нажмите кнопку аварийного останова (10), закройте выпускной клапан сжатого воздуха и откройте клапаны ручного дренажа конденсата (если установлены). Расположение выпускного клапана и дренажных трубопроводов - см. разделы [Введение](#) и [Система дренажа конденсата](#). Сбросьте давление в масляной системе, отвернув заглушку маслосливного отверстия (FC) на один оборот, и подождите несколько минут. После этого снимите заглушку и долейте масло до верхней отметки на указателе. Установите на место и затяните заглушку (FC).



*Расположение смотрового стекла уровня масла в компрессорах с GA 15 по GA 22*

В компрессорах с регулятором Elektronikon® разблокируйте кнопку аварийного останова (10) и нажмите клавишу "Сброс" перед повторным запуском (5).

В компрессорах с регулятором Elektronikon® Graphic разблокируйте кнопку аварийного останова (10), найдите пиктограмму ОСТАНОВ на экране и нажмите "Сброс" перед повторным запуском.

## **Воздушный фильтр**

Необходимо периодически осматривать воздушный фильтр, особенно если компрессор работает в условиях повышенной запыленности. При необходимости замените фильтр. См. также инструкции по периодической замене деталей в [Плане профилактического технического обслуживания](#).

## **Дренажные трубопроводы**

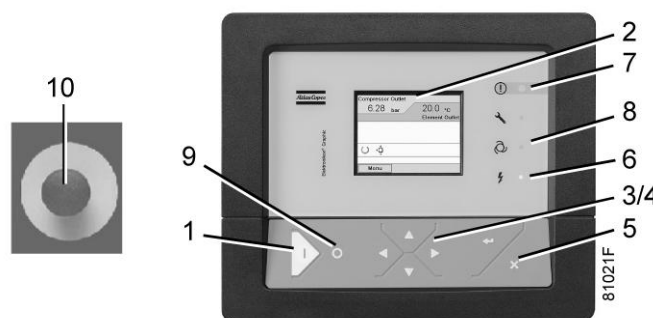
Регулярно проверяйте, чтобы убедиться, что во время работы компрессора из него сливается конденсат. См. раздел [Система дренажа конденсата](#). Количество конденсата зависит от условий окружающей среды и условий работы компрессора.

## 6.5 Проверка показаний экрана

### Процедура



Панель управления регулятора Elektronikon®



Панель управления регулятора Elektronikon® Graphic

Компрессоры с регулятором Elektronikon®:

Регулярно проверяйте дисплей (2) на наличие показаний и сообщений. На дисплее обычно показывается давление на выходе компрессора, в то время как состояние компрессора отображается при помощи пиктограмм. Устраните неисправность, если горит или мигает светодиод аварийного сигнала (7), см. разделы [Предупреждение об отключении](#), [Отключение](#) и [Неисправности и способы их устранения](#). Экран (2) покажет сообщение с запросом сервисного обслуживания, если будет превышен интервал сервисного плана или будет превышен уровень параметра одного из контролируемых компонентов, требующих обслуживания. Выполните операции сервисного обслуживания в соответствии с указанным планом или замените компонент и перезапустите соответствующий таймер, см. раздел [Сервисные предупреждения](#).

Компрессоры с регулятором Elektronikon® Graphic:

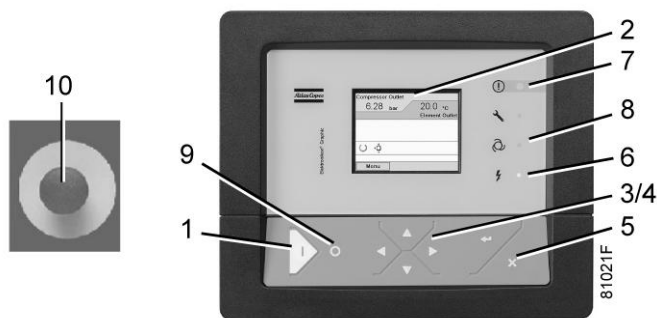
Регулярно проверяйте дисплей (2) на наличие показаний и сообщений. На дисплее обычно показывается давление на выходе компрессора, в то время как состояние компрессора отображается при помощи нескольких значков. Устраните неисправность, если горит или мигает светодиод аварийного сигнала (7), см. раздел [Используемые значки](#). Экран (2) покажет сообщение с запросом сервисного обслуживания, если будет превышен интервал сервисного плана или будет превышен уровень параметра одного из контролируемых компонентов, требующих обслуживания. Выполните операции сервисного обслуживания в соответствии с указанным планом или замените компонент и перезапустите соответствующий таймер, см. раздел [Меню сервисного обслуживания](#) и [Решение проблем](#).

## 6.6 Методика останова

### Регулятор Elektronikon



Панель управления Elektronikon®




Панель управления Elektronikon® Graphic

## Процедура

Пункт	Действие
-	Нажмите на кнопку останова (9). Гаснет светодиод «Автоматическое управление» (8). Компрессор останавливается через 30 секунд работы без нагрузки.
-	<p><b>Чтобы остановить компрессор в аварийной ситуации</b>, нажмите кнопку аварийного останова (10). Загорается светодиодный индикатор аварийной сигнализации (7).</p> <p>В компрессорах, оснащенных регулятором Elektronikon®, после устранения неисправности разблокируйте кнопку, вытянув ее из панели, затем нажмите кнопку "Выход" (5) для сброса.</p> <p>В компрессорах с регулятором Elektronikon® Graphic:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Устраните причину неисправности и разблокируйте кнопку, вытянув ее из панели.</li> <li>Перейдите к пиктограмме «Выключение» на экране с помощью клавиш навигации (3/4) и нажмите клавишу Выбрать. Нажмите клавишу "Сброс".</li> </ul> <p><b>Не пользуйтесь кнопкой аварийного останова (10) для остановки в режиме нормальной работы!</b></p>
-	Закройте выпускной клапан сжатого воздуха (AV), см. раздел <a href="#">Введение</a> .
-	Откройте клапан ручного дренажа конденсата (Dm). Отключите напряжение.

## 6.7 Вывод из эксплуатации

## Предупреждение

	Оператор должен соблюдать все необходимые <a href="#">Правила техники безопасности</a> .
---	--

## Процедура

Пункт	Действие
-	Остановите компрессор и закройте выпускной клапан сжатого воздуха.
-	Откройте клапан ручного дренажа конденсата (если он имеется). Расположение дренажного клапана см. в разделе <a href="#">Система дренажа конденсата</a> .
-	
-	Отключите подачу напряжения и отсоедините компрессор от питающих сетей.
-	Сбросьте из компрессора избыточное давление, отвинтив заглушку.
-	Перекройте часть воздушной сети, соединенную с выпускным клапаном компрессора, и сбросьте из этой части избыточное давление. Отсоедините выпускной трубопровод сжатого воздуха компрессора от воздушной сети.
-	Слейте масло.
-	Слейте конденсат из контура конденсата и отсоедините трубопровод дренажа конденсата от контура дренажа конденсата.



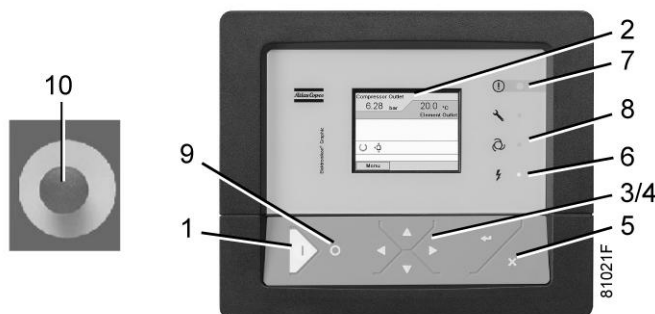
## 7 Техническое обслуживание

### 7.1 План профилактического технического обслуживания

#### Панель управления



Панель управления Elektronikon®



Панель управления Elektronikon® Graphic

#### Предупреждение



**Прежде чем проводить техническое обслуживание, ремонт или отладку оборудования необходимо выполнить следующие действия:**

- Отключите компрессор.
- Нажмите кнопку аварийного останова.
- Отключите напряжение.
- Закройте выпускной клапан сжатого воздуха и откройте клапан ручного дренажа конденсата, если он имеется.
- Сбросьте давление в системе компрессора.

Более подробные инструкции см. в разделе [Неисправности и способы их устранения](#).

Оператор должен соблюдать все необходимые [Правила техники безопасности](#). Несоблюдение данных рекомендаций по проведению технического обслуживания может привести к поломке оборудования (пожар, взрыв) или травмам.

## Гарантия - Ответственность изготовителя

Используйте только те запчасти, которые разрешены изготовителем. Гарантия или Ответственность производителя не распространяется на любое повреждение или поломку оборудования, если они вызваны применением запчастей, на которые не получено разрешение изготовителя.

## Комплекты для сервисного обслуживания

Для выполнения капитального ремонта или профилактического технического обслуживания предусмотрены сервисные комплекты (см. раздел [Сервисные комплекты](#)).

## Контракты на сервисное обслуживание

Компания Атлас Копко предлагает несколько типов договоров на сервисное обслуживание, освобождающих вас от всех работ по профилактическому техническому обслуживанию. Проконсультируйтесь в сервисном центре компании Атлас Копко.

## Общая информация

Выполняя сервисное обслуживание, заменяйте все извлеченные уплотнения, прокладочные кольца и шайбы.

## Интервалы

Местный сервисный центр компании Атлас Копко в зависимости от состояния окружающей среды и условий эксплуатации компрессора может изменять График сервисного обслуживания, в частности, интервалы обслуживания оборудования.

Проверки, выполняемые через более продолжительные интервалы, также включают проверки, выполняемые через более короткие интервалы.

## Операции технического обслуживания для компрессоров с регулятором Elektronikon®

Кроме ежедневных и ежеквартальных проверок необходимо выполнять операции сервисного обслуживания, сгруппированные в соответствии с определенными временными интервалами (количеством часов наработки). Регулятор оснащен программируемым таймером сервисного обслуживания. Предупреждение о необходимости сервисного обслуживания появляется, когда таймер сервисного обслуживания достигает запрограммированного временного интервала; см. раздел [Сервисные предупреждения](#). В этом случае необходимо проверить часы наработки. Выполните операции сервисного обслуживания в соответствии с количеством часов наработки (см. таблицу ниже). После выполнения сервисного обслуживания сбросьте (переустановите) таймер сервисного обслуживания; см. раздел [Вывод показаний/переустановка таймера сервисного обслуживания](#).

## Планы технического обслуживания для компрессоров с регулятором Elektronikon® Graphic

Кроме ежедневных и ежеквартальных проверок операции профилактического сервисного обслуживания указаны в графике ниже.

У каждого плана имеется запрограммированный интервал времени, в течение которого должны выполняться все охватываемые этим планом операции по сервисному обслуживанию. При достижении интервала ТО на экране появится сообщение, указывающее, какие планы технического обслуживания следует выполнить; см. раздел [Меню технического обслуживания](#). После проведения технического обслуживания интервалы следует сбросить (переустановить) интервал; см. раздел .

## План профилактического технического обслуживания

Контрольный список ежедневных и ежеквартальных проверок

Интервал	Действие
Ежедневно	<p>Проверяйте уровень масла.            Проверьте показания экрана.            Проверьте, осуществляется ли дренаж конденсата во время загрузки.            Сливайте конденсат.            Проверяйте индикатор степени засоренности воздушного фильтра.            Проверьте сервис-индикаторы фильтров DDx и PDx (если он установлен).</p>
Ежеквартальное (1)	<p>Проверьте состояние охладителей, прочистите при необходимости.            Извлеките фильтрующий элемент воздушного фильтра. Прочистите с помощью струи воздуха и осмотрите. Заменяйте поврежденные или сильно загрязненные элементы.            Проверьте фильтрующий элемент в электрическом шкафу (при наличии). Если нужно, замените.            В компрессорах Full-Feature: проверьте конденсатор осушителя и при необходимости очистите его.</p>
Ежегодно;	<p>Если индикатор давления находится в красной зоне, необходимо заменить фильтры DDx и PDx.            Воздушный ресивер следует проверять ежегодно. Должна соблюдаться минимальная толщина стенки, указанная в инструкции по эксплуатации. Требования местных норм применяются, если они более строгие.</p>

(1): ТО следует выполнять чаще при работе в пыльной атмосфере.

План профилактического технического обслуживания задан в регуляторе Elektronikon

Наработанные часы	Работа
4000 (1)	<p>Если используется масло Roto-Foodgrade Fluid компании Атлас Копко, замените масло и масляный фильтр.            Если используется масло Roto-inject Fluid компании Атлас Копко, замените масло и масляный фильтр.            Если используется масло Roto-Xtend Duty Fluid компании Атлас Копко, замените масляный фильтр.</p>
4000 (1)	<p>Замените элемент маслоотделителя.            Замените картридж воздушного фильтра.            Замените фильтрующий элемент в электрическом шкафу (при наличии).            Прочистите охладители.            Проверьте показания давления и температуры.            Выполните проверку светодиодов/экрана.            Убедитесь в отсутствии утечек.            В компрессорах Pack: снимите, разберите и очистите поплавковый клапан уловителя конденсата. См. раздел <a href="#">Система дренажа конденсата</a>.            В компрессорах Full-Feature: откройте клапан ручного дренажа конденсата (Dm) для очистки фильтра автоматического дренажа конденсата.</p>
4000 (1)	<p>В компрессорах Full-Feature: очистите конденсатор осушителя.</p>
Ежегодно	<p>Проверьте функцию аварийного отключения при перегреве.            Выполните испытание предохранительного клапана.</p>
8000 (2)	<p>Если используется масло Roto-Xtend Duty Fluid компании Атлас Копко, замените масло.</p>

(1): или ежегодно, в зависимости от того, какой интервал истечет раньше

(2): или раз в два года, в зависимости от того, какой интервал истечет раньше

Указанные интервалы замены масла распространяются на случаи использования в стандартных рабочих условиях (см. раздел [Стандартные условия и ограничения](#)) и при номинальном рабочем давлении (см. раздел [Характеристики компрессоров](#)). В случае воздействия на компрессор внешних загрязнителей или работы в условиях высокой влажности в сочетании с малыми рабочими циклами может потребоваться замена масла через более короткие интервалы. Для консультации в случаях сомнения свяжитесь с представителями компании Атлас Копко.

### Важно

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Перед изменением настроек времени необходимо проконсультироваться с представителями компании Атлас Копко.</li> <li>• Для определения интервалов замены масла и масляных фильтров для оборудования, используемого в экстремальных рабочих условиях (при высоких или низких температурах и уровне влажности), проконсультируйтесь со специалистами центра по обслуживанию заказчиков Атлас Копко.</li> <li>• На любую протечку следует немедленно реагировать. Поврежденные шланги или гибкие соединения необходимо заменить.</li> </ul>
--	---

## 7.2 Технические требования к маслу

Настоятельно рекомендуется использование смазочных средств компании Атлас Копко (см. раздел «График профилактического технического обслуживания»). Данная продукция является результатом наших многолетних исследований и производственных испытаний. См. раздел «График профилактического технического обслуживания», чтобы получить информацию о рекомендуемых интервалах замены, а также «Перечень запасных частей» для получения номеров деталей.

	<p>Нельзя смешивать смазочные материалы разных марок или типов, т.к. они могут быть несовместимы и качество такой смеси будет очень низким. На воздушном ресивере/масляном резервуаре имеется наклейка с указанием масла, залитого на заводе-изготовителе.</p>
--	--

### Roto-Inject Fluid

Roto-Inject Fluid от Атлас Копко - это специально разработанная смазка для одноступенчатых маслозаполненных винтовых компрессоров. Оно способствует поддержанию компрессора в отличном рабочем состоянии. Масло Roto-Inject Fluid можно использовать в компрессорах, работающих при температуре окружающей среды от 0 °C (32 °F) до 40 °C (104 °F). Если компрессор регулярно работает при температурах окружающей среды выше 35 °C (95 °F), срок службы масла значительно сокращается. В таких случаях рекомендуется Roto-Xtend Duty Fluid.

### Roto-Xtend Duty Fluid

Масло Roto-Xtend Duty Fluid компании Атлас Копко представляет собой высококачественное синтетическое смазочное средство для винтовых компрессоров с впрыском масла, и способствует поддержанию компрессора в отличном рабочем состоянии. Благодаря его отличной устойчивости к окислению, Roto-Xtend Duty Fluid можно использовать для компрессоров при температурах окружающей среды от 0 °C (32 °F) до 46 °C (115 °F).

Roto-Xtend Duty Fluid является стандартным маслом для компрессоров, оснащенных защитой от замерзания.

### Roto-Foodgrade Fluid

**Специальное масло, поставляемое по заказу.**

Масло Roto-Foodgrade Fluid компании Атлас Копко (пищевого качества) представляет собой уникальное высококачественное синтетическое смазочное средство, специально созданное для винтовых компрессоров с впрыском масла, которые вырабатывают сжатый воздух для пищевой промышленности. Помогает поддерживать компрессор в отличном рабочем состоянии. Масло Roto-Foodgrade Fluid можно использовать в компрессорах, работающих при температуре окружающей среды от 0 °C (32 °F) до 40 °C (104 °F).

## 7.3 Хранение после установки

### Процедура

Регулярно запускайте компрессор (например, два раза в неделю) на время, достаточное для прогрева. Несколько раз загрузите и разгрузите компрессор.



Если компрессор предполагается хранить без периодических запусков, необходимо обязательно выполнить соответствующую консервацию компрессора. Свяжитесь с поставщиком.

## 7.4 Ремонтные комплекты

### Ремонтные комплекты

Поставляются ремонтные комплекты, позволяющие получить преимущества, связанные с использованием узлов и деталей, выпускаемых компанией Atlas Copco, и экономно расходовать средства на техническое обслуживание. В состав ремонтных комплектов включены все детали, необходимые для технического обслуживания.

Вам также предлагается широкий ассортимент смазочных материалов, прошедших комплексные испытания и предназначенных для конкретных условий применения. Они помогут поддерживать компрессорное оборудование в отличном рабочем состоянии.

Номера деталей см. в "Перечне запасных частей".

## 7.5 Утилизация отработанных материалов

Утилизация отработанных фильтров или любых других материалов (например, адсорбентов, смазочных материалов, ветоши для чистки, деталей оборудования, и т.д.) должна производиться экологически безопасными методами в соответствии с местными стандартами и нормами законодательства.

## 8 Регулировки и сервисные процедуры

### 8.1 Приводной электродвигатель

#### Общая информация

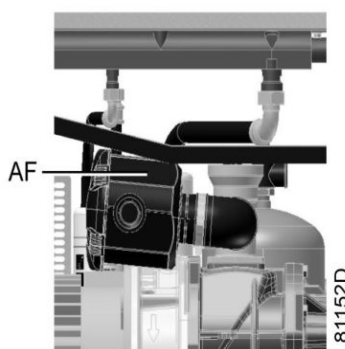
С целью поддержания высокой эффективности охлаждения необходимо обеспечивать чистоту наружных поверхностей электродвигателя. При необходимости с помощью щетки и/или струи сжатого воздуха удалите загрязнения.

#### Обслуживание подшипников

Подшипники двигателя не нуждаются в повторной смазке в течение всего периода эксплуатации.

### 8.2 Воздушный фильтр

#### Расположение воздушного фильтра



Воздушный фильтр, с GA 15 по GA 22

#### Рекомендации

1. Никогда не извлекайте элемент при работающем компрессоре.
2. Для уменьшения времени простоя заменяйте загрязненный элемент новым.
3. Утилизируйте поврежденный элемент.

#### Процедура

1. Отключите компрессор. Отключите напряжение.
2. Для компрессоров Pack: снимите боковую панель.  
Для компрессоров Full-Feature: снимите переднюю панель.
3. Извлеките блок воздушного фильтра.
4. Открутите крышку воздушного фильтра (AF), поворачивая ее против часовой стрелки. Извлеките элемент фильтра. При необходимости прочистите крышку.
5. Установите новый элемент фильтра и установите крышку фильтра на место.

6. Переустановите настройки сервисного предупреждения воздушного фильтра.  
Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon®: см. раздел [Сервисные предупреждения](#).  
Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon® Graphic: см. раздел [Меню сервисного обслуживания](#).

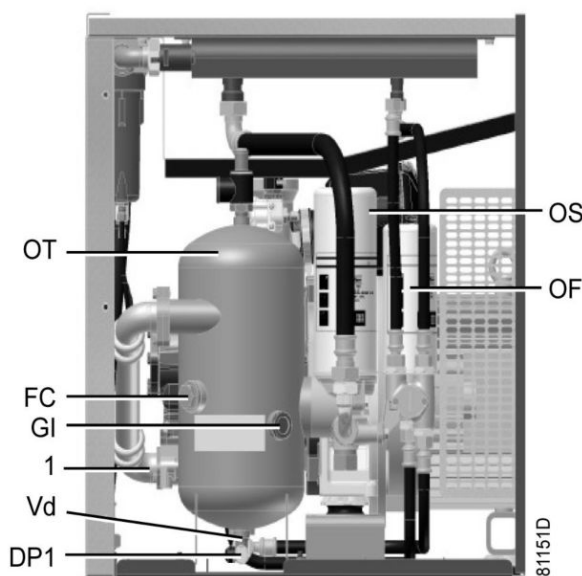
## 8.3 Замена масла и масляного фильтра

### Предупреждение



Оператор должен соблюдать все необходимые [Правила техники безопасности](#). Всегда сливайте масло из компрессора, используя все возможные точки слива. Оставшееся в компрессоре отработанное масло может загрязнить систему смазки. Нельзя смешивать масла разных марок или типов. На воздушном ресивере/маслоотделителе имеется наклейка с указанием масла, залитого на заводе-изготовителе.

### Процедура



Компоненты системы смазки компрессоров с GA 15 по GA 22

1. Запустите компрессор и дождитесь его прогрева. Отключите компрессор. Закройте выходной клапан сжатого воздуха и выключите напряжение. Сбросьте давление в компрессоре, используя ручной дренажный клапан(ы) (Dm, Dm1). Подождите несколько минут и сбросьте давление из воздушного ресивера/масляного резервуара (OT), открутив заглушку маслосливного отверстия (FC) только на один оборот, чтобы давление сбросилось в атмосферу.
2. Удалите заглушку маслосливного отверстия (DP1), слейте масло, открыв клапан (Vd). Также удалите заглушку сливного отверстия на шланге (1) рядом с выходом компрессорного элемента. Удалите вентиляционную заглушку охладителя масла, чтобы слить масло в охладителе. В качестве

- альтернативы можно ослабить шланги, ведущие к охладителю масла, для поступления воздуха в сам охладитель. Слив масла, закройте дренажный клапан (Vd) и установите заглушку на место.
3. Соберите масло и отправьте его в местную службу утилизации масла. После слива масла установите на место и затяните заглушки вентиляционного отверстия и маслосливных отверстий. Затяните верхнее подключение охладителя масла.
  4. Снимите масляный фильтр (OF). Очистите посадочную поверхность на коллекторе. Смажьте маслом прокладку нового фильтра и завинтите его на место. Плотно затяните вручную.
  5. Снимите заглушку маслосливного отверстия (FC).  
Вставьте соединительный угольник в заглушку маслосливного отверстия (FC) для удобного заполнения. Заполните воздушный ресивер/масляный резервуар (OT) маслом до середины указателя уровня масла (GI).  
Будьте внимательны, чтобы в систему не попала грязь. Установите на место и затяните заглушку маслосливного отверстия (FC).
  6. Запустите компрессор на несколько минут в режиме нагрузки. Остановите компрессор и подождите несколько минут, пока отстоится масло.
  7. Сбросьте давление из системы, открутив заглушку маслосливного отверстия (FC) только на один оборот, чтобы сбросить давление в атмосферу. Снимите заглушку.  
Добавляйте масло до уровня 3/4 от полного максимально возможного уровня масла (GI).  
Будьте внимательны, чтобы в систему не попала грязь. Затяните заглушку маслосливного отверстия.
  8. Сбросьте все системные предупреждения после выполнения всех операций, указанных в Плане сервисного обслуживания:  
Для компрессоров с регулятором Elektronikon®, см. раздел [Вывод показаний/переустановка показаний таймера сервисного обслуживания](#).  
Для компрессоров с регулятором Elektronikon® II, см. раздел [Меню сервисного обслуживания](#).

## 8.4 Замена маслоотделителя

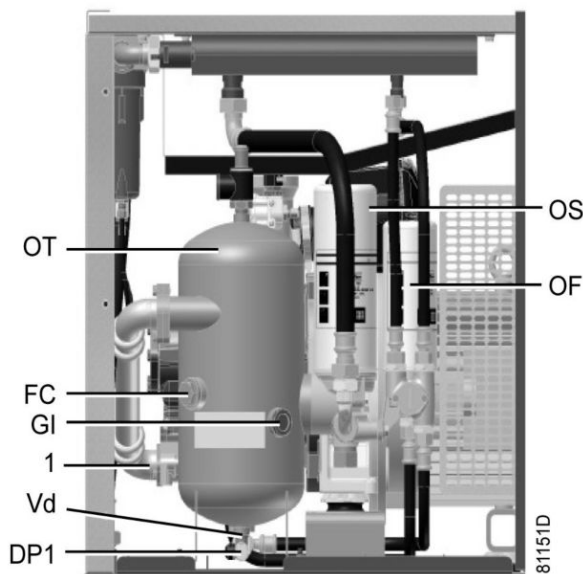
### Предупреждение



Оператор должен соблюдать все необходимые [Правила техники безопасности](#).



## Процедура



Компоненты системы смазки компрессоров с GA 15 по GA 22

1. Запустите компрессор и дождитесь его прогрева. Остановите компрессор, закройте выходной клапан воздуха и отключите напряжение. Подождите несколько минут и сбросьте из него давление, открутив заглушку маслосливного отверстия (FC) только на один оборот, чтобы давление сбросилось в атмосферу.
2. Подождите 5 минут и удалите маслоотделитель (OS). Очистите посадочную поверхность на коллекторе. Смажьте маслом прокладку нового отделителя и завинтите его на место. Плотнo затяните вручную.
3. Сбросьте таймер технического обслуживания.  
 Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon®: см. раздел [Сервисные предупреждения](#).  
 Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon® Graphic: см. раздел [Меню сервисного обслуживания](#).

## 8.5 Охладители

### Общая информация

С целью обеспечения максимальной производительности охладителей необходимо содержать их в чистоте.



Не пытайтесь очистить компрессор струей воды под давлением.

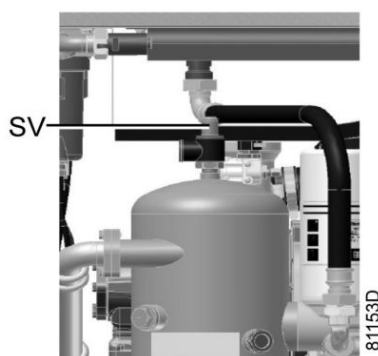
### Инструкции по очистке для компрессоров с воздушным охлаждением:

- Остановите компрессор, закройте выходной клапан воздуха и отключите напряжение.
- Укройте все детали, расположенные под охладителями.

- Удалите всю грязь с охладителей волосяной щеткой. Никогда не применяйте для этого проволочную щетку или металлические предметы.
- Затем выполните чистку с помощью струи воздуха в направлении, обратном по отношению к обычному направлению потока. Используйте воздух под небольшим давлением. При необходимости можно увеличить давление до 6 бар(изб.) (87 фунт/кв. дюйм изб.).
- Если необходимо вымыть охладители чистящим средством, проконсультируйтесь с компанией Atlas Copco.

## 8.6 Предохранительные клапаны

### Расположение предохранительного клапана



Компрессоры с GA 15 по GA 22



Предохранительный клапан воздушного ресивера для компрессоров, устанавливаемых на резервуаре

### Работа

Сымитируйте срабатывание предохранительного клапана. Для этого отвинтите крышку на один или два оборота, а затем плотно завинтите ее.

### Проверка

Перед снятием клапана стравите из компрессора давление.

См. раздел Неисправности и способы их устранения.

Клапан (SV) можно испытывать на отдельной линии сжатого воздуха. Если клапан не открывается при указанном на нем уровне давления, его необходимо заменить.

Клапан (SV1) устанавливается в компрессорах, монтируемых на резервуаре. Проверку клапана можно проводить на отдельной линии сжатого воздуха. Если клапан не открывается при указанном на нем уровне давления, его необходимо заменить.

## Предупреждение

Запрещается выполнять какую-либо регулировку. Запрещается работа компрессора без предохранительного клапана.

## 8.7 Инструкции по обслуживанию осушителя

### Правила техники безопасности

Охлаждающие осушители типа ID содержат хладагент HFC.

**При работе с хладагентом необходимо соблюдать все меры предосторожности. Необходимо помнить, что:**

- Попадание хладагента на кожу может вызвать обморожение. Необходимо надевать специальные перчатки. При попадании хладагента на кожу промойте ее водой. Ни в коем случае не снимайте одежду, на которую попал хладагент.
- Жидкий хладагент может вызвать обморожение глаз, поэтому необходимо надевать защитные очки.
- Хладагент является вредным веществом. Не вдыхайте пары хладагента. Убедитесь, что рабочее место хорошо проветривается.

Помните, что некоторые компоненты (холодильный компрессор и сливной патрубок) могут достаточно сильно нагреваться (до 110 °C / 230 °F). Поэтому снимать панели можно только после того, как осушитель остынет.

Перед проведением технического обслуживания или ремонта выключите подачу питания и закройте впускной и выпускной клапаны сжатого воздуха.

### Местные законодательные нормы

**Местным законодательством могут быть установлены следующие требования:**

- Работы над контуром хладагента охлаждающего осушителя или любым оборудованием, влияющим на его функционирование, должны проводиться уполномоченной организацией.
- Работа установки раз в год должна проверяться специально уполномоченной организацией.

### Общая информация


Для получения подробных сведений см. раздел «Введение».

**Необходимо соблюдать следующие правила:**

- Содержите осушитель в чистоте.
- Раз в месяц очищайте ребра конденсатора щеткой или струей воздуха.
- Ежемесячно проверяйте и очищайте электронный клапан дренажа конденсата.

## 9 Решение проблем

### Предупреждение

	<p>Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию, ремонту и регулировке компрессора нажмите кнопку останова, подождите, пока компрессор остановится (приблиз. 30 сек), затем нажмите кнопку аварийного останова и отключите питание. Закройте выходной воздушный клапан, откройте ручной дренажный клапан. Сбросьте давление компрессора, повернув заглушку маслозаправочного отверстия (FC) один раз.</p> <p>Расположение компонентов см. в разделах <a href="#">Введение</a>, <a href="#">Система дренажа конденсата</a> и <a href="#">Первоначальный пуск</a>.</p>
	Разомкните и заблокируйте изолирующий выключатель.
	<p>Во время технического осмотра или ремонта выходной клапан воздуха может быть заблокирован следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Закройте клапан.</li> <li>• Удалите болт, фиксирующий рукоятку клапана, с помощью ключа, входящего в комплект поставки компрессора.</li> <li>• Поднимите рукоятку клапана и поворачивайте ее до тех пор, пока прорезь на рукоятке не совпадет с фиксирующим краем клапана.</li> <li>• Затяните болт.</li> </ul>
	Оператор должен соблюдать все необходимые <a href="#">Правила техники безопасности</a> .

### Неисправности компрессора и способы их устранения

Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon®, если горит или мигает светодиод аварийного сигнала, см. разделы [Предупреждение об останове](#), [Останов](#) и [Предупреждение о необходимости сервисного обслуживания](#).

Для компрессоров, оснащенных регулятором Elektronikon® Graphic, если горит или мигает светодиод аварийного сигнала, см. разделы [Меню истории событий](#) или [Меню сервисного обслуживания](#).

Состояние	Неисправность	Устранение неисправности
Компрессор начинает работать, однако не нагружается по истечении времени задержки.	Неисправен электромагнитный клапан	Замените клапан
	Впускной клапан залип в закрытом положении.	Проверьте исправность клапана
	Утечка в трубках сети пневмоуправления	Замените протекающую трубку
	Протечка клапана минимального давления (при сбросе давления в сети)	Проверьте исправность клапана
Компрессор не достигает состояния разгрузки, срабатывает предохранительный клапан	Неисправен электромагнитный клапан	Замените клапан
	Впускной клапан не закрывается	Проверьте исправность клапана
Во время загрузки не происходит удаление конденсата из отделителя конденсата	Выпускной патрубок засорен	Проверьте и при необходимости исправьте.

Состояние	Неисправность	Устранение неисправности
	Неправильно работает поплавковый клапан (дренаж конденсата, установки без осушителя)	Снимите узел поплавкового клапана, очистите и проверьте.
	В компрессорах Full-Feature: неисправен блок дренажа конденсата с электронным управлением	Нажмите на кнопку проверки, проверьте состояние клапана, при необходимости замените его
Уровень производительности компрессора или уровень давления ниже нормы	Потребление воздуха превышает производительность компрессора	Проверьте соединения оборудования
	Воздушный фильтр засорен	Замените картридж фильтра
	Соленоидный клапан неисправен	Замените клапан
	Утечка в трубках сети пневмоуправления	Замените протекающую трубку
	Впускной клапан не открывается полностью	Проверьте исправность клапана
	Маслоотделитель засорен	Замените элемент маслоотделителя.
	Утечка воздуха	Почините поврежденные трубопроводы
	Протечка предохранительного клапана	Замените клапан.
	Компрессорный элемент неисправен	Проконсультируйтесь в компании Atlas Copco
Слишком высокий расход масла; утечка масла через дренажный трубопровод	Выбран неправильный тип масла, масло пенится	Замените масло, выбрав подходящий вид
	Слишком высокий уровень масла	Убедитесь в отсутствии переливов. Выпустите давление и слейте масло до надлежащего уровня.
	Маслоотделитель неисправен	Замените элемент маслоотделителя.
	Эвакуационная масляная линия вышла из строя	Замените обратный клапан эвакуационной масляной линии.
После начала загрузки компрессора срабатывает предохранительный клапан	Впускной клапан неисправен	Проверьте исправность клапана
	Клапан минимального давления неисправен	Проверьте исправность клапана
	Предохранительный клапан неисправен	Замените клапан.
	Компрессорный элемент неисправен	Проконсультируйтесь в компании Atlas Copco
	Элемент маслоотделителя засорен	Замените элемент маслоотделителя.

Состояние	Неисправность	Устранение неисправности
Уровень температуры на выходе компрессорного элемента или температуры подаваемого воздуха выше нормы	Слишком низкий уровень масла.	Проверьте уровень и при необходимости добавьте масло
	Для компрессоров с воздушным охлаждением: недостаточно охлаждающего воздуха или уровень его температуры слишком высок.	Убедитесь в отсутствии препятствий на пути подачи охлаждающего воздуха, либо улучшите вентиляцию в компрессорном зале. Избегайте рециркуляции охлаждающего воздуха. Если в компрессорном зале установлен вентилятор, проверьте его производительность.
	Охладитель масла засорен	Прочистите охладитель
	Неисправен байпасный клапан	Проверьте клапан
	Охладитель воздуха засорен.	Прочистите охладитель
	Компрессорный элемент неисправен	Обратитесь за консультацией в сервисный центр компании Atlas Copco

### Неисправности осушителя и способы их устранения

Для получения подробных сведений см. раздел [Осушитель воздуха](#).

Состояние	Неисправность	Устранение неисправности
Слишком высокая температура точки росы под давлением.	Слишком высокая температура воздуха на входе	Проверьте и примите меры по устранению; при необходимости очистите добавочный охладитель компрессора
	Повышенная температура окружающей среды.	Проверьте и примите меры по устранению; при необходимости подайте охлаждающий воздух по воздуховоду из помещения с более низкой температурой, или установите компрессор в другом месте
	Недостаточное количество хладагента.	Проверьте систему на наличие утечек и заполните систему хладагентом
	Не работает холодильный компрессор	См. ниже.
	Превышение давления в испарителе	См. ниже.
	Превышение давления в конденсаторе	См. ниже.
Повышенное или пониженное давление в конденсаторе.	Неисправен выключатель управления вентилятором	Замените
	Поломка лопастей вентилятора или отказ двигателя вентилятора	Проверьте вентилятор/двигатель вентилятора

Состояние	Неисправность	Устранение неисправности
	Повышенная температура окружающей среды.	Проверьте и примите меры по устранению; при необходимости подайте охлаждающий воздух по воздуховоду из помещения с более низкой температурой, или установите компрессор в другом месте
	Засорение конденсатора снаружи.	Очистите конденсатор.
Компрессор останавливается или не запускается	Перебои в подаче питания компрессора	Проверьте и при необходимости исправьте.
	Сработала тепловая защита двигателя холодильного компрессора	Двигатель вновь запустится после остывания обмоток двигателя
Блок дренажа конденсата с электронным управлением не работает	Засорена система дренажа конденсата с электронным управлением	Проверьте систему Прочистите фильтр автоматического дренажа, открыв ручной дренажный клапан. Проверьте работу дренажа, нажав кнопку проверки.
Уловитель конденсата постоянно выпускает воздух и воду	Автоматический дренаж неисправен	Проверьте систему. При необходимости замените автоматический дренаж.
Повышенное или пониженное давление испарителя при разгрузке	Байпасный клапан горячего газа неправильно настроен или неисправен	Отрегулируйте байпасный клапан горячего газа
	Повышенное или пониженное давление в конденсаторе.	См. выше
	Недостаточное количество хладагента.	Проверьте систему на наличие утечек и заполните систему хладагентом при необходимости.

## 10 Технические характеристики

### 10.1 Показания на экране



Регулятор Elektronikon®.



Регулятор Elektronikon® Graphic

#### Важно




Приведенные ниже показания дисплея действительны при работе компрессора при расчетных условиях эксплуатации (см. пункт [Стандартные условия эксплуатации и ограничения](#)).

Обозначение	Показание
Давление воздуха на выходе	Колеблется между заданными пределами давления разгрузки/нагрузки.
Температура воздуха на выходе компрессорного элемента	на 55-65 °C (99-117 °F) выше температуры охлаждающего воздуха.
Температура точки росы	Для компрессоров GA 15 - GA 22 со встроенным осушителем: см. раздел <a href="#">Технические характеристики компрессора</a> .



## 10.2 Типоразмеры электрических кабелей и основные предохранители

### Важно

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Напряжение питания на клеммах компрессора не должно отклоняться более чем на 10 % от номинального напряжения. Настоятельно рекомендуем следить за тем, чтобы падение напряжения на кабелях питания при номинальном токе не превышало 5 % от номинального напряжения (IEC 60204-1). Если кабели объединены с другими проводами электропитания, может оказаться необходимым использовать кабели с сечением, превышающим сечение, указанное для стандартных условий эксплуатации.</li> <li>• Используйте первоначальное отверстие для ввода кабеля. См. раздел "Габаритные чертежи". <b>Для сохранения уровня защиты электрического шкафа управления и защиты его компонентов от наружной пыли при подключении кабеля питания к компрессору необходимо использовать соответствующее уплотнение кабельного входа.</b></li> <li>• Требования местных норм применяются, если они требуют кабелей больших сечений, чем указано ниже.</li> </ul>
---	---

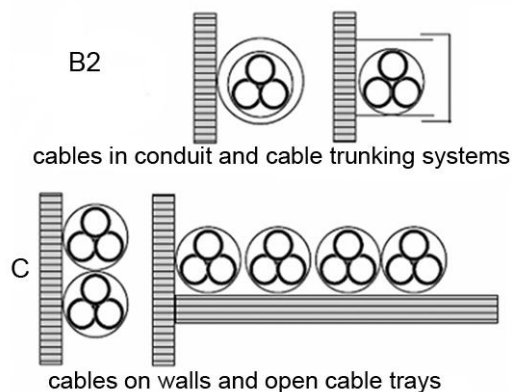
### Для установок IEC

Для панелей управления установками IEC приведенные ниже **сечения кабелей** рассчитаны в соответствии со стандартом для электроустановок зданий 60364-5-52 (Электроустановки зданий - Подбор и монтажное оборудование - Допустимая токовая нагрузка систем проводки).

**Стандартные условия относятся к** многожильным медным проводам с изоляцией из ПВХ до 70°C для кабельных каналов систем с перераспределением каналов (метод установки B2) при температуре окружающей среды 30°C и номинальном значении напряжения. Кабели могут быть не объединены с другими кабелями или сетью питания.

#### Предельно тяжелые условия работы:

- температура окружающего воздуха > 30 °C (86 °F);
- кабели в закрытом кабель-канале, электропроводка или система с автоматическим перераспределением каналов (метод установки B2) при температуре окружающего воздуха 46 °C;
- кабели не объединены с другими кабелями.



**Номиналы предохранителей для установок IEC** рассчитаны в соответствии со стандартом электроустановок зданий 60364-4-43, часть 4 Защита и безопасность, раздел 43 Защита от перегрузок. Номиналы предохранителей рассчитаны для защиты кабеля от короткого замыкания. Рекомендуется использовать предохранители типа aM; также допускается использование предохранителей gG/gL.

### Для установок UL/cUL

Для промышленных панелей управления **UL: сечения кабелей и предохранители** рассчитаны в соответствии со стандартом UL508A (Производственные панели управления).

Для установок **cUL**, **расчеты кабелей и предохранителей** выполнены в соответствии со стандартом CSA22.2 (Электротехнические правила и нормы Канады).

**Стандартные условия работы:** макс. 3 медных провода в кабельном канале или кабель с изоляцией на 85-90 °C (185-194 °F) при температуре окружающей среды 30 °C (86 °F) и эксплуатации при номинальном напряжении; кабели не объединены с другими кабелями.

**Предельные условия работы:** температура окружающей среды > 30 °C (86 °F), макс. 3 медных провода в кабельном канале или кабель с изоляцией до 85-90 °C (185-194 °F) при температуре окружающей среды 46 °C (115 °F) и эксплуатации при номинальном напряжении. Кабели не объединены с другими кабелями.

Номинал предохранителя является максимальным для защиты двигателя от короткого замыкания. Для установок CSA используются предохранители HRC, тип II, для установок UL - предохранители класса RK5.

Если имеющиеся условия эксплуатации более тяжелые, чем описанные в руководстве стандартные условия, необходимо использовать кабели и предохранители, указанные для самых тяжелых условий работы.

### Рекомендуемые типоразмеры электрических кабелей

Тип	V	Hz	Разрешение	$I_{totP}$ (1)	$I_{totFF}$ (1)	Рекомендуемое сечение кабелей (2)	Рекомендуемое сечение кабелей (3)	Основные предохранители (A) (4)
GA 15	230	50	IEC	62	67	4 x 25 мм <sup>2</sup>	4 x 35 мм <sup>2</sup>	80
GA 15	400	50	IEC	36	41	4 x 10 мм <sup>2</sup>	4 x 16 мм <sup>2</sup>	50
GA 15	500	50	IEC	29	34	4 x 10 мм <sup>2</sup>	4 x 16 мм <sup>2</sup>	50
GA 15	380	60	IEC	36	41	4 x 10 мм <sup>2</sup>	4 x 16 мм <sup>2</sup>	50
GA 15	200	60	UL/cUL	67	72	4 x AWG2	4 x AWG2	100
GA 15	230	60	UL/cUL	58	64	4 x AWG3	4 x AWG2	80
GA 15	460	60	UL/cUL	29	34	4 x AWG6	4 x AWG6	50
GA 15	575	60	UL/cUL	23	29	4 x AWG8	4 x AWG6	40
GA 18	230	50	IEC	74	79	4 x 35 мм <sup>2</sup>	4 x 50 мм <sup>2</sup>	100
GA 18	400	50	IEC	43	48	4 x 16 мм <sup>2</sup>	4 x 25 мм <sup>2</sup>	63
GA 18	500	50	IEC	34	39	4 x 10 мм <sup>2</sup>	4 x 16 мм <sup>2</sup>	50
GA 18	380	60	IEC	44	49	4 x 16 мм <sup>2</sup>	4 x 25 мм <sup>2</sup>	63
GA 18	200	60	UL/cUL	84	89	4 x AWG2	4 x AWG1	125

Тип	V	Hz	Разрешение	$I_{totP}$ (1)	$I_{totFF}$ (1)	Рекомендуемое сечение кабелей (2)	Рекомендуемое сечение кабелей (3)	Основные предохранители (A) (4)
GA 18	230	60	UL/cUL	72	77	4 x AWG3	4 x AWG2	100
GA 18	460	60	UL/cUL	36	41	4 x AWG6	4 x AWG4	50
GA 18	575	60	UL/cUL	29	34	4 x AWG6	4 x AWG6	50
GA 22	230	50	IEC	91	97	4 x 50 мм <sup>2</sup>	4 x 70 мм <sup>2</sup>	125
GA 22	400	50	IEC	54	59	4 x 25 мм <sup>2</sup>	4 x 35 мм <sup>2</sup>	80
GA 22	500	50	IEC	43	48	4 x 16 мм <sup>2</sup>	4 x 25 мм <sup>2</sup>	63
GA 22	380	60	IEC	56	61	4 x 25 мм <sup>2</sup>	4 x 35 мм <sup>2</sup>	80
GA 22	200	60	UL/cUL	103	108	4 x AWG 1/0	4 x AWG 1/0	125
GA 22	230	60	UL/cUL	94	99	4 x AWG1	4 x AWG 1/0	125
GA 22	460	60	UL/cUL	47	52	4 x AWG4	4 x AWG3	80
GA 22	575	60	UL/cUL	37	42	4 x AWG6	4 x AWG4	50

## Примечания

(1): ток в линиях питания при максимальной нагрузке

(2): предлагаемое сечение провода для работы в стандартных условиях (компрессоры Pack)

(3): предлагаемое сечение провода для работы в предельно сложных условиях (полнофункциональные компрессоры Full-Feature)

(4): максимальный номинал предохранителя - значения из диапазона ( ) действительны при установке 6 предохранителей на параллельные кабели питания

Спецификации для предохранителей IEC: gL/gG

Технические требования для предохранителей UL/cUL: HRC Form II - UL: Class 5

## 10.3 Уставки реле перегрузки двигателя

### Уставки реле перегрузки

		GA 15	GA 18	GA 22
Частота (Гц)	Напряжение (В)	Реле защиты от перегрузок F21 (A)	Реле защиты от перегрузок F21 (A)	Реле защиты от перегрузок F21 (A)
IEC	Звезда-треугольник			
50	230	39	47	58
50	400	23	27	34
50	500	18	22	27
60	380	23	28	35
UL/cUL	Звезда-треугольник			

		GA 15	GA 18	GA 22
Частота (Гц)	Напряжение (В)	Реле защиты от перегрузок F21 (А)	Реле защиты от перегрузок F21 (А)	Реле защиты от перегрузок F21 (А)
60	200	43	53	65
60	230	37	46	60
60	460	19	23	30
60	575	15	18	23

## 10.4 Переключатели осушителя

### Общая информация

Устройства регулировки и защитное оборудование отрегулированы на заводе-изготовителе с целью обеспечения оптимальных рабочих характеристик осушителя.

Запрещается изменять уставки каких-либо устройств.

## 10.5 Стандартные условия и ограничения

### Стандартные условия

Давление воздуха на входе (абсолютное)	bar	1
Давление воздуха на входе (абсолютное)	psi	14,5
Температура воздуха на входе	°C	20
Температура воздуха на входе	°F	68
Относительная влажность:	%	0
Рабочее давление		См. раздел <a href="#">Характеристики компрессоров</a>

### Ограничения

Максимальное рабочее давление		См. раздел <a href="#">Характеристики компрессоров</a>
Минимальное рабочее давление	bar(e)	4
Минимальное рабочее давление	psig	58
Максимальная температура воздуха на входе	°C	46
Максимальная температура воздуха на входе	°F	115
Минимальная температура окружающего воздуха	°C	0
Минимальная температура окружающего воздуха	°F	32

## 10.6 Характеристики компрессоров с GA 15 по GA 22

### Стандартные условия



Данные, приведенные ниже, действительны при работе в нормальных условиях, см. [Стандартные условия и ограничения](#).

### GA 15

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/кв. дюйм	125 фунт/кв. дюйм	150 фунт/кв. дюйм	175 фунт/кв. дюйм
Частота	Hz	50	50	50	50	60	60	60	60
Максимальное давление (разгрузка)	bar(e)	7,5	8,5	10	13	7,4	9,1	10,8	12,5
Максимальное давление (разгрузка)	psig	109	123	145	189	107	132	157	181
Максимальное давление (разгрузка), компрессоры Full Feature	bar(e)	7,25	8,25	9,75	12,75	7,15	8,85	10,55	12,25
Максимальное давление (разгрузка), компрессоры Full Feature	psig	105	120	141	185	104	128	153	178
Номинальное рабочее давление	bar(e)	7	8	9,5	12,5	6,9	8,6	10,3	12
Номинальное рабочее давление	psig	102	116	138	181	100	125	150	175
Падение давления на осушителе, компрессоры Full Feature	bar(e)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Падение давления на осушителе, компрессоры Full Feature	psig	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
Частота вращения вала электродвигателя	r/min	2940	2940	2940	2940	3540	3540	3540	3540
Уставка терморегулирующего клапана	°C	40	40	40	65	40	40	40	65
Уставка терморегулирующего клапана	°F	104	104	104	149	104	104	104	149

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Температура воздуха, выходящего из выпускного клапана (приблиз.)	°C	28	28	28	28	28	28	28	28
Температура воздуха, выходящего из выпускного клапана (приблиз.)	°F	82	82	82	82	82	82	82	82
Температура воздуха, выходящего из выходного клапана (приблиз.), компрессоры Full Feature	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
Температура воздуха, выходящего из выходного клапана (приблиз.), компрессоры Full Feature	°F	68	68	68	68	68	68	68	68
Точка росы под давлением, компрессоры Full Feature	°C	5	5	5	5	5	5	5	5
Точка росы под давлением, компрессоры Full Feature	°F	41	41	41	41	41	41	41	41
Номинальная мощность двигателя	kW	15	15	15	15	15	15	15	15
Номинальная мощность двигателя	hp	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Мощность осушителя при полной нагрузке, компрессоры Full Feature	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Мощность осушителя при полной нагрузке, компрессоры Full Feature	hp	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Мощность осушителя при работе без нагрузки	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Мощность осушителя при работе без нагрузки	hp	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Тип хладагента, компрессоры Full Feature		R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Количество хладагента, компрессоры Full Feature	kg	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
Количество хладагента, компрессоры Full Feature	lb	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
Объем масла	l	6,75	6,75	6,75	6,75	6,75	6,75	6,75	6,75
Объем масла	US gal	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Объем масла	Imp gal	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Объем масла	cu.ft	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
Уровень звукового давления, для компрессоров Pack и Full-Feature (в соответствии с ISO 2151 (2004))	dB(A)	72	72	72	72	72	72	72	72

## GA 18

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Частота	Hz	50	50	50	50	60	60	60	60
Максимальное давление (разгрузка)	bar(e)	7,5	8,5	10	13	7,4	9,1	10,8	12,5
Максимальное давление (разгрузка)	psig	109	123	145	189	107	132	157	181
Максимальное давление (разгрузка), компрессоры Full Feature	bar(e)	7,25	8,25	9,75	12,75	7,15	8,85	10,55	12,25
Максимальное давление (разгрузка), компрессоры Full Feature	psig	105	120	141	185	104	128	153	178
Номинальное рабочее давление	bar(e)	7	8	9,5	12,5	6,9	8,6	10,3	12
Номинальное рабочее давление	psig	102	116	138	181	100	125	150	175
Падение давления на осушителе, компрессоры Full Feature	bar(e)	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,2	0,2	0,25

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Падение давления на осушителе, компрессоры Full Feature	psig	2,9	2,9	2,9	3,63	2,9	2,9	2,9	3,63
Частота вращения вала электродвигателя	r/min	2940	2940	2940	2940	3550	3550	3550	3550
Уставка терморегулирующего клапана	°C	40	40	40	65	40	40	40	65
Уставка терморегулирующего клапана	°F	104	104	104	150	104	104	104	150
Температура воздуха, выходящего из выпускного клапана (приблиз.)	°C	28	28	28	28	28	28	28	28
Температура воздуха, выходящего из выпускного клапана (приблиз.)	°F	82	82	82	82	82	82	82	82
Температура воздуха, выходящего из выходного клапана (приблиз.), компрессоры Full Feature	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
Температура воздуха, выходящего из выходного клапана (приблиз.), компрессоры Full Feature	°F	68	68	68	68	68	68	68	68
Точка росы под давлением, компрессоры Full Feature	°C	5	5	5	5	5	5	5	5
Точка росы под давлением, компрессоры Full Feature	°F	41	41	41	41	41	41	41	41
Номинальная мощность двигателя	kW	18	18	18	18	18	18	18	18
Номинальная мощность двигателя	hp	24,1	24,1	24,1	24,1	24,1	24,1	24,1	24,1
Мощность осушителя при полной нагрузке, компрессоры Full Feature	kW	0,8	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8	0,7



		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Мощность осушителя при полной загрузке, компрессоры Full Feature	hp	1	1	1	1	1	1	1	1
Мощность осушителя при работе без нагрузки	kW	0,6	0,6	0,6	0,5	0,6	0,6	0,6	0,5
Мощность осушителя при работе без нагрузки	hp	0,8	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8	0,7
Тип хладагента, компрессоры Full Feature		R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
Количество хладагента, компрессоры Full Feature	kg	0,6	0,6	0,6	0,38	0,6	0,6	0,6	0,38
Количество хладагента, компрессоры Full Feature	lb	1,32	1,32	1,32	0,84	1,32	1,32	1,32	0,84
Объем масла	l	7,25	7,25	7,25	7,25	7,25	7,25	7,25	7,25
Объем масла	US gal	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
Объем масла	Imp gal	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Объем масла	cu.ft	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Уровень звукового давления, для компрессоров Pack и Full-Feature (в соответствии с ISO 2151 (2004))	dB(A)	73	73	73	73	73	73	73	73

## GA 22

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Частота	Hz	50	50	50	50	60	60	60	60
Максимальное давление (разгрузка)	bar(e)	7,5	8,5	10	13	7,4	9,1	10,8	12,5
Максимальное давление (разгрузка)	psig	109	123	145	189	107	132	157	181
Максимальное давление (разгрузка), компрессоры Full Feature	bar(e)	7,25	8,25	9,75	12,75	7,15	8,85	10,55	12,25

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Максимальное давление (разгрузка), компрессоры Full Feature	psig	105	120	141	185	104	128	153	178
Номинальное рабочее давление	bar(e)	7	8	9,5	12,5	6,9	8,6	10,3	12
Номинальное рабочее давление	psig	102	116	138	181	100	125	150	175
Падение давления на осушителе, компрессоры Full Feature	bar(e)	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Падение давления на осушителе, компрессоры Full Feature	psig	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
Частота вращения вала электродвигателя	r/min	2940	2940	2940	2940	3550	3550	3550	3550
Уставка терморегулирующего клапана	°C	40	40	40	65	40	40	40	65
Уставка терморегулирующего клапана	°F	104	104	104	149	104	104	104	149
Температура воздуха, выходящего из выпускного клапана (приблиз.)	°C	28	28	28	28	28	28	28	28
Температура воздуха, выходящего из выпускного клапана (приблиз.)	°F	82	82	82	82	82	82	82	82
Температура воздуха, выходящего из выходного клапана (приблиз.), компрессоры Full Feature	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
Температура воздуха, выходящего из выходного клапана (приблиз.), компрессоры Full Feature	°F	68	68	68	68	68	68	68	68
Точка росы под давлением, компрессоры Full Feature	°C	5	5	5	5	5	5	5	5

		7,5 bar	8,5 бар	10 бар	13 бар	100 фунт/ кв. дюйм	125 фунт/ кв. дюйм	150 фунт/ кв. дюйм	175 фунт/ кв. дюйм
Точка росы под давлением, компрессоры Full Feature	°F	41	41	41	41	41	41	41	41
Номинальная мощность двигателя	kW	22	22	22	22	22	22	22	22
Номинальная мощность двигателя	hp	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5
Мощность осушителя при полной загрузке, компрессоры Full Feature	kW	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Мощность осушителя при полной загрузке, компрессоры Full Feature	hp	1	1	1	1	1	1	1	1
Мощность осушителя при работе без нагрузки	kW	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Мощность осушителя при работе без нагрузки	hp	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Тип хладагента, компрессоры Full Feature		R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
Количество хладагента, компрессоры Full Feature	kg	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Количество хладагента, компрессоры Full Feature	lb	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Объем масла	l	7,75	7,75	7,75	7,75	7,75	7,75	7,75	7,75
Объем масла	US gal	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Объем масла	Imp gal	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Объем масла	cu.ft	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
Уровень звукового давления, для компрессоров Pack и Full-Feature (в соответствии с ISO 2151 (2004))	dB(A)	74	74	74	74	74	74	74	74

## 10.7 Технические характеристики регулятора Elektronikon®

### Общая информация

Напряжение питания	24 В перем. тока /16 ВА 50/60 Гц (+40%/-30%) 24 В пост. тока /0,7 А
Тип защиты	IP54 передняя IP21 задняя
Условия окружающей среды и температура	IEC60068-2
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диапазон рабочей температуры</li> <li>• Диапазон температур хранения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• от -10 до +60°C (от 14 до 140 °F)</li> <li>• от -30 до +70°C (от -22 до 158 °F)</li> </ul>
Допустимая влажность	Относительная влажность 90% Без конденсации
Эмиссия шума	IEC61000-6-3
Помехоустойчивость	IEC61000-6-2
Установка	Дверь электрошкафа

### Цифровые выходы

Количество выходов	6 (регулятор Elektronikon® - № по каталогу 1900 5200 00 .... 1900 5200 09) 9 (регулятор Elektronikon® Graphic - № по каталогу 1900 5200 10 .... 1900 5200 19)
Тип	Реле (беспотенциальные контакты)
Номинальное напряжение переменного тока	250 В перем. тока / 10 А макс.
Номинальное напряжение постоянного тока	30 В пост. тока / 10 А макс.

### Цифровые входы

Количество входов	4 (регулятор Elektronikon® - № по каталогу 1900 5200 00 .... 1900 5200 09) 10 (регулятор Elektronikon® Graphic - № по каталогу 1900 5200 10 .... 1900 5200 19)
Подается регулятором	24 В пост. тока
Защита питания	Защита от короткого замыкания заземлением
Защита входа	Не изолирован

**Аналоговые входы**

Количество входов давления	1 (регулятор Elektronikon® - № по каталогу 1900 5200 00 .... 1900 5200 09) 2 (регулятор Elektronikon® Graphic - № по каталогу 1900 5200 10 .... 1900 5200 19)
Количество температурных входов	3 (регулятор Elektronikon® - № по каталогу 1900 5200 00 .... 1900 5200 09) 5 (регулятор Elektronikon® Graphic - № по каталогу 1900 5200 10 .... 1900 5200 19)

## 11 Правила пользования

### Сосуд маслоотделителя

В сосуде может находиться сжатый воздух. При неправильном использовании он может представлять потенциальную опасность.
Этот резервуар может использоваться только в качестве отделителя сжатого воздуха/масла и должен эксплуатироваться в пределах ограничений, указанных на паспортной табличке.
Не допускаются любые изменения конструкции резервуара с использованием сварки, сверления или других механических методов без письменного разрешения изготовителя.
На сосуде должны быть указаны значения температуры и давления для сосуда.
Предохранительный клапан должен выдерживать перепады давления, которые превышают рабочее давление не более чем в 1,1 раза. Это гарантирует отсутствие длительного превышения максимально допустимого рабочего давления резервуара.
Используйте только масло, указанное производителем компрессора.

### Воздушный ресивер (устанавливаемые на резервуаре компрессоры)

<b>В зависимости от условий эксплуатации, в воздушном ресивере может скапливаться конденсат. Ежедневно сливайте конденсат, чтобы снизить риск возникновения коррозии.</b> Это можно делать вручную, открывая дренажный клапан, или с помощью устройства автоматического дренажа, если резервуар им оснащен. В любом случае, необходимо проводить еженедельную проверку работы автоматического клапана. Это можно делать вручную, открывая ручной дренажный клапан и сливая конденсат. Убедитесь, что в дренажной системе нет засоров, образованных коррозией.
<b>Рекомендуется проводить ежегодные проверки работы воздушного ресивера, так как в случае возникновения коррозии на его внутренней поверхности может произойти истончение его стенок, что может стать причиной взрыва.</b> Запрещается использование воздушного ресивера, если толщина его стенок не превышает минимальное допустимое значение, указанное в руководстве по техническому обслуживанию воздушного ресивера (эта документация поставляется вместе с оборудованием), или в разделе <a href="#">Директивы об использовании оборудования высокого давления</a> . Требования местных норм применяются, если они более строгие.
Срок службы воздушного ресивера зависит, главным образом, от условий его эксплуатации. Запрещается устанавливать компрессор в условиях повышенной загрязненности и воздействия агрессивных сред, которые могут вызвать коррозию, так как это существенно сократит срок службы сосуда.
Не рекомендуется закреплять сосуд и смежные с ним компоненты на полу и других жестких конструкциях. Во избежание повреждения сосуда высокого давления в результате усталостного напряжения, вызванного вибрацией в процессе эксплуатации, при установке сосуда высокого давления рекомендуется использовать демпферы вибраций.
Значения давления и температуры при использовании сосуда должны соответствовать диапазонам, указанным на паспортной табличке и в свидетельстве о проверке.
Не допускаются любые изменения конструкции сосуда с использованием сварки, сверления или других способов механической обработки.

## 12 Директивы по осмотру

### Директивы

В Заявлении о Соответствии / Заявлении Изготовителя указаны и/или приведены ссылки на согласованные и/или другие стандарты, которые использовались при разработке.

Заявление о Соответствии / Заявление Изготовителя является частью документации, поставляемой вместе с компрессором.

Местные законодательные требования, и/или использование вне ограничений и/или условий, определенных Изготовителем, могут потребовать иную периодичность проверок, чем указано ниже.

## 13 Директивы об использовании оборудования высокого давления

Компоненты, соответствующие Директиве об использовании оборудования высокого давления 97/23/ЕС

Тип компрессора	Номер детали	Описание	Категория PED
Компрессоры с GA 15 по GA 22	0832 1000 77 0830 1009 87	Предохранительный клапан	IV
	0832 1000 78 0832 1002 23	Предохранительный клапан	IV
	0832 1000 79 0832 1002 25	Предохранительный клапан	IV
	0830 1008 88 0830 1012 03	Предохранительный клапан	IV

Деталь	Описание	Разрешено	Объем	Расчетное давление	Расчетная температура	Категория PED
1622 4702 50	сосуд маслоотделителя		13 л	15 бар	-10 / 120 °C	SPV
1622 4785 00	воздушный ресивер	CE	500 л	14 бар	-10 / 120 °C	SPV
1622 4784 00	воздушный ресивер	ASME	500 л	14 бар	-10 / 120 °C	
1622 4787 00	воздушный ресивер	DIR	500 л	14 бар	-10 / 120 °C	
1622 4786 00	воздушный ресивер	MOM	500 л	14 бар	-10 / 120 °C	

Деталь	Описание	кол-во циклов (1)	Минимальная толщина стенки	Частота проверок (2)
1622 4702 50	сосуд маслоотделителя	2 x 10 <sup>6</sup>	2 мм (обшивка) 2,13 мм (головки)	Каждые 10 лет
1622 4785 00	воздушный ресивер	2 x 10 <sup>6</sup>	3,45 мм (обшивка) 3,4 мм (головки)	1 год
1622 4784 00	воздушный ресивер	2 x 10 <sup>6</sup>	4,45 мм (обшивка) 4,05 мм (головки)	1 год
1622 4787 00	воздушный ресивер	2 x 10 <sup>6</sup>	4,1 мм (обшивка) 3,75 мм (головки)	1 год
1622 4786 00	воздушный ресивер	2 x 10 <sup>6</sup>	4,45 мм (обшивка) 4,05 мм (головки)	1 год

(1) Количество циклов означает число циклов от 0 бар (изб.) до максимального давления.

(2) Толщина стенок никогда не должна быть меньше минимальной. Такие методы осмотра, как ультразвуковой или рентгеновский, эквивалентны гидравлическому испытанию данного оборудования.

Компрессоры соответствуют требованиям Директивы PED (устройство категории II и ниже).



## 14 Заявление о соответствии

### EC DECLARATION OF CONFORMITY

- 1
- 2 We, <sup>(1)</sup>, declare under our sole responsibility, that the product
- 3 Machine name
- 4 Machine type
- 5 Serial number
- 6 Which falls under the provisions of article 12.2 of the EC Directive 2006/42/EC on the approximation of the laws of the Member States relating to machinery, is in conformity with the relevant Essential Health and Safety Requirements of this directive.

The machinery complies also with the requirements of the following directives and their amendments as indicated.

7	Directive on the approximation of laws of the Member States relating to	Harmonized and/or Technical Standards used	Att'mnt
a.	Pressure equipment	97/23/EC	
b.	Machinery safety	2006/42/EC	EN ISO 12100 – 1 EN ISO 12100 – 2 EN 1012 – 1
c.	Simple pressure vessel	2009/105/EC	
d.	Electromagnetic compatibility	2004/108/EC	EN 61000-6-2 EN 61000-6-4
e.	Low voltage equipment	2006/95/EC	EN 60034 EN 60204-1 EN 60439
f.	Outdoor noise emission	2000/14/EC	
g.	Equipment and protective systems in potentially explosive atmospheres	94/9/EC	
h.	Medical devices General	93/42/EEC	EN ISO 13845 EN ISO 14971 EN 737-3
i.			

8.a The harmonized and the technical standards used are identified in the attachments hereafter

8.b (Product company) is authorized to compile the technical file.

9

10

	<b>Conformity of the specification to the directives</b>	<b>Conformity of the product to the specification and by implication to the directives</b>
--	--	--

11 Issued by

	Product engineering	Manufacturing
--	---------------------	---------------

12 Name

13 Signature

14 Date

81679D

*Пример типового Заявления о соответствии*

(1): Адрес:

Atlas Copco Airpower n.v.

P.O. Box 100

B-2610 Wilrijk (Antwerp)

Бельгия





Цель компании Atlas Copco - быть и оставаться первым, о ком думают и кого выбирают® в случае потребности в качественном оборудовании для подачи сжатого воздуха, поэтому компания предлагает продукцию и услуги, которые помогут вам увеличить производительность и прибыльность вашего предприятия.

Atlas Copco никогда не прекращает внедрение инновационных технологий, стремясь удовлетворить потребность пользователей в эффективном и надежном оборудовании. При ведении сотрудничества с заказчиками мы считаем своей обязанностью предоставление клиентоориентированных решений в области подачи воздуха высокого качества, применение которых будет способствовать развитию вашего бизнеса.

